

展会报

2013年9月24-27日 上海世博展览馆

第28期 2013年4月15日



MetalForm China 2013

中国国际金属成形展览会

EXHIBITION · SHANGHAI · 上海

主办单位:
· 中国锻压协会

支持单位:

- 中国机械工程学会塑性工程学会
- 日本锻压机械工业会
- 日本金属冲压工业协会
- 日本素形材中心
- 日本锻造协会
- 印度锻造协会
- 台湾锻造协会

- 上海市锻造协会
- 无锡锻压协会
- 河南省铸锻工业协会
- 重庆锻压行业协会
- 沈阳锻造协会
- 安徽省机床工具协会
- 中国国际贸易促进委员会 马鞍山委员会
- 江苏省南通市液压机商会
- 江苏省海安县锻压机械业商会
- 河北省沧州市工业经济联合会
- 河北省廊坊市工业经济联合会
- 河北省南皮县经济团体联合会

- 河北省香河县工业局
- 河北省青县经济团体联合会

承办委员会:

- 中国锻压协会冲压委员会
- 中国锻压协会钣金委员会
- 中国锻压协会封头成形委员会
- 中国锻压协会航空材料成形委员会
- 中国锻压协会精冲委员会
- 中国锻压协会工业炉委员会
- 中国锻压协会模具委员会

灵感源自参与, 让每一个参与者获利!
Make Each Participant More Profitable!



主题: [智能与绿色][转型与升级]
THEME: [Intelligence & Green] [Transformation & Upgrade]

MetalForm China 2013

中国国际金属成形展览会

EXHIBITION · SHANGHAI · 上海

ChinaForge Fair 2013
第十四届中国国际锻造展览会

SheetMetal China 2013
第八届中国国际冲压技术及设备展览会

MetalFab China 2013
第八届中国国际钣金加工展览会

MetalComp China 2013
第十四届中国国际金属成形零部件博览会

最权威、最专业的**锻造·冲压·钣金**行业展览会

中国国际金属成形展是由中国锻压协会举办, 中国唯一专注于锻造、冲压和钣金行业的知名专业展览会, 累计有近2,000余家国内外知名展商参展, 展品涵盖成形设备、模具、自动化、周边辅助装置、材料和零部件等整个产业链, 为金属成形零部件企业提供一站式服务。

其中, 锻造展创立于1990年, 展示规模世界第一; 冲压展和钣金展创立于2004年, 是国内该领域前三名的专业展会。每年大约有10,000家企业关注和参与成形展及配套会议, 将其列入企业的年度活动计划。2012年9月在北京举办的展览会上, 展商272家, 展示面积达到21,600平米, 参观观众14,325人, 参观累积20,000多人次。

2013年, 展示面积为25,000平米, 展商400-500家, 观众预计25,000多人。



2013 9月24-27日
SHANGHAI · 上海 24-27, September
上海世博展览馆
Shanghai World EXPO Exhibition & Convention Center

主办单位: 中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry
www.china-metalform.com

亮点



大型多工位压力机

大型三坐标多工位压力机自动化连续冲压，由拆垛机，大型压力机，三坐标工件传送系统和码垛工位组成，生产节拍可达16-25次/分。其主要特点是：生产效率高，是手工送料流水线的4-5倍，是单机连线自动生产线的2-3倍。

以一台多工位压力机系统代替一条由5-6台压机组成的冲压线，按同规模冲压生产量比较，设备投资可减少20%-40%，能量消耗减少50%-70%，冲压件综合成本可节约40-50%，而且节省了大量生产面积和设备投资，降低了工人数量。

目前中国大型多工位压力机在汽车行业应用刚刚起步，是未来发展趋势之一。2013展会及会议上将对这一技术进行深入推广和探讨。

伺服冲床

伺服冲床是伺服电机为动力源，同时具有伺服控制电路系统来驱动的冲压机械，具有节能、工艺灵活、加工材料、产品多样化等优点。这项被称为第三代压力机的技术最初由日本会田、小松公司推出，天田、AMINO、FUJI-STEEL、放电精密、H&F跟进，使得伺服冲床短时间内占到日本机械30%以上。欧美企业随之跟进，美国的WIEDEMANN、W. A. WHITNEY、德国舒勒、通快、NIXOORF DARADORN、西班牙法格、瑞士RASKIN都进行了研究，发展很快。由于进口伺服压力机价格昂贵，中国市场的应用还在起步阶段，目前中国有金丰、协易、广锻、兴锻、厂家推出可实际应用的伺服冲床，并将在2013金属成形展进行了展示，将改变这种状况。



光纤激光切割机

光纤激光器输出高能量密度的激光束，并聚集在工件表面上，使工件上被超细焦点光斑照射的区域瞬间熔化和气化，通过数控机械系统移动光斑照射位置而实现自动切割。同体积庞大的气体激光器和固体激光器相比具有明显的优势，已逐渐发展成为高精度激光加工、激光雷达系统、空间技术、激光医学等领域中的重要候选者。

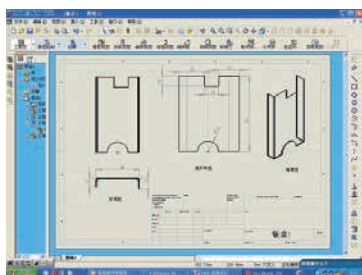


光纤激光切割机它既可做平面切割，也可做斜角切割加工，且边缘整齐、平滑，适用于金属板等高精度的切割加工，同时加上机械臂可以进行三维切割。

本届展会将有领创、大族、天田、普瑞玛、华工、金方圆等国内外一流激光企业展示光纤激光切割机。

冲压装备自动化

指材料供给、送料系统、换模、冲床的调整与运转、冲压过程中的检测报警系统等作业过程自动化，将这些技术应用到冲压生产流水线的的相应环节从而实现冲压生产过程的自动化。2013金属展展示的主要是单机连线自动化冲压线，我国现在已经有10%冲压线实现了机械手的自动化，其中部分生产线采用了Speedbar或者旋转七轴机器人等先进输送系统。配置为5-6台压力机，配备拆垛、上下料机械手，穿梭翻转装备和码垛装置，全线总长约60米。由于工件传送距离长，工件的上下料换向和双动拉深必须用工件翻转装备。这种单机连线自动化冲压技术的生产节拍最高为6-9次/分，设备维修工件量大。



钣金信息化软件

针对钣金企业属于离散型企业，主要接单生产，产品和物料多品种、小批量、交货期短，所以容易导致生产计划难定，生产无序，交货期延误、成本难估计、难核定，机床效率难评估，经验难传承等特点。德国通快，日本天田将在金属成形展展示含企业管理（ERP）模块、生产管理（MES）模块、生产加工模块，实现了可视化生产管理，将编程、生产、机床、仓储系统集成到一起，可视化生产计划安排、实时监控生产情况、进度，优化排版，自动合算成本预算和实际成本、监控各生产中心效率、高效管理库存、处理采购订单和客户订单、报价、付款等功能，能大量节省时间、节省库存、提高资金利用率、高效、透明跟踪协调客户订单、提高设备利用率和有效积累经验。

热模锻压力机

是主要的模锻设备之一，适用于大批量、精度高的模锻产品，广泛用于汽车、航空等领域。目前的发展趋势是热模锻线采用机器人（机械手）或者步进梁自动传送装置，实现毛坯下料、加热、模锻、切边和精整等工艺过程的自动化。金属成形展将有SMS、伏龙涅什、小松、栗本、住友、精勇精锻、富京、二重、扬锻等厂家展示相关产品和周边技术。



电动螺旋压力机



电动螺旋压力机是一种能够精确控制打击能量的螺旋压力机，结构相对简单，广泛适用于精密模锻、锻粗、精整、切边等工艺。德国舒勒、拉斯科、日本的模本是国外这个领域的领头企业。近年来武汉新威奇、青岛益友、青锻、青岛宏达、湖北富升等厂家推出了J58K和J58系列的不同驱动方式、具有自主核心技术的电动螺旋压力机，在金属成形展进行了实物展示，现场赢得了不少订单。

数控冲剪复合机



由数控冲和数控角剪集合而成，板料的冲孔、成形和剪切在该机上一次完成，最适合后续有折弯工序的钣金加工。多工序共用一套数控系统、液压系统和送料机械手，与数控冲和角剪机单机连线比较，降低了设备投资，节省占地面积、减少故障率，还可以作为主机组成冲剪刀复合柔性加工线。2013中国国际金属成形展有多家国内外企业展示数控冲剪复合机和柔性加工中心。

机器人



ABB、库卡、发那科、那智、新松等国内外机器人在锻压行业广泛应用于焊接、装配、搬运、拆垛、码垛、上下料、喷涂等环节。上述公司将在金属成形展展示7轴机器人的应用。

2013金属成形展将公布锻压装备信息化推进评测结果

产品信息化指数，又名产品智商，是中华人民共和国工业和信息化部最近力推的一项概念。这是一个衡量产品信息化、智能化水平的工具，用于衡量产品中信息通信技术的应用的水平，以及由此而带来的改进产品使用效能的水平。在工信部的大力推进下，家电行业和医疗产品行业相继推出了产品智商评测标准，并开始了评级和推广活动，取得了较大的社会反响。

在中国锻压协会及其副理事长单位—合肥合锻机床股份有限公司的大力争取下，工信部信息化推进司下发（2012）015号工信信函，授权中国锻压协会组织推行锻压装备智商评级工作，促进智能化的锻压装备在中国锻压行业推广使用，并评估推广的效果。中国锻压协会拟成立“锻压装备信息化推进委员会”，以此机构集合业内专家，推进锻压

装备信息化的评级工作，并向社会公布评级结果。目前已经征集到93家企业的120余名专家加入委员会和专家组。

2013年5月上旬将在合肥召开成立大会，讨论并落实下一步工作，委员会名单将报工业和信息化部信息化推进司备案。相关的评测工作将在6月启动，并在金属成形展上公布第一批评测结果。

详情情况，请登录中国锻压协会网站
联系人：刘明星、宋仲平、王明涛、王思杰
电话：010-68465045

锻造行业现状

- (1) 2011年 1067万吨，其中模锻669万吨，自由锻件398万吨。规模以上企业450多家，从业人数13.5万人。
- (2) 材料利用率：冷、温锻件为90%以上，热精锻件平均为85%，普通模锻件平均为75%；自由锻件平均为68%。国外先进水平普通模锻件平均为84%。
- (3) 能源消耗：每吨锻件综合能源消耗0.83吨标煤，日本每吨锻件综合能耗为0.52吨标煤。
- (4) 生产率：冷温锻件手工操作平均班产为1000-2000件，步进梁机械手自动化操作平均班产5000件。目前绝大多数企业还是手工操作。
- (5) 全员劳动生产率：国内52吨/人*年；国外175吨/人*年。
- (6) 精密冷锻件年产量为20万吨左右；精密塑性成形工艺实现了多工位冷锻成形；锻造温度由室温下的冷锻发展到温-冷联合成形和热-冷联合成形。
- (7) 精度指标：冷锻件外径误差 $\leq 0.05\text{mm}$ ，内径误差 $\leq 0.08\text{mm}$ ，厚度误差 $\leq 0.15\text{mm}$ 。

CMF2013展示的技术和产品

- (1) 中空分流冷锻成形工艺和闭塞冷锻造工艺。用于汽车变速箱圆柱直齿轮、锥齿轮及异形件的生产，齿形部分的尺寸精度达IT7级、齿面粗糙度达到 $Ra0.8\sim 0.2\mu\text{m}$ ，齿形不用滚齿切削加工，只需热处理便可直接使用。汽车异形精密零件的工作部位仅留0.20mm余量/单边，可直接进行磨削加工。
- (2) 多工位冷挤压成形工艺及装备。用于汽车变速箱复杂轴类件的大批量生产，所生产的轴类零件径向尺寸公差达到 $\pm 0.25\text{mm}$ ，轴向弯曲偏差 $\leq 0.3\text{mm}$ ，表面粗糙度 $Ra\leq 1.6\mu\text{m}$ ，只需进行精加工。
- (3) 多工位温-冷联合成形工艺。用于汽车变速箱换挡中间齿轮和离合器结合齿系列产品及汽车等速万向节壳体零件的生产，齿形部分不需切削加工，达到直接装配使用的要求。
- (4) 有色金属流动控制成形冷温挤压工艺。用于汽车复杂铝合金零件的生产，实现涡旋盘的一次精密成形，精度达到尺寸公差IT8~9级，表面粗糙度达到 $Ra1.6\mu\text{m}$ 。
- (5) 精密复杂冷温锻模具技术。齿轮模具型腔精度达到 $0.005\sim 0.01\text{mm}$ ；冷锻齿轮零件达到7级传动精度，可替代齿形切削加工；表面粗糙度 $Rz\leq 10\mu\text{m}$ ；齿形模总寿命5万件以上。
- (6) 高效节能锻造设备：40MN以下离合器螺旋压力机，120MN热模锻压力机组、125kJ以下程控全液压模锻锤以及400kJ以下程控液压对击锤。

主要产业集聚区及龙头企业

重量达百吨以上特大型锻钢件的生产企业主要集中在几大重型机械集团公司，如一重、二重、上重、中信重工等，但民营企业也有万吨级以上锻造液压机，如山东通裕集团。单件重量在50吨以上百吨以下大型自由锻生产企业有20多家；单件重量在50吨以下大型自由锻的生产企业多达120多家。

我国精密锻造（冷、温锻）主要产业集聚区在江苏和浙江，特别是在江苏有江苏太平洋精锻科技股份有限公司、江苏飞船股份有限公司，江苏森威精锻有限公司三家龙头企业

（均是民营企业）。目前三家龙头企业年产各种冷、温精密锻件年产能可达8万吨，产量约占全国冷、温精密锻件产量的近一半。

国内除了其他规模较小的精锻企业外，另有上海纳铁福传动轴有限公司、德西福格汽车零部件集团等2~3家专业从事冷/温精密锻造外资（独资）企业。其装备水平和自动化程度略高于上述三家国内龙头企业。

冷温热锻造冲床专业制造整厂输出
FORGING PRESSES AND WHOLE PLANT FORGING EQUIPMENT
<http://www.jdmcl.com.tw>

我们的主要产品：
• 各种规格锻压机
• HCP 和 HSP 系列锻压机
• 各种规格空气锤
• 各种规格电液锤
• 各种规格电液锤
• 各种规格电液锤

精锻机床股份有限公司
JING DIAO WANG JIE CHUANG KE JI SHI YE YOU XIAN GONG SI
浙江嘉善精锻机床股份有限公司
浙江嘉善精锻机床股份有限公司
浙江嘉善精锻机床股份有限公司

LASCO卓越技术——缔造锻造企业利润神话

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

LASCO UMFORMTECHNIK WERKZEUGMASCHINENFABRIK

天津市轩宇科技发展有限公司
Tianjin Xuanyu Science & Technology Co., Ltd.

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

自动锻造系统 Automatic Risk Forging Machine

离合器及驱动系统 HCB Forging Press

荣成金辰机械制造有限公司
RONGCHENG JINCHEN MACHINERY CO., LTD.

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

金辰机械 装备锻压世界

武汉新威奇科技有限公司
WUHAN NEWWISH TECHNOLOGY CO., LTD.

打造中国电动螺旋压力机著名品牌

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

全自动线——锻造生产中的“全明星”

主要技术参数

安徽锻压机械工业有限公司
ANHUI DIECASTING MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

安徽锻压机械工业有限公司

青岛益友锻压机械有限公司
Qingdao Yiyu Metalforming Machinery CO., LTD.

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

青岛益友锻压机械有限公司

金属成形的整个自动化系统
舒勒压力机和自动化系统

我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。我们为客户提供的是锻造行业最先进的设备，这不仅取决于我们的设备技术，更取决于我们的服务。

SCHULER

中国国际金属成形展引导的行业技术和趋势

我国锻造行业单位产值的能耗为工业发达国家4倍，单位产值耗钢量为1.3~1.5倍，冲压、钣金企业的人均产量指标落后10倍，钣金、冲压企业的人均产值也相应落后，从业人员的工资落后5-10倍。超高强度钢、高强度铝合金等新材料成形技术缺乏。许多基础应用技术和关键技术需要进一步研究解决，如：

(1) 推广精确量化无损检测技术。

锻压零件逐渐向轻量化和净形化发展，关键锻压件的质量保证能力尤显重要。随着新型材料的不断涌现和锻压件形廓日益复杂，对精确量化无损检测理论和设备研究提出了新的、更高的要求。

(2) 推动装备-工艺-模具齐头发展。锻压行业模具寿命低制约着生产效率的提高，我国模锻模具寿命平均仅为国外先进水平的二分之一，甚至三分之一。主要是模具材料和模具热处理与国外有较大差距，另外操作不规范也是原因之一。锻压行业的发展要坚持“装备-工艺-模具”一体化同步发展的途径。

(3) 非调质钢在锻造的应用。非调质钢优点是省略热处理工艺，不仅节约热处理能耗，而且没有“三废”排放。国外非调质钢发展很快，国外90%以上曲轴和连杆均采用非调质钢，汽车锻件中约有30%采用非调质钢。

(4) 推广高效锻造设备。逐步淘汰能耗高、效率低的摩擦压力机、老式模锻锤，目前大吨位的热模锻压力机、离合器式螺旋压力机、电动螺旋压力机、冷(温)锻机械压力机、全

自动锻造线、特种锻压设备以及加热炉。

(5) 冲压、钣金企业的自动化、信息化技术。

美国企业闭环控制的自动化生产更加安全可靠，便于整条生产线运行的维护。企业都有自己的工装模具维护车间，模具上安装或内嵌有各种传感器，例如检测冲头是否穿过板坯的传感器，检测板坯是否到达工位。这些传感器的应用极大的提高了整条生产线的安全可靠。

目前需要研发和推广的设备有：喷涂设备、电镀替代技术与设备、高精度校平机、折弯机和高度自动化激光切割机。

(6) 封头冷成形技术。近十年封头行业的平均增长在30%-35%，高端产品需要采用冷成形方法，企业转型投资较大。冷成形封头的优势在于：经过冷成形后，封头产品性能更稳定、尺寸公差更小(由原来的10-20mm，达到3-4mm)，可以提高机械化和自动化程度。

(7) 企业管理信息化。国外先进企业管理信息系统普遍应用，提高了公司的管理水平和生产效率。企业都有自己的管理信息系统MRP II，原材料供应商所供应的材料都带有条形码，在入库时，通过扫描，原材料的各种信息自动进入生产数据库，伴随着原材料进入加工过程，各个加工环节的电脑主机自动将加工信息输入到数据库，并且这些信息将一直被附带到最终产品上。

专家声音张金：正确看待自主创新

在未来的3~5年，企业领导者更期待的是自己的企业作为创新引领者，而不是快速跟随者，因为等待新产品或技术取得成功后再马上进入并快速跟随这样的环境企业已经不适应了。解决这些问题最重要的途径就是开发出更多的创新产品和服务。

中国企业不仅要学会内部创新，更要学会与合作伙伴分享创新成果并持续协作。企业要想作为行业的创新引领者，将来必然要走与外部协作进行自主创新的道路，完全依赖自身进行创新是很难获得成功的。

目前企业正在从注重供应链管理向注重新型价值链管理逐渐转变，在新型价值链里面，企业需要整合内部和外部资源。在内部，创新发动者不再仅仅局限于研发人员，研发人员往往将技术先进性作为创新的优先考虑方向，而以成本优先的生产人员和更注重有效满足顾客需求的营销人员也可以作为创新发动者；在外部，供应商、合作伙伴、竞争对手、客户都是创新来源，而要把这些群体整合在一起，对于制造业来说难度还是比较大的。虽然了解客户需求需要付出一定的代价，结果也未必精确，但很多企业产品的创新正是来源于客户，而不是企业内部，有时候正是为满足客户需求而对产品做的一些小的改进，却给

企业带来了意想不到的效果。

目前，我国制造业企业的精力仍然放在增长和扩张上，创新还仅局限在内部，这主要是由于资金供给较为封闭，再加上研发力量有限等造成的，企业通过技术保密、独享垄断，而树立绝对竞争优势。在这种情况下，企业难免面对成本高、反应迟钝、产品和服务偏离市场需求等问题，而制造业发达的国家已经渡过了这个阶段，创新已经开始在外部扩展。

我们不得不面临的现实是，由于知识产权保护不力、知识产权难以界定等原因，很多企业在与外部协作方面还是顾虑重重的。而且，除了自身缺乏有效的创新管理流程外，在与较有实力的外部伙伴进行协作创新时，中国企业往往也缺乏对等实力。但是，我们需要正确看待自主创新，在合适的时机下进行合理地创新。

(撰稿人：中国锻压协会 张金 秘书长)

中国轴承锻件第一品牌
NO.1 BRAND FOR BEARING FORGED RINGS IN CHINA

ZWZ 中国瓦轴 精密锻压
ZWZ CHINA PRECISION FORGING

公司简介
江苏瓦轴集团是瓦轴集团全资子公司，专业从事轴承锻件的生产。公司拥有先进的生产设备，技术力量雄厚，产品质量稳定可靠。主要产品有：汽车轴承锻件、工程机械轴承锻件、冶金轴承锻件等。公司通过了ISO9001质量管理体系认证，产品远销国内外。

Brief Introduction
ZWZ Precision Forging Co., Ltd. is one of the largest subsidiaries of Wafangdian Bearing Group Company. It focuses on the production of precision cold and warm forgings for automobiles and engineering machinery. It has passed the ISO 9001 certification. Its main customers at present are: FAW (China) Automobile Company, Dongfeng Peugeot Citroen Automobile Company, GKN (Shanghai) Company, DELPHI (North Linqun) Company, DELPHI (Shanghai) Company, CATERPILLAR (Tianjin) Company and ZF (Shanghai) Company, etc.

Sunway 公司简介
Sunway Precision Forging Co., Ltd. is located in Jiangsu Province, China. The company is engaged in the manufacture and sale of precision cold and warm forgings for automobiles and engineering machinery. It has passed the ISO 9001 certification. Its main customers at present are: FAW (China) Automobile Company, Dongfeng Peugeot Citroen Automobile Company, GKN (Shanghai) Company, DELPHI (North Linqun) Company, DELPHI (Shanghai) Company, CATERPILLAR (Tianjin) Company and ZF (Shanghai) Company, etc.

董事长：李平一
总经理：戴敬民

南昌齿轮锻造厂
Nanchang Gear Forging Plant is located in Jiangxi Province, China. The plant is specialized in the production of precision gears for automobiles and engineering machinery. It has a long history and a strong technical background. The plant has passed the ISO 9001 certification. Its main products include: automotive gears, industrial gears, and special gears. The plant has a complete production process and a high level of automation.

企业以“诚信经营，追求品质，持续发展，回报社会”为核心价值。导入精益生产理念，打造各项管理基础。按照 ISO/TS16949、2002、OHSAS18001:1999、ISO14001:2004 标准建立质量、安全和环境管理体系，竭诚为国内外客户提供一流的产品和服务。

电话：0791-3876888
网址：www.ncgcf.com.cn

南京汽车锻造有限公司
Nanjing Automobile Forging Co., Ltd. is a leading manufacturer of precision forgings for automobiles and engineering machinery. The company has a long history and a strong technical background. The company has passed the ISO 9001 certification. Its main products include: automotive forgings, industrial forgings, and special forgings. The company has a complete production process and a high level of automation.

南京汽车锻造有限公司
地址：中国江苏省南京市江宁区
电话：(86) 25 5211 1111
传真：(86) 25 5211 1111
网址：www.nafco.com.cn

江苏宏宝锻造有限公司
Jiangsu Hongba Forging Co., Ltd. is a leading manufacturer of precision forgings for automobiles and engineering machinery. The company has a long history and a strong technical background. The company has passed the ISO 9001 certification. Its main products include: automotive forgings, industrial forgings, and special forgings. The company has a complete production process and a high level of automation.

江苏宏宝锻造有限公司
地址：中国江苏省南京市江宁区
电话：(86) 25 5211 1111
传真：(86) 25 5211 1111
网址：www.hongba.com.cn

江苏太平洋精锻科技股份有限公司
Jiangsu Tai Ping Precision Forging Technology Co., Ltd. is a leading manufacturer of precision forgings for automobiles and engineering machinery. The company has a long history and a strong technical background. The company has passed the ISO 9001 certification. Its main products include: automotive forgings, industrial forgings, and special forgings. The company has a complete production process and a high level of automation.

江苏太平洋精锻科技股份有限公司
地址：中国江苏省南京市江宁区
电话：(86) 25 5211 1111
传真：(86) 25 5211 1111
网址：www.tai ping.com.cn

江鑫锻造
Jiangxin Forging is a leading manufacturer of precision forgings for automobiles and engineering machinery. The company has a long history and a strong technical background. The company has passed the ISO 9001 certification. Its main products include: automotive forgings, industrial forgings, and special forgings. The company has a complete production process and a high level of automation.

江鑫锻造
地址：中国江苏省南京市江宁区
电话：(86) 25 5211 1111
传真：(86) 25 5211 1111
网址：www.jiangxin.com.cn

亮点突出—紧扣行业发展大战略

2103的展会主题是“智能与绿色 & 转型与升级”，引导展示合乎国家宏观产业政策和消费者需求的环保绿色产品和技术。

“智能”意味着：更高的生产效率和产品精度、更稳定的重复精度、更加柔性化的生产方式、较低的劳动强度、更快的市场响应速度、更加全面的企业信息化系统等。

“绿色”意味着：节省能源，减少碳排放，节省材料，减少粉尘和废弃物，降低噪声等。

“转型与升级”：从代工到自主品牌、从制造到服务、从粗放经营到精细管理、从低附加值转向高附加值升级，从高能耗高污染转向低能耗低污染升级等。

张金秘书长说，传统的制造业因为工作强度较大、内容单调、工作环境较恶劣、收

入较低等因素，对新生代的年轻工人吸引力不大，企业要吸引和留住人才，获得稳定生产效率和生产质量，所以必须要用信息化和自动化的新设备和技术来提高工作的成就感和附加值。这也是金属成形展一直力推的东西。

从目前情况看，初步统计参展企业已有大约200多家，其中国际展商40多家，覆盖德国、美国、瑞士、奥地利、比利时、意大利、俄罗斯、韩国、日本、中国台湾等国家和地区，展示的技术和产品有很强引导性，例如以钣金为例，以前的展品机床占大头，现在表面处理包括去毛刺、喷涂、电镀、检测等提升附加值的企业增多，这反映了中国消费者经济水平和审美的提高，对零部件提出了更高的要求，这些变化反映了行业需求

的变化。

从本届展会的技术亮点看：锻造领域，模锻件将向大型、整体、精密和高质发展，使用硬质合金模具替代磷化/皂化处理工艺的冷温锻以及非调制钢材料的锻件增多，模锻件进行了适应机加工，以提高附加值；自由锻件的钢种开发和纯度提炼有了进步，全过程控制和在线检测受到了业内重视；另外锻造自动化在业内发展很快，展示自动化机器人、操作机、快读换模及配套产品的展商增多。

冲压和钣金行业的多工位、自动化、柔性化、智能化水平需求大幅提升，展示这方面展品的企业增多。一些精通自动化联线的技术人员和公司生意很好，他们在业内众多企业或者设计新的自动化线，或者对现在的

老线进行改造。目前华南、重庆、成都等地投资也是充分发挥后发优势，直接投资自动化、精密化的高端生产线。今年上述的设备和自动化设备企业和也会在上海的展会展示这方面的成绩。

一些节能降耗、提高产品质量、加工复杂零部件、或者提升效率的技术也已经有了很多实际应用，在本届展览会及同期会议上将继续推广，例如热成形、高压胀形、光纤激光、无膜成形、旋压、伺服压力机、多工位压力机、连续级进模具、软件模拟、去毛刺、润滑、校平、表面处理等提升零部件档次的展品增多，零部件领先企业的数字化水平大副提升，产品的精度和复杂性有了很大提高。

新媒体应用：观众组织和配套活动得力

张金秘书长说，展览会的展商和观众都同等重要，他们不管是参展还是参观，投入都不小，作为展会主办方必须邀请到足够的客户到达现场，用丰富的期配套活动给他们更多的交流机会，促成合作。2013年协会配置了精兵强将对冲压、钣金件、板材、管材、棒料等原材料进行招展，一些特别专业配套的企业也进行了邀请。

针对零部件企业，有“神工奖”优质成形零部件评选和采购活动，向2000多家采购商邀请，前几届大约一百家大的采购商现场洽谈，今年邀请的力度进一步加大；针对零部件的供应商，有现场的各种细分的技术讲座和论坛。

这些信息会通过协会积累的8万多家企业的数据库，以彩信、手机客户端、电邮、协会通讯、杂志、合作媒体、邀请函、展前预览、展会快讯等载体宣传出去。

最后，张金展望行业发展说，行业形势自2012年第四季度好转，今年新一届政府上台，很多之前放缓的投资陆续提速，包括新一届政府力推的城镇化建设、公务用车采购偏向国内企业等，对于行业企业都是利好消息。经过这两年的产能过剩的折磨，企业在投资的时候不会是粗放型的增量，而是追求有技术进步和创新的投资，这对展览会的展商而言是非常好的。

中国国际金属成形展引领行业向智能与绿色转型升级

中国国际金属成形展是中国锻压协会的品牌展览会，在业内影响力巨大，是了解这个行业的风向标。今年这个展会会有哪些新进展呢？日前记者采访了该展主办单位的张金秘书长。

张秘书长介绍说，2013的金属成形展将于9月24-27日在上海世博展览馆一号馆举办，展览面积25000平米，展商预计400多家，观众预计25000人。展会同期还举办锻造、冲压和钣金三场同期国际会议和现场技术论坛，共推出70多场讲座和行业报告。时逢中国锻压协会换届选举，将召开第七届全体代表大会，届时将有上千名企业高层出

席。金属成形行业是不太容易受媒体和政府关注的基础制造业，这届展会和会议将是业内人士了解行业和技术发展趋势、扩展商机和人脉的一个重要行业活动。

张金秘书长说，前几年在业内推广节能减排、新材料、自动化、数字化工厂、转型升级的时候，响应不多，华东、华南企业积极一些，华北的企业感觉这些都比较遥远。但是最近两年除了政策和行业引导之外，来自市场、监管部门以及用工的压力，迫使业内企业对这些发展方向达成了共识，我们的展会的亮点和展品特点也体现了这一点。

浙江跃进锻造有限公司
Zhejiang Yuejin Forging Co., Ltd.
飞跃全球 进军世界

地址：浙江省宁波市南山区工业园区 邮编：325215
Add: Industrial Zone of Taoshan Town, Nanshan City
电话 (Tel): 0506-577-6567/205 50478111 传真 (Fax): 0506-577-6547/5506
网址 (Website): www.zjyuejin.com

上海东芙冷锻制造有限公司
SHANGHAI DONGFU COLD FORGING MANUFACTURE CO., LTD

主要产品
Main Products

电焊接头 球销、接头
五金银件 花键轴

上海东芙冷锻制造有限公司
Shanghai Dongfu Cold Forging Manufacture Co., Ltd.
地址：上海青浦区翠雅路550号(201100) No.550, Xue Road, Minhang District, Shanghai (201100)
电话：021-6150 5038 Tel: +86-021-6150 5038
传真：021-2301 0528 Fax: +86-021-2301 0528
网址：http://www.s-df.com http://www.s-df.com
邮箱：dongfu@s-df.com dongfu@s-df.com

中一精密锻造有限公司
ZHONGYI PRECISION FORGING

白铜中一精锻股份有限公司
地址：上海青浦区外环线外崧泽工业园区4号 301200
Pudong Branch: No. 40 Xunshu Road, Songjiang District, Shanghai (201300)
青门厂地址：江苏海门市青门镇海城村 (226100)
Haimen Base: Linghu Village, Dongsheng Town, Haimen City, Jiangsu Province (226100)

海安基石锻锻有限公司
Haian Jishi Precision Forging Co., Ltd.

精锻的产品 国际化的华东
Perfect Product International Huadong

青鸟华东工程机械有限公司
Qingbird Huadong Engineering Machinery Co., Ltd.

荣盛威科技
Rongsheng Technology Co., Ltd.

4000吨级超大型热压机
4000T Super Large Hot Press

中国荣盛威世界

日本精工株式会社
KURIMOTO LTD.

热/温模锻压力机
Hot/Warm Chamber Forging Press

青鸟华东工程机械有限公司
Qingbird Huadong Engineering Machinery Co., Ltd.

精锻的产品 国际化的华东
Perfect Product International Huadong

海安基石锻锻有限公司
Haian Jishi Precision Forging Co., Ltd.

精锻的产品 国际化的华东
Perfect Product International Huadong

往届展商 (排名以拼音排序)

- | | | | | | |
|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|
| ARISA S.A. | 丹阳市利普机械配件有限公司 | 江苏大明金属制品有限公司 | 宁波铝台精机有限公司/高将精机厂 | 上海斯全恩机电科技有限公司 | 新乡市金鹏冶金设备有限公司 |
| FICEP S.p.A. | 德国FELSS集团 | 江苏飞船股份有限公司 | 宁波有限公司 | 上海兴道锻造有限公司 | 新乡中联爱斯福锻压有限公司 |
| FORGING BRANCH | 德国LASCO成型技术有限公司 | 江苏宏宝锻造有限公司 | 宁波米斯克精密机械工程技术有限公 | 上海雅楚自动化设备有限公司 | 新乡中联石化封头锻压有限公司 |
| GASPARINI S.P.A. | 德国格拉玛机械制造有限公司 | 江苏宏程锻压机床有限公司 | 司 | 上海永翼机械有限公司 | 兴城市粉末冶金有限公司 |
| Georgsmarienhutte GmbH | 德国罗伦兹机器制造有限公司 | 江苏江海机床集团有限公司 | 宁波念初机械工业有限公司 | 上海优洛机床有限公司 | 徐州达一锻压设备有限公司 |
| HASCO石油公司 | 迪斯油压工业(昆山)有限公司 | 江苏金方圆数控机床有限公司 | 宁波三钻工业有限公司 | 上海宇意机械有限公司 | 徐州锻压机床厂集团有限公司 |
| MTS传感器(中国) | 第一拖拉机股份有限公司锻造分公司 | 江苏金杆农业装备有限公司 | 宁波泰德光电有限公司 | 上海远陆中频感应加热设备有限公司 | 徐州压力机械有限公司 |
| SACK & KIESSELBACH | 东风锻造有限公司 | 江苏金源锻造股份有限公司 | 宁波拓诚机械有限公司 | 上海运良企业发展有限公司 | 烟台CMF(希明富)专用机械科技有限公司 |
| MASCHINENFABRIK GMBH | 东莞明助机械五金有限公司 | 江苏启力锻压机床有限公司 | 宁波炳牛锻压有限公司 | 上海中沪电子有限公司 | 烟台市清泉特钢锻造制品有限公司 |
| SOITAAB IMPIANTI S.R.L. | 东莞市博康五金制品有限公司 | 江苏森威精锻有限公司 | 宁波震裕模具有限公司 | 申琦工业股份有限公司 | 扬州锻压机床股份有限公司 |
| TS Plzeň a.s. | 俄罗斯伏龙涅什重型机械压力机股份 | 江苏太平洋精锻科技股份有限公司 | 深圳市迈赛斯电气有限公司 | 深圳市大族激光科技股份有限公司 | 扬州恒佳机械有限公司 |
| VACCARI S.P.A. | 公司 | 江苏威鹰机械有限公司 | 深圳万讯自控股份有限公司 | 深圳市锐特精密模具有限公司 | 扬州恒佳机械有限公司 |
| 埃博普感应系统(上海)有限公司 | 俄罗斯重型锻压机械股份公司 | 江苏亚威机床股份有限公司 | 欧立美克(上海)贸易有限公司 | 深圳市中贸设备有限公司 | 一汽巴勒特锻造(长春)有限公司 |
| 艾伯纳工业炉公司 | 恩德科技股份有限公司 | 江苏扬州集团有限公司 | 青岛北海机械装备有限责任公司 | 沈阳德邦不锈钢产业有限公司 | 一拖(洛阳)福莱格车身有限公司 |
| 爱璞特(上海)自动化液压机模具贸易 | 菲尔斯特达福机械科技(吴江)有限公 | 江苏意龙精密模具有限公司 | 青岛福乐思商贸有限公司 | 沈阳普森锻压机床成套有限公司 | 壹胜百模具(北京)有限公司 |
| 易有限公司 | 司 | 江苏泽恩汽车部品制造有限公司 | 青岛高而富石墨有限公司 | 沈阳三重机械有限公司 | 宜兴市磁通探伤材料有限公司 |
| 安徽驰润汽车零部件有限公司 | 风腾机械(北京)有限公司 | 江苏中海重型机床有限公司 | 青岛宏达锻压机械有限公司 | 施瓦茨机械(上海)有限公司 | 宜兴市广瀚无损检测材料有限公司 |
| 安徽东海机床制造有限公司 | 锋和机械(张家港)有限公司 | 江苏中兴西田数控科技有限公司 | 青岛华东工程机械有限公司 | 石家庄伟新锻造有限公司 | 意大利瓦卡里公司 |
| 安徽精科机器有限公司 | 佛山市金锐丰液压机有限公司 | 江苏阴全丰精锻有限公司 | 青岛琪源锻压机械有限公司 | 舒伯特机器设备制造有限公司 | 烟台达工业(上海)有限公司 |
| 安徽联盟模具工业股份有限公司 | 福州金锻工业有限公司 | 江阴市恒业锻造有限公司 | 青岛青锻锻压机械有限公司 | 四川振强模锻有限公司 | 优瑞卡(大连)焊接技术有限公司 |
| 安徽省合肥汽车锻件有限责任公司 | 高将精机厂股份有限公司 | 江阴万恒机械制造有限公司 | 青岛新凯德机械制造有限公司 | 苏州工业园区久禾工业炉有限公司 | 远东国际租赁有限公司 |
| 安徽省三力机床制造股份有限公司 | 锦成机械工业(株) | 江阴万恒机械制造有限公司 | 青岛益友锻压机械有限公司 | 苏州施米特机械有限公司 | 跃进控股集团浙江跃进机械有限公司 |
| 安徽省小小科技实业有限责任公司 | 隔而固(青岛)振动控制有限公司 | 江苏阴全丰精锻有限公司 | 青岛远大石墨有限公司 | 台州市宇鹏机械锻造有限公司 | 张家港海锅锻压有限公司 |
| 鞍山锻压(集团)机械工业有限公司 | 故城县风动摩擦密封材料有限公司 | 金丰(中国)机械工业有限公司 | 日本帕卡滋精株式会社 | 唐山金帝达机电有限公司 | 张家港海陆环形锻件有限公司 |
| 鞍山嘉阳重工锻造有限公司 | 广东锻压机床厂有限公司 | 金锻(无锡)精密模具有限公司 | 日本斯频德制造株式会社 | 天津弘莉高一商贸有限公司(日本高 | 张家港金凯达机械有限公司 |
| 鞍山太阳锻造实业有限公司 | 广东四会实力连杆有限公司 | 晋辉工业设备有限公司 | 荣成金辰机械制造有限公司 | 天津市轩宇科技有限公司 | 张家口市宣化正昊机械制造有限公司 |
| 鞍山天利机械工程有限公司 | 广州安固隔振环保科技有限公司 | 玫野数控机床(上海)有限公司 | 瑞安市龙力机械制造有限公司 | 天津太平洋超高压设备有限公司 | 浙江丰诚精锻科技有限公司 |
| 奥博锐亚洲有限公司 | 广州市汉达机械有限公司 | 昆山机械(昆山)有限公司 | 三共机械销售(上海)有限公司 | 天龙制锯(中国)有限公司 | 浙江长盛轴承技术有限公司 |
| 奥地利GFM | 贵阳万里锻造新技术开发有限责任公司 | 杰梯唯精密机电(上海)有限公司 | 三井造船株式会社 | 通快(中国)有限公司 | 浙江晨润锻造有限公司 |
| 白城中一精锻股份有限公司 | 司 | 莱州市莱索制品有限公司 | 三起精工株式会社 | 瓦房店轴承精密锻压有限责任公司 | 浙江黄岩江鑫锻造有限公司 |
| 保定市金能换热设备有限公司 | 贵州安大航空锻造有限责任公司 | 兰溪市同力机械有限公司 | 山东金箭精密机械有限公司 | 万得模具材料贸易(上海)有限 | 浙江金澳兰机床有限公司 |
| 北方重工集团有限公司 | 贵州航空科技发展有限公司 | 兰州兰石重工有限公司 | 山东莱恩光电科技有限公司 | 有限公司 | 浙江精勇精锻机械有限公司 |
| 北京奥盖尔贸易有限公司 | 哈特贝尔(上海)贸易有限公司 | 辽宁海明化学有限公司 | 山东荣泰电炉制造有限公司 | 万阳株式会社 | 浙江龙虎锻造有限公司 |
| 北京奥宇可鑫表面工程技术有限公司 | 海安天田锻压设备有限公司 | 辽宁金钢重型锻造有限公司 | 山东神力索具有限公司 | 威普克液压(沈阳)有限公司 | 浙江龙力机械有限公司 |
| 北京北工环保科技有限公司 | 海安县百协锻锤有限公司 | 辽宁五一八内燃机配件有限公司 | 山东中川重工股份有限公司 | 潍坊西水自动化设备有限公司 | 浙江吉利国际贸易有限公司 |
| 北京长城机床附件有限责任公司 | 海安威仕重型机械有限公司 | 辽阳锻压机床股份有限公司 | 山西山田机械(江苏)有限公司 | 文登恒润锻造有限公司 | 浙江三维大通冷挤压有限公司 |
| 北京第一机床(高碑店)锻造有限责 | 邯郸市燕山特钢集团有限公司 | 辽阳锻压机床股份有限公司 | 山西晨辉锻压设备制造有限公司 | 温州宇通锻造有限公司 | 浙江斯穆-碧根柏金属制品有限公司 |
| 任公司 | 汉高股份有限公司 | 临沂中矿金鼎机电制造有限公司 | 山西省第二锻压机床有限责任公司 | 文登恒润锻造有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 北京机电研究所 | 杭州祥生砂光机制造有限公司 | 洛阳科诺工业设备有限公司 | 山西定襄金瑞高压环件有限公司 | 温岭吉祥五金工具有限公司 | 浙江斯穆-碧根柏金属制品有限公司 |
| 北京林毅中大机械设备有限公司 | 杭州浙大精益机电技术工程有限公司 | 洛阳云台通用机械股份有限公司 | 山西忻州五台山锻压设备厂 | 温州宇通锻造有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 北京名华时代国际贸易有限公司 | 合肥海德数控液压设备有限公司 | 美国阿贾克斯制造公司 | 山西意达机械制造有限公司 | 无锡东海锻造有限公司 | 浙江三维大通冷挤压有限公司 |
| 北京欧亚新科技发展有限公司 | 合肥合锻机床股份有限公司 | 美国减振技术公司 | 陕西东新机电制造有限公司 | 无锡宏达重工股份有限公司 | 浙江斯穆-碧根柏金属制品有限公司 |
| 北京市长城机床附件有限责任公司 | 和和机械(张家港)有限公司 | 美凯优化学贸易(苏州)有限公司 | 陕西华威锻压有限公司 | 无锡鹏丰科技有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任 | 河北安泰精工股份有限公司 | 美商瑛瑜国际有限公司 | 上海埃索威耐火材料有限公司 | 无锡市大桥轴承机械有限公司 | 浙江三维大通冷挤压有限公司 |
| 公司 | 河北鑫泰轴承锻造有限公司 | 摩根热陶瓷国际贸易(上海)有限公 | 上海爱知锻造有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江斯穆-碧根柏金属制品有限公司 |
| 北京中纺锐力机电有限公司 | 河南方鼎精密锻造有限公司 | 司 | 上海保捷汽车零部件锻压有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 博瑞达机械(苏州)有限公司 | 黑龙江华安锻压设备有限责任公司 | 内德史罗夫-赫特有限公司 | 上海博世力士乐液压及自动化有限公 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 博世力士乐中国 | 湖北富升锻压机械有限公司 | 南昌齿轮有限责任公司 | 司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 布雷维尼液流体力学系统(北京)有 | 湖北三环车桥有限公司 | 南京埃斯顿机器人工程有限公司 | 上海长特锻造有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 限公司 | 湖州机床厂有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海东美冷锻锻造有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 沧州瑞尔冲压制造有限公司 | 会田工程技术有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 长春一汽四环脱模剂有限公司 | 济南奥图自动化工程有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 常州精铸锻有限公司 | 济南汉默特种焊接有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 常州市佳王精密机械有限公司 | 济南和谐模具制造有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 常州威诺德机械制造有限公司 | 济南慧邦汉默特种焊接有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 常州中安机械制造有限公司 | 济南巨能液压机工程技术有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 成都多林电器有限公司 | 济南锐捷机械设备有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 崇泰精密电子(昆山)有限公司 | 济南瑞创特种焊接有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 大连金雕锻造工业有限公司 | 济南瑞力得数控机械工程有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 大连连孚中天精机有限公司 | 济南铸造锻压机械研究所有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 丹戎-丁南塔尔机械设备有限公司 | 济宁凯泰焊接科技有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| (DDS) | 嘉兴迈特宝欣机械工业有限公司 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |
| 丹阳市江南工业炉有限公司 | 榎本精工株式会社 | 南京迪威高端制造股份有限公司 | 上海恩杰锻压机械发展有限公司 | 无锡市派克重型铸锻有限公司 | 浙江威力锻压机械有限公司 |

我协会多年来致力于帮助零部件企业开拓商机,自2009年展览会开始,协会就加强了与主机厂以及零部件采购商的联络合作,将他们邀请到展览会现场和零部件展商见面洽谈,促进双方的采购合作。

往届邀请采购商

BOSCH、SIEMENS、ZF、TRW、MOBIS、MAN、舍弗勒、法雷奥、博格华纳、伊顿、耐世特凌云、马勒、纳利玛、德尔福、辉门中国、艾默生动力、诺马中国、霍尼韦尔、蒂森克虏伯、罗特艾德、达涅利中国、韦巴斯特、米巴、庞巴迪、丹弗斯、光洋、电装、贝洱、NTN、ITT、TTI Metal、吉凯恩、乐采商贸、比赛洛斯、克诺尔、阿尔斯通、基伊埃韦斯伐里亚、伟世通、美桥、美驰、爱信、依维柯变速箱、加特克变速箱、康明斯、道依茨、常柴、潍柴、帕金斯、欧意德、沃尔沃动力、卡罗拉传动、麦格纳、马瑞利、汇众、德纳、纳铁福、恩斯克、捷太格特、萨克斯、卡特比勒、约翰迪尔、雷沃、徐工、中联重科、三一、马尼托瓦克、阿特拉斯、爱科、凯斯纽荷兰、欧连诺、秋林、超越离合器、天海同步器、万向、塔塔、阿斯霍克雷兰德、大众、通用、宝马、奔驰、戴姆勒、VOLVO、丰田发动机、福田、林德叉车、长城、华晨、奇瑞、一汽、东安动力、ABB、施奈德、格力、日立、松下等。

本届展览会上,中国锻压协会将安排专人,对协会掌握的2000余家采购商进行重点邀请,参加展览会期间举办的采购会。参与企业可以将资料在展会前两个月提交到中国锻压协会,列入采购的供求信息。

参会范围:以汽车、工程机械、通用机械、能源、通讯、电子、机床等行业的锻造、冲压和钣金零部件为主。

联系人:

孟宪刚: 13810024864 QQ: 87341082
郭健: 18630300226 QQ: 1749573390



诚邀您参加

2013中国金属成形零部件采购活动

—2013中国锻件、冲压件和钣金件采购活动

采购范围:
● 模锻件、自由锻件、冷锻件、紧固件、粉末冶金等;
● 金属冲压件、钣金件等;

时间: 2013年9月24-27日
地点: 上海世博展览馆
(2013中国国际金属成形展览会现场)

联系人: 孟宪刚 13810024864 QQ: 87341082
郭健 18630300226 QQ: 1749573390
电话: 010-68465045
邮箱: exhibition@chinaforge.org.cn
网址: www.china-metalform.com

代表大会 重中之重！



全年最为重要的锻造行业厂长峰会，不容错过！

The 7th Members' Representative Assembly

中国锻压协会代表大会每四年一届，会议上将宣读中国锻压协会第六届理事会工作报告，选举产生协会第七届理事单位、常务理事单位和领导机构。理事会是协会中国锻压协会的决策机构，确定协会的工作方向和对重大事项进行审议、决策，指导协会秘书处完成各项任务。

第十四届中国国际锻造会议 暨2013年全国锻造企业厂长会议

会议时间：2013年9月21-25日
会议地点：中国 上海
会议主题：智能与绿色、转型与升级
主要活动：中国锻压协会第七届代表大会
国家经济、产业政策和锻压行业专项政策介绍
中国锻压行业发展报告
先进锻造技术讲座
中国锻压协会专家技术论坛

联系人：彭琳 女士 手机：13488864216
电话：010-68465045 传真：010-68465044
邮箱：penglin@chinaforge.org.cn
网站：<http://cffc.chinaforge.org.cn>

参观2013中国国际金属成形展览会

会议规模：预计参会人数为700人

同期活动：2013中国国际金属成形展览会（2013年9月24-27日 上海世博展览馆）
第八届中国国际金属成形会议

时间	日程安排
9月21日（周六）	全天注册报到 第六届四次理事会暨八次常务理事会议
9月22日（周日） 代表大会	上午：大会开幕式，宣读第六届理事会工作报告，选举第七届理事会理事（单位） 下午：七届一次理事会暨一次常务理事会议，行业报告
9月23日（周一） 国际会议	上午：行业报告、发展研究 下午：模锻会场——模锻专项政策介绍、技术报告 自由锻会场——自由锻专项政策介绍、技术报告
9月24日（周二）	上午：中国锻压协会专家技术论坛：分模锻、自由锻论坛 （中国锻压协会张金秘书长、韩木林副秘书长将携手中国锻压协会众多知名专家共同探讨锻造企业发展瓶颈问题及趋势。） 下午：参观2013中国国际金属成形展览会
9月25日（周三）	企业参观（暂定）

第八届中国国际金属成形会议

会议时间：2013年9月21日—24日
会议地点：中国 上海
会议主题：智能与绿色、转型与升级
会议形式：第七届会员代表大会 论坛 企业参观 展览会参观
同期活动：2013中国国际金属成形展览会
第十四届中国国际锻造会议

联系人：张彩虹 女士 010-68465045-651

会议亮点：

- 1、中国锻压协会会员代表大会，四年一届。锻压行业精英齐聚一堂，总结经验、探讨未来。共谋锻压行业发展。
- 2、新一届政府上任后，解读国家对锻压产业政策要求及趋势。
- 3、会议重点关注板材加工行业政策，关注中小企业发展壮大，对于中小企业融资上市中的金融、税收、财政政策予以讨论。
- 4、制造业转型和升级，已经从概念转换为行动。本次会议将继续倡导绿色、智能制造理念，促使零部件企业整体提升。
- 5、建立车间生产自动化、信息化、智能化平台，降低生产人力成本、增强企业核心竞争力。
- 6、大会将分出专题会场，从典型冲压、钣金件的工艺出发，讨论零部件加工企业共同关心的技术热点和技术难题。
*钣金加工柔性化、信息化、精益化
*冲压车间高效生产及整体解决方案
*精密高速冲压生产技术自动化
*封头加工行业信息化
- 7、参观中国国际金属成形展览会。作为中国最专业的锻造、冲压、和钣金展览会，将重点关注以上海为中心中国制造业最发达的长三角地区，同时展示最新行业发展技术。
- 8、企业参观，现场参观优秀企业，分享技术。

新产品、新技术发布会

中国国际金属成形展览会作为业界最具权威，最有影响力的行业展览会，对于新技术和新产品的了解和交流是展览会期间最重要的环节。通过在展览会期间各参展商及应邀观众的互动，锻压行业新技术和新产品将会更快的应用到实际的锻压生产领域，从而快速的提高整个行业的技术水平和创新能力，进而更大程度的提高企业的生产效率，创造更多的产业利润。因此，中国锻压协会特在展会期间将举办金属成形新产品、新技术发布会，为有志于展示新技术，推广新产品的企业、高校及科研院所提供一个最好的平台。



方酌情而定。新产品、新技术发布会完全免费。

5. 演讲内容：锻造、冲压和钣金设备、材料、模具、自动化设备、辅助材料、零件等领域的新技术、新产品、新工艺。
6. 工作流程：展商填写《展商手册》相应表格→提交报名至组委会（7月1日前）→展会组委会审核→通过，协会确认函→提交资料至组委会（7月20日前）→现场提前调试准备→免费宣讲

金属成形新产品、新技术发布会须知：

1. 时间：2013年9月24日-2013年9月27日，
2. 发布会地点：上海世博展览馆-中国国际金属成形展览会现场
3. 申请资格：参展企业，展团的行业协会、地方政府也可申请项目推介。
4. 形式：每位演讲者限定在20至30分钟内。每一家参展商限定一场，特殊申请由主办



中国锻压协会将在2013年9月24-27日在北京新国展举办的中国国际金属成形展览会上继续举办“神工奖”（优质锻件毛坯评奖）活动。

此项活动已举办到八届，每届活动都得到众多展商的支持，纷纷拿出优质产品参评。评选由中立的业内专家依照科学的评选办法（见附件）评比，参评企业一旦获奖，即可获得由协会颁发的获奖证书和奖牌，不仅能增加企业信誉度和产品竞争力，更有利于其开拓国内外市场。每届评奖活动还吸引了国内外采购商积极参与。

展会期内，国内外上百家成形零部件生产企业推出的数百件拳头产品同台竞技，采购商可以充分地比较选择。同时，协会也将邀请工信部、中国机械工业联合会、财政部等国家部委的相关领导来观看成形零部件行业的最新成就，为基础零部件企业争取更多有利政策。

本届获奖企业及获奖展品将统一免费在《零部件采购指南》上进行宣传。

详情咨询：中国锻压协会 展览部 郭健：18630300226 QQ：1749573390

锻压行业权威工具书

《中国锻件、金属板材、管材和型材成形零部件采购指南》（2012-2013第五版）即将于2013年5月出版。

本书内容：1500多家锻件、金属板材、管材和型材零部件制造企业、生产车间等，其范围覆盖全国24个省市、地区的规模以上零部件生产商。本次修订后的部分重点企业信息将包含：企业生产能力、企业规模、产品规格、应用行业、联络方式等。

发行对象：政府部门、国内外商社、国内外锻件、金属板材、管材和型材零部件采购商，主机厂及国内进出口公司等。

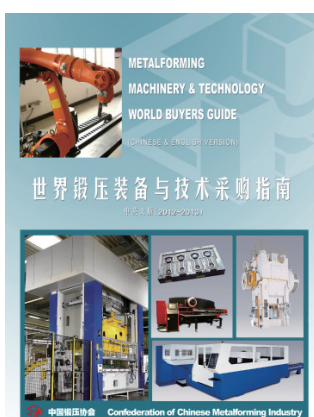
《世界锻压装备与技术采购指南》（2012-2013第五版）已于2013年4月出版。

本书内容：本书收集了1000多家规模以上锻压装备、模具和材料企业信息，涉及国内24个省市，国外16个国家，按照锻造、冲压和钣金三个行业进行分类索引。本次书籍对四成以上的企业信息进行了修订。

发行对象：锻件、冲压件、钣金件、管材、型材零部件制造企业采购商、主机厂、政府部门、国内外商社及进出口公司等。

所有的会员企业信息都包含在内。

欢迎预订本书，详细情况请向展览部郭健 先生、韩菲女士垂询010-68465045。



2013中国国际金属成形展览会参观指南

机场线路

上海世博展览馆傲踞2010年上海世博会顶级核心区域, 她毗邻黄浦江, 位于世博轴西侧, 紧临中国馆、世博中心、演艺中心、五星级酒店。上海世博展览馆连接南浦大桥、卢浦大桥、打浦路隧道等过江要道和浦东上南路、耀华路主干道, 坐拥周边数十条公交线路, 轨道交通7、8号线耀华路站直达展馆。

• 浦东国际机场—世博展览馆

出租车: 约50分钟; 车费约140元;

地铁: 乘2号线至龙阳路站下, 步行或换乘7号线至世博展览馆; 约40分钟; 车费5元。

机场5线再接公交82(东方医院): 约70分钟; 车费18元;

机场3线再接地铁7号线(龙阳路地铁站): 约60分钟; 车费25元;

• 虹桥机场—世博展览馆

出租车: 约35分钟; 车费约80元;

地铁: 1号航站楼 乘10号线至老西门站换乘8号线至世博展览馆; 约40分钟, 车费6元。

地铁: 2号航站楼 乘2号线至人民广场站换乘8号线至世博展览馆; 约40分钟, 车费6元

火车站线路

• 上海火车站—上海世博展览馆

出租车: 相距13公里; 车费约37元;

地铁: 可乘1号线到人民广场站, 换乘8号线至耀华路站下, 步行7分钟到世博展览馆; 约40分钟; 车费4元。

• 上海南站—上海世博展览馆

出租车: 相距9公里; 车费约27元;

地铁: 可乘1号线到人民广场站, 换乘8号线至耀华路站下, 步行7分钟到世博展览馆; 约50分钟; 车费5元

• 上海虹桥火车站—世博展览馆

出租车: 相距25公里; 车费约80元;

地铁: 2号航站楼 乘2号线至人民广场站换乘8号线至世博展览馆; 约40分钟, 车费6元

地铁线路

• 乘坐上海市内各线地铁, 换乘7号线直达耀华路站, 再步行7分钟到世博展览馆。

• 乘坐上海市内各线地铁, 换乘8号线直达耀华路站(展馆南门)或中华艺术宫站(展馆北门), 再步行3-7分钟到世博展览馆。

自驾车指南

世博展览馆位于国展路、周家渡路交汇处, 易于通行。从市中心横跨卢浦大桥、南浦大桥可直达。

停车位: B1 B2 共1500停车位。停车费: RMB5.00/小时, RMB20.00可停8小时。

官方指定媒体

中国锻压网

《锻造与冲压》

《钣金与制作》

慧聪机床网

杂志媒体

《金属加工》

《锻压技术》

《锻压装备与制造技术》

《国际金属加工商情》

《国际模具制造商情》

《工业激光解决方案》

《机电设备》

《精密成形工程》

《汽车观察》

《汽车零部件》

AI《汽车制造业》

《航空制造技术》

《金属加工世界》

《数控机床市场》

《新技术新工艺》

《中国机电工业》

《工程机械》

《机床商讯》

《FORGE》

《Industrial Heating》

《热加工工艺》

《船舶工程》

《现代金属加工》

《模具工业》

《电气中国》

《钢铁》

《不锈钢专刊》



合作媒体

《现代零部件》

《行业资讯大全-机床卷》

《重型机械》

《无损检测》

《GM通用机械》

报刊媒体

中国工业报

中国汽车报

机电商报

世界金属导报

中国企业报

中国化工报

《激光制造商情》

中国日报

网络媒体

阿里巴巴

盖世汽车网

中国汽车咨询中心网

中国折弯机网

中国剪板机网

中国机箱机柜网

香河板金网

QC检测仪器网

美国机床工具网

中国机床商务网

中国数控信息网

艾玛德国际模具网

国际机床网

中华汽配网

中国机床网

国际机床网

上海电气网

钢铁英才网

观众登记表 (请完整填写以便快速入场, 已预登记观众可免填)

衷心感谢您对本届展会的关注与支持! 为使贵公司的参观采购活动更为高效成功, 请您填写并回传此表, 即可享受展会系列贴心服务! 请传真至010-6846 5044或E-mail至exhibition@chinaforge.org.cn。

姓名: _____ 职位: _____ 部门: _____

公司名称: _____

公司地址: _____ 邮编: _____

电话: _____ 传真: _____ 手机: _____

邮箱: _____ 网址: _____

随行人员姓名: _____

产品工艺类别

锻造

冲压

钣金

贵单位所属行业

机床工具

工程机械

轻工机械

造船

农业机械

其他

汽车/摩托车

石油化工

军工兵器

医疗器械

园林机械

通用机械

冶金机械

电子通讯

航空航天

五金交电

模具

矿用机械

家用电器

电力能源

仪器仪表

重型机械

包装机械

机车车辆

机电设备

企业类别

零部件

媒体

新闻/媒体

设备

协会/学会

其他

模具

商贸

材料

政府部门

科研院所

会展业

您的参观目的

采购产品

寻找合作伙伴

其他

销售产品

加强企业联系

其他

寻找代理商

参加论坛、会议

其他

搜集信息/了解行业动态

考察评估展会

了解更多信息请登陆展览会官方网站: www.china-metalform.com



中国锻压协会

Confederation of Chinese Metalforming Industry

地址: 北京市海淀区学清路16号学知轩大厦三层(100083)

Add: No.16 Xueqing Road, Haidian, Beijing 100083, China

电话/Tel: 86 10 68465045 传真/Fax: 86 10 68465044

网址/Web: www.china-metalform.com

邮箱/Email: exhibition@chinaforge.org.cn

展会联系人/Exhibition Contacts: 孟宪刚 王思杰 刘明星 郑杰 郭明银 倪金伍 余强

参观联系人/Visit Contacts: 郭健 韩菲 闻晓旭