

# 锻压报

第33期 2016年3月1日

## MetalForm China 中国国际金属成形展览会 2016 Exhibition

**主办单位：**

• 中国锻压协会

**支持单位：**

• 中国机械工程学会塑性工程学会  
• 金属工业研究发展中心  
• 日本锻压机械工业会  
• 日本金属冲压工业协会  
• 日本素形材中心  
• 日本锻造协会  
• 印度锻造协会  
• 台湾锻造协会  
• 上海市锻造协会

• 无锡锻压协会  
• 河南省铸锻工业协会  
• 重庆锻压行业协会  
• 沈阳锻造协会  
• 瑞安市锻铸工业协会  
• 安徽省机床工具协会  
• 章丘市锻压铸造与热处理行业协会  
• 中国国际贸易促进委员会  
• 马鞍山委员会  
• 江苏省南通市液压机商会  
• 江苏省海安县锻压机械业商会  
• 扬州邗江区招商局  
• 河北省沧州市工业经济联合会

• 河北省廊坊市工业经济联合会  
• 河北省南皮县经济团体联合会  
• 河北省香河县工业局  
• 河北省青县经济团体联合会

**承办委员会：**

• 中国锻压协会冲压委员会  
• 中国锻压协会钣金委员会  
• 中国锻压协会封头成形委员会  
• 中国锻压协会航空材料成形委员会  
• 中国锻压协会精冲委员会  
• 中国锻压协会工业炉委员会  
• 中国锻压协会模具委员会



## 金属成形展一年双展，助力行业转型升级！

中国锻压协会的品牌展览会 - 中国国际金属成形展将于六月南下广东东莞，九月重回北京举办，这将是2016年金属成形行业的两大盛事。

**华南市场：专业展及丰富的同期活动还很匮乏**

由于中国地域辽阔，各地发展各有千秋。特别是以广东为中心的华南地区，作为我国改革开放的前沿，三十多年来，一直引领着我国制造业的发展方向。我们做过调研，虽然在广州和深圳地区也曾经出现过几个类似的专业金属成形展览会，但是都因各种各样的原因而衰败或消亡，目前有几个比较成熟的综合展会，专业展还很少。这里讲的专业展，是指展品范围不仅仅是展示各种机床，还包括各种模具、自动化设备、表面处理、检测、辅材辅料、链接、冲压件、钣金件等覆盖冲压、钣金和锻造整个工艺链。展会同期还举行大量的论坛、会议和报告活动，深度探讨行业发展趋势，促进业内交流。

无论是中国锻压协会还是其它中字头的机械行业协会，都以各种各样的理由，较少把行业活动举办在华南地区，没有把协会的触角伸到制造业发展最早，实力最强劲的珠江三角洲地区。

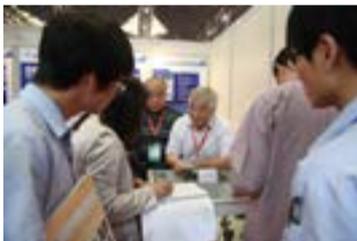


**华南市场：制造业最强劲的区域，技术和人才**

华南地区是全球最重要的制造业基地之一，其完整的产业链和庞大成熟的技术工人的优势在短时期内不可能被东南亚替换掉。近几年来，除了传统的通讯电子、家用电器制造业保质强势以外，汽车制造业也是高歌猛进，除了三大日系汽车和广汽自主品牌不断扩张以外，德国大众也已经把制造工厂建在了佛山。

据中国锻压协会了解，广州和深圳所在的华南地区，不仅是外资汽车零部件制造企业进驻中国的首选以外，而且也是国内外汽车主机和零部件企业选择配套供应商的主要区域；

华南不仅是我国先进冲压钣金加工技术起步最早、发展最快的地区，而且还为我国其它地区发展提供了技术和管理支撑，推动了我国冲压钣金行业的整体水平的提高和发展；



华南不仅为我国冲压钣金行业的发展培养了大批优秀人才，而且还在我国冲压钣金行业的产业结构调整、产品转型升级方面走在了前面，可以说珠江三角洲地区的冲压钣金制造服务业正在蓬勃发展；

华南不仅是我国冲压钣金加工企业的大市场，而且也是我们冲压钣金行业的生产基地。无论是冲压钣金技术和设备供应商，还是冲压钣金零部件制造商；无论政府有关部门，还是行业相关组织，华南地区都是您的必争之地！

**华南市场：中高端技术和设备需求巨大，展商必争之地**

根据中国锻压协会十年来在行业工作中的不完全统计表明，华南地区不仅是冲压钣金技术最先进的地区，而且对高端技术和设备的需求量一直保持全国领先，如德国和日本的先进冲压钣金设备，40%市场在华南地区；从另外一个角度也充分证明了这一点，如国外最先进的冲压钣金技术和设备供应商，在华南地区都有销售和服务机构。作为中国冲压钣金行业的唯一一家全国性行业组织，中国锻压协会有义务为华南地区的冲压钣金行业搭建交流平台，为华南地区的冲压钣金企业发展提供行业支撑。所以，中国锻压协会不仅要在华南地区举办各种各样的行业研讨会，而且还要将其品牌行业盛事——中国国际金属成形展览会及会议移师华南，以便更好地为华南地区的冲压钣金行业和企业服务。

**东莞展：为华南引入高质量的展商和讲座**

2016（东莞）中国国际金属成形展览会及会议作为2016年中国国际金属成形展览会的一个分站，她将继续保持专业性、先进性和权威性风格。结合广东地区的现实需求，将重点邀请国内外最先进的冲压、钣金和锻造技术、设备供应商，

展示其最新成果，与用户进行面对面的交流，以满足华南地区冲压、钣金和锻造企业建设自动化、数字化和智能化工厂，实现智能化制造，提升中国制造的竞争力！

华南地区的企业创新能力很强，在产品、技术和工艺创新等方面一直走到全国的前列，本地也有很多能人和专家在做推广管理和技术的工作。

除了优秀的展商和展品，在展会期间举办大量的活动是金属成形展的特色，最终目标就是为华南地区的冲压、钣金和锻造生产服务，把优秀展商和优质展品信息，准确送达潜在用户，是办好展会必要条件。



**联合地方协会，组织集团企业观众参观**

为此，中国锻压协会在10多万企业数据库的基础上，首先筛选出广东、广西、湖南、湖北、福建、江西、海南，以及台湾、港澳地区的重点企业，并与当地政府有关部门、相关行业组织合作，补充更多的中小微企业，以便更好地发挥展览会及会议的作用。展会期间，还将与各地相关协会，共同组织优秀冲压、钣金和锻造企业派员参观。另外，中国锻压协会还将联合广州市钣金加工行业协会、华南冲压联盟、南方模具联盟、中山市家用电器行业协会、顺德市家用电器行业协会等组织对华南地区的汽车、家电、电子、计算机、网络通讯、医疗器械、五金建材等重点企业及其冲压件、钣金件和配件配套企业做重点邀请。如有需要，可以出车接送组织相关人员参观展会。

中国锻压协会 副秘书长 齐俊河

## 2015 年锻压行业经济运行总结及 2016 年形势预测

### 一、2015 年锻压行业运行情况

2015 年的制造业增长普遍降速。锻造、冲压和钣金制作企业有喜有忧，发展很不平稳。2015 年全年的销售量（或产量）与 2014 年相比略有增加，增长曲线符合包括汽车行业在内的与锻压有关行业的增长曲线，全年呈现前年尾高，中年低的态势。

锻造和冲压行业 65% 左右为汽车行业配套，2015 年汽车零部件厂中，为商用车配套的企业下降的幅度很大；为乘用车配套的有些企业下降 5%-10%，个别企业是微增长，大约在 3% 左右，由于集中度增加的原因，少部分企业增长幅度达到 20%-30%。

冲压、钣金制作行业的龙头企业效益都比较好，至少增长了 20%，主要是近两年特殊产品（例如安检设备、反恐设施）的需求大增，新能源、航空航天和轨道交通等的企业形势看好；传统机械行业，如工程机械的冲压、钣金制作企业较弱。为新能源领域配套的龙头企业基本都是一条龙生产模式，产业链完整，销售的所有设备都是自行完成配套、总成装配，产品直接面对市场。

在家电零部件领域，外国企业竞争不过国内企业，虽然家电价格比国外产品低，利润率底，但是家电生产量一般都是年产千万台级，利润还是客观。例如格力、格兰仕、海信、美的和海尔等钣金制作企业多是重工业级企业，基本都实现了自动化、数字化和信息化制造，冲压制造采用多工位级进模自动化生产，钣金制作包括折弯成形都是组成整条线的，实现无人化工厂。冲压车间制造成品由 ABB 的无人化小车运输，一些企业自动化程度也比较高。家电应用的设备比汽车行业要先进，无人化操作的自动化、数字化和信息化生产是未来的发展趋势。

整个行业产能过剩特别明显，不仅是锻压企业，包括机械加工企业和汽车主机厂，投资过剩现象随处可见，民营企业尤为突出，投资互相渗透，大家都各自往前迈进一步，过去的高增长高投入，加重了产能过剩的现象。另外一个动向是，尽管产能过剩明显，但是国外的著名配套企业却在中国加速投资。

就 2015 年来讲，全球知名的汽车零部件大型锻造企业全部在中国投资建厂或设立市场开发和研究机构，例如德国的第一大公司 METAL DIE、瑞士第一大公司 SFS、意大利的第一大公司安固特、荷兰内德史罗夫等在中国加大投资。新工厂全多采购中档企业的设备，例如台湾和韩国的设备，而不是购买德国舒勒的设备。对锻造行业的投资仍在继续，说明机会仍然存在，市场还需要补充，还处在博弈的过程中。然而，博弈的竞争要素已经不再是装备，由以前的用什么装备干什么什么活变成了规模化竞争，再由规模竞争变成了技术竞争。国内的锻造企业购买了国外的好设备，能否用好设备，发挥出好设备的优势，考验的是内功如何，主要看重的是模具、工艺的稳定性等。当前外国企业在中国投资建厂选择的是中档设备，瞄准的是大众化的产品而不是高精尖产品，例如转向拉杆、转向节等等，他们与中国企业比拼的主要是个两方面的实力，一是管理。

在汽车零部件锻造行业中，国内外企业技术和装备的差异不是根本因素，而是管理，外资企业利用多年投资布点的经验在专项产品中做出最大的竞争优势，而且瞄准好了区域市场。

二是金融。目前的融资环境对国内锻造行业的制约态势已经是致命性的。金属成形行业上游的钢铁行业需要全款现金提货，下游的行业无论是汽车还是装备企业，付款方式都是 3 个月的账期，再加六个月的承兑。在中国融资，如果没有 10 个点以上是无法获得的，仅此一项就把国内企业的竞争优势给输光了。然而在国外有两种情况：一是企业自融资，集团化的经营模式，全球各公司之间达成了资金平衡；二是在全球范围内融资，成本非常低，例如日本、欧洲、德国银行是 1 个百分点左右的利息。

汽车零部件板材成形（冲压、钣金制作）企业取得了较大的进步。钣金制作和冲压设备尽管与国外有一些差距，但在中档设备方面，国内发展迅速，高档的设备也已经起步，如内高压成形、高强度热成形、精冲、高速精密冲压、伺服压力机、激光切割、数控冲和数控折弯机等有了较大的发展和进步。

### 二、行业发展中的亮点

1、《中国制造 2025》的发布和实施，引导企业迈向自动化、数字化和信息化（智能）制造。

2015 年，国家工信部批准了 94 个智能制造专项，其中锻造有 2 个。冲压和钣金制作企业实现起来较锻造要容易的多，特别是在一些家用电器和厨房设备方面走在了前头。

2、“专、精、特”的发展之路，仍然为企业续写辉煌。发展比较好的企业一般都有以下几个特点：

1) 拥有特色的产品。

所谓特色产品就是这类产品需要一定的加工技术和和管理技能，以及企业坚强的意志。当前锻造方面专门生产柴油机高压共轨管、热、冷、温精密锻造变速箱结合齿等产品的企业、高强度热成形企业、高压胀形产品企业等相对较好。

2) 具有独到的技术。

通用的技术没有优势，独到的技术才能有竞争力。例如掌握高压共轨管的锻造技术和铝合金锻造技术的企业占据了稳固的市场。特别是将材料、锻造和热处理进行一体化研究开发，精冲模具技术独特和高速精密冲技术领先，并赋予生产实践的企业发展也较好。

3) 产品量大，享有相对大的市场份额。大量生产汽车发电机爪板、汽车空调器和安全气囊涡轮增压机的涡轮增压铝锻件、家用电器冲压和钣金制作件的几个企业具有明显的发展前途，原因是他们把一类产品做好、做精的情况下也做绝了。

3、抓住市场新增增长点，实现企业价值和利润双丰收。

有少部分民营企业，2015 年公司销售形势比较乐观，增长点是安检机和新能源电动汽车领域。在机场安检机领域，为巴西和瑞士贴牌生产，2015 年出口成品价格没有变化，钢材价格降低了，所以利润也增加了。在新能源电动车领域，为电动客车配套产品利润率比较高，例如发电机的定子和壳体，有大部分产品出口加拿大，出口的价格都比较高。产品由机加工工艺改成冲压工艺以后，成本大幅度降低，获得了比较大的利润空间。

4、抓住钢材价格低的有利时机，扩大钢结构产品的应用。

当前钢材价格便宜，正是大量推广钢结构的好时机。现在有些企业开始投入研发费用，加大了开发力度，尽量改造成钢结构，成本上没有增加太多，成品件的质量却有了较大的提高。

### 三、运行过程中存在的问题

金属成形是基础产业，也是中小微企业为主的劳动密集型产业，几乎不能享受到任何的政策红利。行业需要持续地进行技术工艺开发，需要技术研发或开发方面的支持，就是目前执行的强基工程，因属于产品或项目扶持型政策，因此行业项目也没有被足够地重视和有意地加强。行业中也存在如下问题：

1、互相进入对方的业务领域，对行业带来新的挑战

不论是锻造、冲压或钣金制作工厂和他们的用户企业，互相进入对方的业务领域，造成了产能过剩和一些重复低水平投资的浪费。

2、从主机厂不断向上游转嫁经济压力

主机厂向零部件厂转嫁价格压力，回款期限滞后 3 个月以上，锻压企业收到的是承兑汇票，企业必须用现款采购原材料，所以锻压行业的企业生存环境越来越困难。

3、国家政策导向是产能过剩产生的原因之一

中央出台每年的规划，地方政府和一些企业跟风而上，出现低档次的重复建设；地方政府的招商引资更是推动了大量的重复建设；另外国家财政支持、扶持项目类政策执行缺少科学布局、监督和管理也同样在在制造过剩。

4、国家财政政策对中小企业发展不利

20 多年前定义的 3000 万元以上归为小企业，已经不适应当前制造业的发展现状。销售额在 6000 万到 3 亿的制造企业生存环境相当恶劣，他们给中国提供了大部分的劳动力就业资源，同时又是给中国创造了绝大部分税收的企业，但這些企业融资成本相当高。

5、低成本战略无法保留优良的品质

低成本低利润必然导致产品质量高不可维持。例如汽车底盘较好的设计是钢厂与本特勒和提森克虏伯花费 10 多年研发的一种技术，采用热成形钢材的冷弯管加工，一个底盘只有一根钢管，无论从哪个方向发生撞击都不会碎裂，仅能产生轻微变形。然而国产化之后，这种结构被改为由冲压件焊接而成，大幅度降低了制造成本，导致现在的绝大部分汽车底盘都采用冲压件焊接结构，但是完全背离了原来的研发宗旨，放弃了技术进步。

6、与先进经营理念的较大差距，为行业发展蒙上阴影

同样的装备外资企业的效率和产品水平远高于国内，经营理念导致了差异。杭州的一家美资工厂，只生产精冲零件。全球 FEINTOOL 精冲机保有量是 1500 多台，该企业就有 100 多台，与国内企业装备水平相近。其突出的特点是对精冲模具的精度标准要求比国内同行高很多，产品质量达到了国际标准。例如汽车座椅调角器的内齿冷挤压成形，美国人的要求是没有塌角，冲压产生的挤压带上没有撕裂带，几乎全部是光亮带，三个小齿之内出现撕裂带，视为模具不合格；中

国企业生产的零件塌角很明显，零件 80%-90% 是光亮带就是最高水平，只要不是整圈都是撕裂带就视同合格的，中国企业对制造精度的要求大大降低。

7、开发高端装备是锻压设备制造企业对未来发展的思考之一

以格兰仕公司为例，企业这些年进步很快，第一批上的设备基本上以韩国品牌为主，没有一台国内企业制造的设备；近期上的设备全是日本品牌，例如 AIDA。国内龙头家电企业将国内冲床已经全部淘汰掉了，这种现象应给国内设备制造企业一个警醒，要与优秀客户的需求同成长。

8、合资和外资锻压件用户需要同等地对待中国的零部件企业

我国建立了许多外资和合资的使用锻压件的主机厂（或称 OEM）企业，我国也逐步对这类企业给予了国民待遇，但在他们采购规划和采购市场培育方面存在着管理制度、技术制度和市场管理等方面的壁垒，严重影响中国企业的正常成长和市場参与度。特别是日资和韩资企业表现的尤为严重。

### 四、2016 年锻压行业趋势预测

尽管我国宏观经济遇到了一些困难，但是中国有三大主体形势能够保证 2016 年的经济不会出现大问题。

2016 年是“十三五”发展实施的开局之年，基础设施建设项项目，例如各级公路的建设、改造，住房等级的改造，还有最新出台的吸引农民工进城买房、加快城镇化改造进程的优惠政策，都会有很大的利好调整。在如下有所体现：

1) 对基础设施建设的限制性标准的改革，建筑行业正在落实最近提出的加大用钢量的措施。

2) 国家要加大安全、环保等方面的投资。

3) 金融系统设备的升级换代是未来一段时间内的热点，冲压和钣金行业受益。

4) 在逐渐调整外汇汇率的情况下，中国的内需会逐步扩大，2016 年广大农村的家电内需仍然会有小幅增长，特别是国家推出了家电以旧换新的政策。

3、气象系统和医疗系统出现了新的机遇。对气象指数的测定要求更加准确，更新气象检测和通讯设备，以及增设检测点和扩大设定的范围，需要增加气象设备的配备，这对于锻压行业具有利好的可能。另一个是医疗检测设备需求会大幅增加，今后在县级和社区医院都有可能普及 CT 机、B 超机等。这部分设备的国产化进程将需要加速、生命和生物科学的发展也需要更多的设备和仪器仪表，对冲压锻金件的需求会增加。

我们预测 2016 年的经济形势不会很好，估计 2016 年下半年，我国制造业会有小幅回升。

### 五、未来可能的发展

基于目前的行业情况，我们有理由对以下事件进行 2016 年以后情况的预测。内容有：

1、钣金热点从太阳能支架转为高速公路护栏。国家的高速公路网络要达到五纵七横，例如云南、贵州正在大力进行基础设施建设。西北地区的安保级别要求提高；关键点是国家主导的一些产品和设备的标准进行了修改，高速公路原来的两波护栏 3.5mm 厚度，有可能全部改成三波 5mm 厚护栏；过去国道和一级公路都不采用封闭式，现在改成全封闭式。升级换代的需要，让很多企业忙不过来。

2、2016 年采购的设备主要考虑数字化和自动化，较高的用工成本只能靠投入数字化和自动化设备来缓解劳动力成本高的压力。

3、《中国制造 2025》已经在锻压企业中产生影响。

我们从调研的 20 家冲压钣金企业了解到，只有一把手重视智能制造才能推得动，智能制造项目实施以后，整个工厂的管理实现了透明化，销售和采购等环节都是透明的，消除了“灰色地带”。

整个厂内的一切经营活动，任何人的工作状态，各个环节运行情况，在企业一把手的手机屏幕上一目了然。

未来的发展可能对冲压钣金企业的提升更快，把旧有设备改造，提升，加强管理，过去搞精益生产都很单一，都是点到点，这次通过智能制造，把大数据库建立起来，把数据采集分析建立起来以后，真正把精益管理快速地提高到国际先进水平。

中国锻压协会行业研究室 吴顺达综合各方专家意见执笔

## 优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐

今年我们根据锻压生产的实际需求，扩大了推荐产品的范围，面向所有展商进行筛选，从创新性、新技术的应用情况以及攻克难点等多方面，重点推荐了 51 家展商的 61 个型号规格的锻造、冲压和钣金技术装备，供业界参考采购。获奖企业名单如下：

	公司名称	展位号	展品型号和名称	展品类别
冲压类	得力仕机械科技有限公司	L36	伺服数控液压机 DGS-100	液压力机
	厦门市泰田机械制造有限公司	U36	TT-LM1200T/LS 龙门框架式拉伸成型机	液压力机
	重庆京东机械有限责任公司	E08	YJF26-630 全自动精冲液压机生产线	液压力机、自动化装置
	江苏扬力集团有限公司	Z28	5400 吨机器人自动化冲压生产线	机械压力机、自动化装置
	AP&T	E18	AP&T 热成形生产线	液压力机、自动化装置
	扬州锻压机床股份有限公司	U28	YPM 连续模冲压生产线	机械压力机、自动化装置
	舒勒贸易（上海）有限公司	A23	伺服压力机 MSD-800	机械压力机
	江苏中兴西田数控科技有限公司	R28	ZXS1-1600 160T 单点曲轴闭式伺服压力机 ZXDC-600 60T 多工位电池外壳高速拉伸专用压力机	机械压力机、自动化装置 机械压力机、自动化装置
	沈阳众拓机器人设备有限公司	T39	ZTR-RCVSCX01 热冲压成型自动化生产线	特种成形机械、自动化装置
	上海发那科机器人有限公司	G28	FANUC 智能机器人 R-2000iC	自动化装置
	中山市科捷龙机器人有限公司	U35	五金冲压机器人	自动化装置
	宁波拓诚机械有限公司	G23	三机一体 NC 伺服料架桥直送料 TLF8	自动化装置
	无锡威唐工业技术有限公司	E30	Titan Series Transfer 自动化冲压机组系统	自动化装置
	无锡艾度科技有限公司	U30	五轴冲压机器人 Ido02-5A-05	自动化装置
	上海松科快换自动化股份有限公司	P32	自动换模台车	自动化装置
上海宇意机械有限公司	Z63	OMPI PACK 行星传动减速器及离合器、飞轮总成	机床附件	
钣金类	天田（中国）有限公司	Z39	全球化高效激光加工机 LCG3015	钣金机械
	南京埃斯顿机器人工程有限公司	J30	ESTUN 折弯机器人工作站	钣金机械、自动化装置
	大族激光科技产业集团股份有限公司	A39	G4020F 光纤激光切割机	钣金机械
	常州市璟胜自动化科技有限公司	J32	全自动折弯工作站	钣金机械、自动化装置
	通快（中国）有限公司	Z35	通快平面激光切割机 TruLaser 3030 Prime Edition	钣金机械
	常州市中安机械制造有限公司	S32	液压式精密矫平机	钣金机械
	德国阿乐机械制造有限公司	G26	Peak Performer 零件矫平机 50.1500/21	钣金机械
	苏州领创激光科技有限公司	Q38	LEAD π-1530 光纤激光切割机	钣金机械
	山崎马扎克科技（上海）有限公司	V39	二氧化碳激光切割机 OPTIPLX NEXUS3015L	钣金机械
	扬州恒佳自动化设备有限公司	Z30	HR50 型 折弯机器人	自动化装置
	大连华工创新科技股份有限公司	C32	HG-DM402 机器人涂胶机（全倍福）	自动化装置
	苏州程道研磨技术有限公司	A33	自动去毛刺机 ZDM-1000US	表面处理
	杭州祥生砂光机制造有限公司	G32	SG1030-JS+D 去毛刺拉丝复合机	表面处理
	北京力信联合科技有限公司	A36	Q3000 型 2D 精密钣金检测系统	检测装置
	德国 LASCO 成型技术（集团）有限公司	C23	VPA1250 型全自动液压生产线	液压力机、自动化装置
江苏扬力集团有限公司	Z28	HFP2500 热模锻压力机及其自动生产线	机械压力机、自动化装置、工装 & 模具	
扬州锻压机床股份有限公司	U28	MP 高效精密热模锻压力机 FSP 高效精密粉末成形压力机	机械压力机、自动化装置 特种成形机械	
舒勒贸易（上海）有限公司	A23	伺服直线锥 KGE6. 3	机械压力机	
J&H PRESS CO., LTD.	C20	冷锻压力机 模架	机械压力机 工装 & 模具	
锻造类	武汉新威奇科技有限公司	N12	J58K-4000 型数控电动螺旋压力机 PSM600 自动喷涂模具润滑剂装置	机械压力机 自动化装置
	稷本机工	A61	伺服螺旋压力机	机械压力机
	山东金辰机械股份有限公司	G12	D26(MPA)1600 热模锻压力机	机械压力机
	西安西锻机床有限公司	A10	DR36-400/4 多工位自动锻造压力机	机械压力机
	江苏启力锻压机床有限公司	S35	JA89-630 立式多连杆肘杆式冷挤压力机	机械压力机
	北京机电研究所	G10	Φ250 直驱伺服辊锻机 SGD-250	机械压力机
	杭州精卫特机床有限公司	C10	高速金属圆锯机 S-150	锻造辅助设备
	浙江合一机械有限公司	G06	HY-100NC 高速金属圆锯机 HY-65NC 高速金属圆锯机	锻造辅助设备 锻造辅助设备
	东莞市晋诚机械有限公司	A51	全自动超硬金属圆锯机	锻造辅助设备
	杭州和源精密工具有限公司	E05	高性能金属切削锯片	锻造辅助设备
	德尔迈自动化科技大丰有限公司	K02	自动称重分选线 DEMO30-M	自动化装置
	潍坊西水机器人科技有限公司	J10	软件自动打磨机器人生产线	自动化装置
	重庆京东机械有限责任公司	E08	YJK792-250 粉末成形液压机	特种成形机械
	山东荣泰感应科技有限公司	L12	锻前加热设备 KGPS-500KW	加热和热处理
	成都多林电器有限公司	J18	全自动加热生产线 MFP-350Y2	加热和热处理、自动化装置
张家港哈工机器人科技有限公司	Q12	送料、加热、温控一体机 HGJC-50-30-W2	加热和热处理、自动化装置	
重庆恒锐机电有限公司	L02	KGPS300KW 中频感应加热设备 HR15010 除磷装置	加热和热处理 表面处理	
威泰克科技（大连）有限公司	N02	W-200 环保型锻造脱模剂	表面处理	
Simufact Engineering GmbH	N20	Simufact.forming 锻造模拟软件	工艺设计、制造系统	
CARCO ASTA LIMITED	G14	CARCOTEX/SP/SG 重载活塞杆用（轴用）橡胶夹布材料 V 形组合封	机床附件	

官方指定媒体



东莞展官方特别合作伙伴



广州市钣金加工行业协会



华南冲压行业联盟

## “神工奖”优质金属成形零部件评选

此次参加“神工奖”评审的企业有20家，参选零件共56个件。低温精锻企业参选数量最多，占参选企业总数的40%；冲压企业有两家，占总数的10%。我们最终确定了21个优质奖产品，31个表扬奖产品。获奖企业名单如下：

- |                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| 北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司 | 上海长特锻造有限公司      |
| 江阴全华丰精锻有限公司        | 上海运良企业发展有限公司    |
| 重庆大江杰信锻造有限公司       | 芜湖禾田汽车工业有限公司    |
| 山东温岭精锻科技有限公司       | 江苏太平洋精锻科技股份有限公司 |
| 上海交大中京锻压有限公司       | 白城中一精锻股份有限公司    |
| 浙江三维大通冷挤压有限公司      | 南京康尼精密机械有限公司    |
| 江苏森威精锻有限公司         | 濮阳市金昆锻压有限公司     |
| 河北汽车精密锻件厂          | 山东大王金泰集团有限公司    |
| 文登恒润锻造有限公司         | 湖北永酷热冲压零部件有限公司  |
| 上海东美冷锻制造有限公司       |                 |



## “2015 金属成形零部件采购会”在上海世博展览馆圆满召开。

2015年9月17-18日，由中国锻压协会主办“2015金属成形零部件采购会”在上海世博展览馆圆满召开。

参会企业包括多家锻造、冲压、钣金行业的零部件制造商及采购商，会议分17日上午的开幕式及报告、17日下午的一对一洽谈，以及18日上午的企业参观等三个环节，其中17日上午的开幕式及报告环节到场110余名企业代表，下午的一对一洽谈环节有30多家企业，70多人参加。18日的企业参观也有10多家企业，20多人参与。

通过此次采购会，不但加强锻压行业供应商与相关采购商之间的沟通，使供应商更好地把握国内外采购商的需求、战略以及采购动向，使采购商更直接地找到高品质供应商，减少中间环节，降低了双方成本。还通过参观ABB机器人工厂，增进了企业代表对自动化应用的了解，还为企业提供了一个更有利的自动化解决方案！



## 钣金、冲压产业集中区行业活动计划

为了办好中国国际金属成形展览会，扩展协会在业内的影响力，中国锻压协会连续多年联合各冲压、钣金产业集中的区域的地方政府、行业组织，针对当地的20-80家不等的优秀零部件企业组织报告会、座谈会、联谊会等行业活动，帮助他们及时了解国内外最新冲压与钣金加工技术、生产、管理及行业发展情况，促进同行和上下游之间的合作，受到了众多企业的热情参与。

2016年的中国国际金属成形展览会分别于6月2-5日（东莞）、9月21日-24日（北京）两地举办，2017我们继续在上海举办。我们将组织下列行业配套活动为展会预热。

我们为每一次行业活动精心准备了主题和内容，定向邀请相关的国内外一流设备企业参与和演示。

### 2016 钣金行业配套活动

时间	名称	地点	合办单位
3月20日	成都地区钣金加工行业形势报告会	成都	成都钣金加工行业协会
3月25日	广东地区钣金加工行业形势报告会	广州	广州钣金加工行业协会
5月	河北青县钣金行业形势报告会	河北青县杨官店和农场各一场	青县工经联 马厂和农场政府机构
7月份	河北香河钣金行业形势报告会	河北香河	
12月	第三届江浙沪皖优秀钣金加工企业领导新春联谊会	待定	昆山、无锡、上海等地地方协会
12月	第四届京津冀优秀钣金加工企业领导新春联谊会	待定	廊坊、沧州、天津等地的政府及行业组织

### 2016 冲压配套活动

时间	名称	地点	合作单位
5月份	河北南皮冲压、钣金行业智能制造报告会	河北南皮	南皮县经团联
6月份	珠三角地区家用电器钣金制作与冲压生产商联谊座谈会	东莞（金属成形展期）	顺德、中山家电行业协会、华南冲压联盟
6月份	第二届河北泊头汽车冲压模具技术发展研讨会	河北泊头	泊头市模具行业协会、河北经信局
7月份	河北霸州冲压技术形势报告会	霸州	廊坊市工经联、霸州人民政府
10月	中国（昆山）汽车冲压行业形势报告会	昆山	昆山模具工业协会
12月	2017年江浙沪汽车冲压企业领导新春联谊会	上海	无锡、昆山模具协会

## 会动回顾

### 展会预热：2016 京津冀优秀钣金企业领导新春联谊会

2015年12月20日，2016京津冀优秀钣金企业领导新春联谊会在北京市亦庄经济技术开发区大族企业湾成功举办。这是2016（北京）中国国际金属成形展的配套活动，由《钣金与制作》杂志和展览部联合举办。

来自京津冀及其他地区的30余家钣金企业的60余位代表，分别就各自企业运营情况、面临的问题和行业思考等方面进行了介绍和交流，对区域合作及优势互补等情况深入交换了意见。大族激光、深圳市固泰科、大连华工创新赞助这次活动。

### 展会预热：第二届江浙沪优秀冲压零部件企业领导联谊会

2016年1月21日，冲压交流会在江苏省无锡市成功举办。来自江浙沪及其他地区的30余家企业的60余位代表，分别就各自企业运营情况、面临的问题和行业思考等方面进行了介绍和交流，对区域合作及优势互补等情况深入交换了意见。江苏中兴西田公司赞助本次会议，无锡模具协会协办。

### 展会预热：第二届江浙沪优秀钣金零部件企业领导联谊会

2016年1月23日，钣金交流会在江苏省无锡市成功举办，来自杭州、苏州和上海等地的共26家钣金企业的40多名管理人员参加了这次活动，进行深度交流，日本天田国际工贸赞助了本次活动。

### 展会预热：2016 首届锻造切削设备商联谊会在杭州举办

2016年1月8日，首届锻造切削设备商交流会在杭州成功举办，共有来自江浙沪地区的21家企业49名代表参与，其中锯床企业12家，锯片企业4家，零部件企业5家，进行了热烈的交流。杭州博野和杭州精工特赞助了本次会议。

## 中国国际金属成形展览会突出贡献奖

中国国际金属成形展览会及同期配套会议自2004年创办，邀请国内外一流的企业参展、讲演和参观业内标杆企业，促进行业进步。

如今，这项活动已经走到了第十届，累计有800多家展商参展，携带最新、最适用的产品进行展示，贡献了500多场精彩的讲座，累计有15万的专业观众参观，大约4万多人行业人士听取了各种讲座，约5000多人通过这个平台参观了30多家标杆企业，从中受益。

为了感谢这十二年来众多展商、讲座企业、被参观企业以及地方协会和地方政府的支持，我们决定在第十届的展览会现场，对参与度活跃的企业和组织给与表彰，感谢他们为行业进步和交流做出的杰出贡献！

获奖名单如下：



### 中国国际金属成形展突出贡献奖（企业名单）

- MTS 传感器中国
- 埃博普感应系统（上海）有限公司
- 艾伯纳工业炉
- 安阳锻压（集团）机械工业有限公司
- 奥特林豪斯中国
- 白城中一精锻股份有限公司
- 北京富京技术公司
- 北京机电研究所
- 北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司
- 北京兆维电子（集团）有限责任公司交换设备制造分公司
- 博德精细化工（上海）有限公司
- 博瑞达机械（苏州）有限公司
- 布洛姆燃烧器（上海）有限公司
- 沧州瑞尔冲压制造有限公司
- 重庆恒锐机电有限公司
- 重庆江东机械有限责任公司
- 重庆大江杰信锻造有限公司
- 大连华工创新科技股份有限公司
- 大族激光科技产业集团股份有限公司
- 德国 LASCO 成型技术（集团）有限公司
- 俄罗斯伏龙涅什重型机械压力机股份公司
- 俄罗斯重型锻压机械股份公司
- 隔而固（青岛）振动控制有限公司
- 故城县风动摩擦密封材料有限公司
- 哈特贝尔（上海）贸易有限公司
- 杭州博野精密工具有限公司
- 杭州祥卫特机床有限公司
- 杭州祥生砂光机制造有限公司
- 合肥海德数控液压设备有限公司
- 合肥合锻机床股份有限公司
- 湖北富升锻压机械有限公司
- 湖州机床厂有限公司
- 会田工程技术有限公司
- 济宁凯泰焊接科技有限公司
- 榎本精工株式会社
- 江苏百协精锻机床有限公司
- 江苏大明精密钣金有限公司
- 江苏启力锻压机床有限公司
- 江苏森威精锻有限公司
- 江苏太平洋精锻科技股份有限公司
- 江苏扬力集团有限公司
- 江苏中兴西田数控科技有限公司
- 金丰（中国）机械工业有限公司
- 浙江精勇精锻机械有限公司
- 昆成机械（昆山）有限公司

- 辽宁五一八内燃机配件有限公司
- 辽阳锻压机床股份有限公司
- 美国减振技术公司
- 美国万得模模具焊接公司
- 南昌齿轮有限责任公司
- 南京埃斯顿自动化股份有限公司
- 南京江联焊接技术有限公司
- 南京康尼精密机械有限公司
- 南京汽车锻压有限公司
- 南京泽荣自动化系统有限责任公司
- 楠精工有限公司
- 宁波德美锯业有限公司
- 宁波精达成形设备股份有限公司
- 宁波念初机械工业有限公司
- 宁波泰德光电有限公司
- 宁波拓诚机械有限公司
- 青岛高而富石墨有限公司
- 青岛宏达锻压机械有限公司
- 青岛华东工程机械有限公司
- 青岛南墅宏达石墨制品有限公司
- 青岛青锻锻压机械有限公司
- 青岛益友锻压机械有限公司
- 青岛远大石墨有限公司
- 仁羲机械（上海）有限公司
- 荣成华东锻压机床有限公司
- 三井造船 MES Power-Electronics Industry Co.,Ltd.
- 山东大王金泰集团有限公司
- 山东金辰机械股份有限公司
- 山东科力光电技术有限公司
- 山东莱恩光电科技有限公司
- 山东迈特力重机有限公司
- 山东荣泰感应科技有限公司
- 山东伊莱特重工有限公司
- 山西晨辉锻压设备制造有限公司
- 上海东美冷锻制造有限公司
- 上海发那科机器人有限公司
- 上海交大中京锻压有限公司
- 上海晋博机电有限公司
- 上海宇意机械有限公司
- 上海运良企业发展有限公司
- 沈阳普森锻压机床成套有限公司
- 施瓦茨机械设备（昆山）有限公司
- 舒勒贸易（上海）有限公司
- 苏州金凯达机械科技股份有限公司
- 苏州领创激光科技有限公司
- 苏州新凌电炉有限公司
- 天津市轩宇科技有限公司

- 天田（中国）有限公司
- 通快（中国）有限公司
- 潍坊西水机器人科技有限公司
- 威普克潘克系统（沈阳）有限公司
- 文登恒润锻造有限公司
- 无锡东海锻造有限公司
- 无锡市蓝力机床有限公司
- 无锡威唐工业技术有限公司
- 无锡沃尔得精密工业有限公司
- 芜湖禾田汽车工业有限公司
- 武汉新威奇科技有限公司
- 西安博大电炉有限公司
- 西安西锻机床有限公司
- 西班牙法格塞达公司
- 西马克集团
- 小松产业机械（上海）有限公司
- 协易科技精机（中国）有限公司
- 辛北尔康普机械和成套设备制造公司
- 信佩冲压设备（天津）有限公司
- 徐州压力机械有限公司
- 扬州锻压机床股份有限公司
- 扬州恒佳自动化设备有限公司
- 意大利菲塞普公司
- 应达集团中国
- 优瑞卡（大连）焊接技术有限公司
- 浙江丰诚精锻科技有限公司
- 浙江合一机械有限公司
- 浙江金澳兰机床有限公司
- 株式会社万阳
- 株式会社栗本铁工所
- 中国国际金属成形展突出贡献奖（协会名单）
- 重庆锻压行业协会
- 定襄县法兰锻造协会
- 广州市钣金行业协会
- 海安县锻压机械业协会
- 河南省铸锻工业协会
- 嘉禾五金锻造协会
- 青县工业经济联合会
- 上海市锻造协会
- 沈阳锻造协会
- 天津市铸锻行业协会
- 无锡锻压协会
- 武汉精密制造行业协会
- 章丘锻压铸造与热处理行业协会
- 最佳合作展馆奖 上海世博展览馆
- 最佳合作伙伴奖 新怡展（上海）展览展示有限公司

## 国际金属板材成形联盟会议将在成形展期间召开

### 国际金属板材成形联盟: 冲压和钣金行业最高级别的国际组织

国际金属板材成形联盟 (International Council of Sheet Metal Presswork Associations - ICOSPA, 是由美国、英国、法国、德国、日本、荷兰和中国七国组成的金属板材成形协会, 是冲压和钣金行业最高级别的国际组织, 会长实行轮值制, 每三年为一届。经过中国锻压协会十六年的不懈努力, 中国成为 2016/2017/2018 年的轮值会长国, 冲压委员会第七届执行委员、无锡鹏德汽车配件有限公司董事长兼总经理谈伟光先生担任会长。

轮值期间, 担任会长的国家协会, 每年要举办一届由各国协会会长参加的会长会议, 分享各会员国的经济发展形势, 行业产业政策, 原材料价格走势, 汇率波动对产品价格的影响, 年轻一代的教育和培养, 协会工作经验以及特色企业参观等。

另外, 在三年的中间一年, 还要在轮值会长国举办一届由各国协会会员参加的国际会议, 该国际会议被国际业界誉为金属板材成形行业的“奥林匹克”。

除了行业分享之外, 各国企业要介绍的国际上出现的各种先进工艺、技术和设备研讨, 生产组织和市场开拓经验分享, 代表性冲压和钣金加工会员企业的参观交流。

2016 年的会长会议将在北京的国际金属成形展期间举办, 大约 20 多家企业代表将参会并观展。

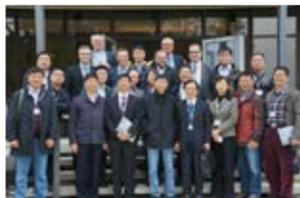
2017 年会员大会计划在上海的中国国际金属成形展同期举办, 大约 400 多家国内外会员参会。

### 国际会议: 宣传中国, 了解世界, 走向世界

随着中国企业的技术进步和产能过剩, 通过一带一路大战略, 向周边发展中国家投资是很多企业必须要面对的课题。制造业走出去之前, 通过行业协会组织的行业活动, 充分了解世界各国的软件和硬件条件, 了解各国的文化、法律、习惯、工会、政局、治安、政策等信息, 就有效规避很多潜在的风险。

这两次会议都放在金属成形展期间召开, 也是为了向国际同行展示中国冲压和钣金零部件企业的风采和实力, 赢得更多发展机会。

欢迎有志于走向国际的设备和零部件企业参加金属成形展及同期活动!



中国锻压协会赴法参加第 50 届国际金属板材成形联盟会长会议全体代表合影

2014 中国锻压协会赴法参加第 18 届国际金属板材成形会议代表合影

2012 年中国锻压协会派员赴德参加第 47 届国际金属板材成形联盟会长会议

2005 年中国锻压协会赴美参加 METALFORM 2005 代表合影

## 2016 金属成形展特色之新技术及设备滚动发布会

通过技术讲座深入地地向观众介绍业界的最新发展和行业发展趋势, 是金属成形展最重要的配套活动之一。为保证讲座质量, 以吸引足够多的潜在客户来听会和观展, 主办方联合行业主流媒体《锻造与冲压》、《钣金与制作》杂志, 今年将提前启动征集工作, 面向所有的展商征集新技术及设备讲座视频和宣传海报, 并统筹策划演讲主题。

通过展览会现场的技术讲座深入地地向观众介绍业界的最新进展和行业发展趋势, 是金属成形展最重要的配套活动之一, 连续多届现场效果非常热烈。

1. 演讲对象: 展商、相关高校、研究所专家、展团的行业协会和地方政府机构等。

2. 论坛讲座场次: 讲座分为三个会场, 每半天就一个专题进行集中演讲, 每个分会场拟共排 20 场讲座, 每半天 4 场, 讲座之间的间隔播放新技术视频。

3. 讲座的大主题时间安排:

日期	时间	冲压	钣金制作	锻造
6月2日	10:00-10:25	汽车冲压技术和设备的发展方向	钣金制作技术和设备发展方向	精锻技术和设备的发展
	10:30-10:55	最新伺服机械压力机技术和产品	最新伺服数控冲床技术和产品	热精锻技术和设备
	11:00-11:25	最新伺服液压压机技术和产品	最新伺服数控折弯技术和产品	冷精锻技术和设备
	11:30-11:55	最新高强度冲压技术和产品	最新激光切割技术和产品	有色精锻技术和设备
	13:00-13:25	最新铝合金冲压技术和产品	最新激光焊接技术和产品	锻造自动化技术和设备
	13:30-13:55	最新辊压技术和产品	管型材激光切割技术和设备	最新锻造自动化技术及应用
6月3日	14:00-14:25	最新自动化技术及解决方案	最新钣金复合加工技术和产品	现有锻造设备自动化改造技术及应用
	14:30-14:55	智能化冲压车间及解决方案	最新表面处理技术和设备	最新锻造检测技术及应用
	10:00-10:25	家电冲压钣金技术和设备的发展方向	智能化钣金制作生产技术方案	精密下料技术和设备
	10:30-10:55	最新冲压技术及设备选型	自动化冲裁加工中心	最新棒料剪切技术及应用
	11:00-11:25	最新自动化技术及方案选型	自动化切制加工中心	最新锯切下料技术及应用
	11:30-11:55	最新钣金成形技术及解决方案	自动化焊接单元	最新加热和热处理技术及应用
6月4日	13:00-13:25	智能化冲压车间及其解决方案	全自动钣金加工生产线	智能化锻造技术和设备
	13:30-13:55	无人化搬运技术及解决方案	最新冲模技术及其应用分析	锻造工艺模拟技术最新发展和应用
	14:00-14:25	在线检测监控技术及解决方案	自动化上、下料技术及其应用	锻造润滑技术及应用
	14:30-14:55	精益冲压车间及其应用实例	影像检测技术及应用	锻造智能化生产及案例分析
	10:00-10:25	电子行业冲压技术和设备发展方向		
	10:30-10:55	最新高速冲压技术及设备		
	11:00-11:25	最新自动化技术及其解决方案		
	11:30-11:55	最新高速冲裁、成形和连接复合加工技术及设备		
	13:00-13:25	智能化冲压车间及案例分析		
	13:30-13:55	最新传感器技术及其应用		
	14:00-14:25	高速冲压的在线检测和监控技术		
	14:30-14:55	冲压生产信息化及精益生产		



## 中国锻压协会 2016 年工作计划

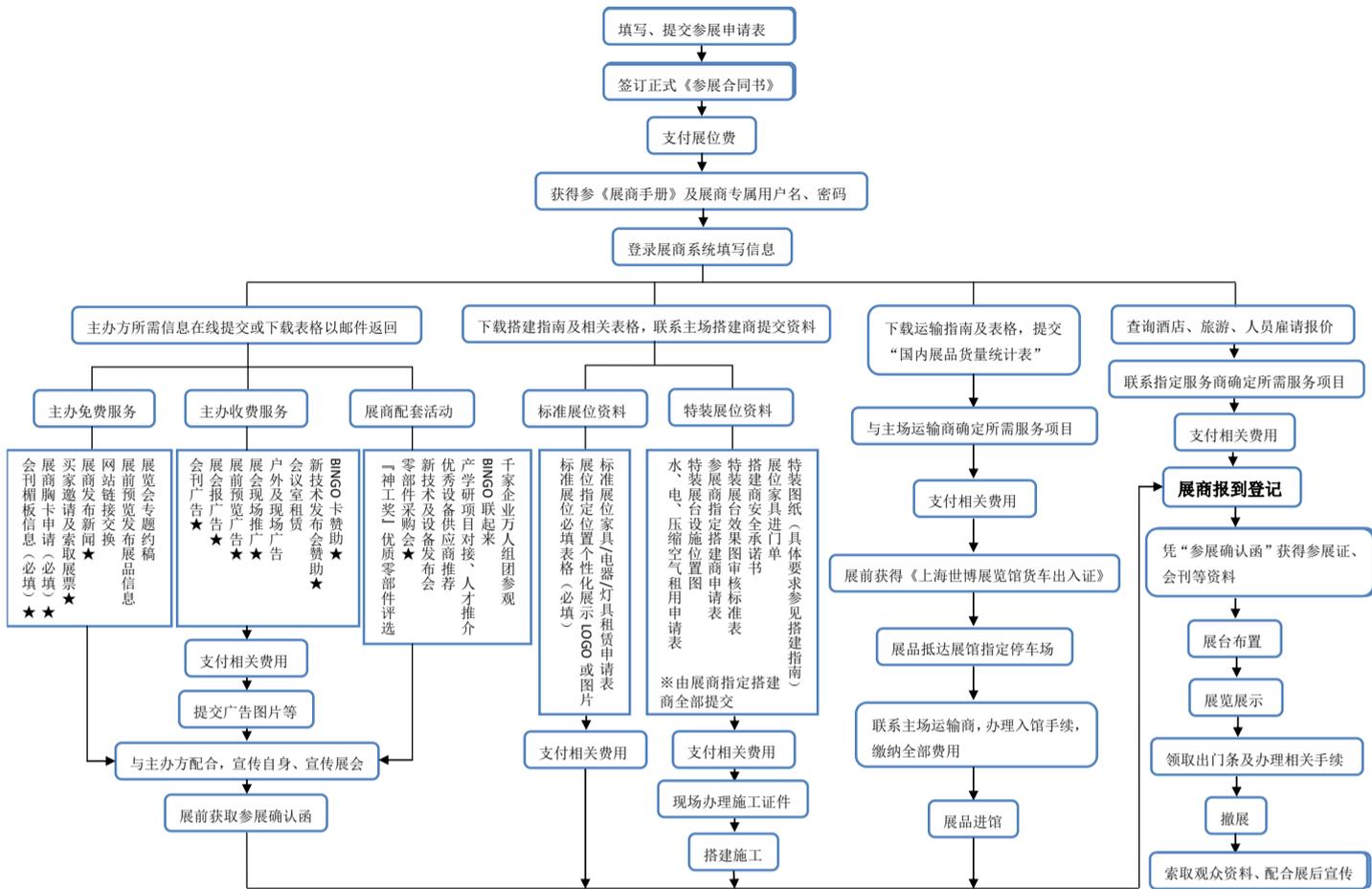
月份	内容	地点形式	内部负责部门
三月	世界锻件市场论坛—OEM 服务与出口经验交流	苏州	会议部 专家服务中心 (协)
	2016 中国国际金属成形展钣金制作行业形势报告会	广州	展览部
	中国汽车冲压会议 - 汽车车身冲压与钣金制作	洛阳或上海	会议部 行业研究室 (协) 展览部 (协)
	2016 年会员征集手册发布 《中国金属成形行业现状与发展》(冲压卷) 编订工作启动	全国 北京	组织与国际联络部 行业研究室 专家服务中心 (协)
	珠三角地区家用电器钣金制作与冲压生产商联谊会	顺德	展览部
四月	2016 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会 -- 锻造自动化与信息化	待定	网络部 会议部 (协)
	典型锻造零部件先进制造技术论坛—齿、轴	洛阳	杂志社
	中国锻压协会管理沙龙—锻压行业的智能制造	待定	教育培训服务中心
	锻压行业经济运行分析会	北京	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
	中国典型钣金制作设备与工艺论坛 - 机箱与机壳设备与工艺技术 华南优秀钣金制作企业领导联谊会 《中国锻造行业发展研究》编订工作启动	河北 广州 北京	会议部 展览部 (协) 行业研究室 专家服务中心 (协)
五月	2016 中国国际金属成形展钣金制作行业形势报告会	成都 沧州	展览部
	2016 日本国际模具暨金属加工技术展览会	日本	展览部 会议部
	中国典型锻造设备与工艺会议 - 汽车锻件生产设备与工艺技术	十堰	会议部
	第十九次全国锻造协会秘书长会议	胶州	事务部
	2016 中国国际自由锻会议 大锻件理事会第五次会议	河南郑州	会议部 行业研究室
六月	2016 中国国际金属成形展钣金制作行业形势报告会	河北香河 河北南皮	展览部
	第九届中国汽车冲压会议—先进冲压技术与模具高峰论坛 中国典型钣金制作设备与工艺论坛—第八届中国钣金加工技术研讨会	武汉 无锡	杂志社 杂志社
	第七届第二次理事长工作会议	江苏泰州	事务部
	专家服务中心首席专家调整	待定	专家服务中心 行业研究室 (协)
	2016 意大利机床展 (Lamiera)	意大利博洛尼亚	展览部 会议部
七月	锻造发展战略高峰论坛 - “十二五”总结和“十三五”发展 钣金制作发展战略高峰论坛 - “十二五”总结和“十三五”发展	广东东莞	会议部 行业研究室 (协助) 行业研究室 (协助)
	2015 年发动机连杆委员会会议	待定	连杆委员会 组织与国际联络部 (协)
	2016 年轨道交通锻压委员会会议	待定	轨道交通委员会 组织与国际联络部 (协)
	冲压发展战略高峰论坛 - “十二五”总结和“十三五”发展	广东东莞	会议部 行业研究室 (协助)
	2016 中国精密高速冲压技术研讨会 2016 年精密高速冲压委员会会议 2016 年中国国际金属成形展展览会 (东莞) — 第十七届中国国际锻造展览会 (东莞) — 第十一届中国国际冲压技术与设备展览会 (东莞) — 第十一届中国国际钣金加工展览会 (东莞) — 第十七届中国国际金属成形零部件博览会 (东莞) 同期活动 — 锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会 (东莞) — 优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐 (东莞) — 锻件、冲压件和钣金制作件采购会 (中国国际金属成形零部件采购会) (东莞) — “神工奖”优质金属成形零部件评选 (东莞) — 高校、科研院所与企业之间的项目对接、人才推介 (东莞)	广东东莞	会议部 行业研究室 (协助) 会议部 展览部 教育培训服务中心 网络部 杂志社有限公司
八月	现代锻压技术培训班—横锻生产技术	待定	教育培训服务中心
	锻造、冲压、钣金制作行业经济运行论坛	哈尔滨	会议部 行业研究室 (协) 专家服务中心 (协)
	第十七届中国国际锻造会议 (暨 2016 年全国锻造企业厂长会议) 主题: 智能制造与智能工厂 同期活动: -- 中国锻造行业政策发布与解读 -- 中国锻造行业经济运行指标数据发布 -- 中国锻造上下游行业发展分析 -- 信用等级评价授牌仪式 -- 中国锻造行业优秀工程师、优秀班组长颁奖仪式 -- 先进锻造技术讲座及论坛 -- 企业参观	北京	会议部 组织与国际联络部 (协) 行业研究室 (协) 专家服务中心 (协)
	第十一届中国国际金属成形会议 (全国冲压企业厂长会议暨 2016 年冲压委员会会议) 主题: 智能制造与智能工厂 同期活动: -- 中国冲压行业政策发布与解读 -- 中国冲压行业经济运行指标数据发布 -- 中国冲压上下游行业发展分析 -- 信用等级评价授牌仪式 -- 中国冲压行业优秀工程师、优秀班组长颁奖仪式 -- 先进冲压技术讲座及论坛 -- 冲压企业参观	北京	会议部 组织与国际联络部 (协) 行业研究室 (协) 专家服务中心 (协)
	第十一届中国国际金属成形会议 (全国金属钣金制作企业厂长会议暨 2016 年金属钣金制作委员会会议) 同期活动: -- 中国金属钣金制作行业政策发布与解读 -- 中国金属钣金制作行业经济运行指标数据发布 -- 中国金属钣金制作上下游行业发展分析 -- 信用等级评价授牌仪式 -- 中国金属钣金制作行业优秀工程师、优秀班组长颁奖仪式 -- 先进金属钣金制作技术讲座及论坛 -- 金属钣金制作企业参观	北京	会议部 组织与国际联络部 (协) 行业研究室 (协) 专家服务中心 (协)
九月	2016 中国国际金属成形展展览会 — 第十八届中国国际锻造展览会 — 第十二届中国国际冲压技术与设备展览会 — 第十三届中国国际钣金加工展览会 — 第十八届中国国际金属成形零部件博览会 同期活动 — 锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会 — 优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐 — 锻件、冲压件和钣金制作件采购会 (中国国际金属成形零部件采购会) — “神工奖”优质金属成形零部件评选 — 高校、科研院所与企业之间的项目对接、人才推介 ICOSPA 国际板材联盟会长会议	北京	展览部 教育培训服务中心 网络部
	2016 年航空材料成形委员会会议	待定	航材委 组织与国际联络部 (协)
	2016 (第九届) 中国精冲技术研讨会 2016 年精冲委员会会议	嘉兴	杂志社 组织与国际联络部 (协)
	锻压行业经济运行分析会	北京	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
	中国典型冲压设备与工艺论坛 - 拉深、深拉深和汽车轻量化 德国汉诺威金属板材加工展览会 (EuroBlech 2016) 组团赴德参观 EuroBlech 2016 中德锻造企业双边交流——欧洲行	武汉 德国 欧洲	会议部 展览部 (协) 会议部
十月	组团赴日参加亚洲锻造会议 ASIAFORGE Meeting 2016 中国锻造模具与润滑研讨会 第五届中国现代锻造装备技术高峰论坛 《钣金与制作》读者联谊会 现代锻压技术培训班—板材成形技术 (冲压与钣金制作) Fabtech 2016	日本 武汉 上海 美国	会议部 会议部 杂志社 教育培训服务中心
	组团赴美参观 Fabtech 2016 “头脑风暴”专家库专业讨论会 - 冲压组 (金属板材数字化柔性成形技术与飞机蒙皮成形)	美国 长春	会议部 展览部 (协) 专家服务中心 行业研究室 (协)
	2016 横锻行业热处理工艺及设备研讨会 “头脑风暴”专家库专业讨论会 - 钣金制作组 (降低工序转换时间技术)	待定 西安	会议部 行业研究室
	京津冀冲压行业读者新春联谊会	沧州	杂志社
	基础理论与实用技术研讨会 -- 锻造产学研结合 (2016 年锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会) 基础理论与实用技术研讨会 -- 冲压、钣金制作产学研结合 (2016 年冲压、钣金制作行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会)	待定	会议部
十一月	2016 中国封头成形技术研讨会 2016 年封头成形委员会会议 《锻造与冲压》冲压读者联谊会 现代锻压技术培训班—冲压企业自动化生产技术	北京	会议部 组织与国际联络部 (协) 杂志社 教育培训服务中心
	锻压行业经济运行分析会	北京	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
	“头脑风暴”专家库专业讨论会 - 锻造组 (等温锻造成形)	西安	专家服务中心 行业研究室 (协)
	基础理论与实用技术研讨会 -- 锻造产学研结合 (2016 年锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会) 基础理论与实用技术研讨会 -- 冲压、钣金制作产学研结合 (2016 年冲压、钣金制作行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会)	待定	会议部
	2016 中国封头成形技术研讨会 2016 年封头成形委员会会议 《锻造与冲压》冲压读者联谊会 现代锻压技术培训班—冲压企业自动化生产技术	北京	会议部 组织与国际联络部 (协) 杂志社 教育培训服务中心
十二月	锻压行业经济运行分析会	北京	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
	“头脑风暴”专家库专业讨论会 - 锻造组 (等温锻造成形)	西安	专家服务中心 行业研究室 (协)



地址: 北京市海淀区学清路16号学知轩大厦三层(100083)  
Add: No.16 Xueqing Road, Haidian, Beijing 100083, China  
电话/Tel: 86 10 68465045  
传真/Fax: 86 10 68465044  
网址/Web: [www.china-metalfom.com](http://www.china-metalfom.com)  
邮箱/Email: [exhibition@chinaforge.org.cn](mailto:exhibition@chinaforge.org.cn)  
展会联系人/Exhibition Contacts: 孟先刚 王思杰 刘明星 郑杰 郭明银  
参观联系人/Visit Contacts: 郭健 张楠

## 参展流程

## 参展流程



- 此参展流程图中标★的项目表示可以在线填写提交, 其余项目需要下载表格, 填写后返回给指定单位。
- 展商与主办方签订正式《参展合同书》后, 主办方将以邮件形式发送展商专用用户名和密码, 用于登录“展商服务系统”填写信息、预定服务等。(使用方法: 首页“展商通道”→“展商登录系统”→输入用户名、密码。) 如未收到邮件, 请联系张楠女士: 电话: 010-53056669-612 邮箱: zhangnan@chinaforge.org.cn
- 注意: “主办方免费服务”中的“会刊楣板信息”及“展商胸卡信息”非常重要, 请务必认真填写。(请在展会官网直接提交)
- “会刊楣板信息”中的内容将用于生成展览会会刊及核对展位楣板。由展商自行填写并核对, 主办方不再进行复核。
- 往届展商可以调用往届填报过的内容, 如需修改, 可更改后重新提交。
- 请注意“会刊楣板信息”中展商的邮箱, 一般显示为某负责人的邮箱, 展商可更改为企业邮箱。

## 合作媒体

### 官方指定媒体

- 中国锻压网
- 《锻造与冲压》
- 《钣金与制作》
- 慧聪机床网
- 杂志媒体
- 《金属加工》
- 《锻压技术》
- 《锻压装备与制造技术》
- 《国际金属加工商情》
- 《国际模具制造商情》

- 《工业激光解决方案》
- 《机电设备》
- 《精密成形工程》
- 《汽车观察》
- 《汽车零部件》
- AI《汽车制造业》
- 《航空制造技术》
- 《金属加工世界》
- 《数控机床市场》
- 《新技术新工艺》
- 《中国机电工业》
- 《工程机械》
- 《机床商讯》
- 《FORGE》
- 《Industrial Heating》
- 《热加工工艺》
- 《船舶工程》
- 《现代金属加工》
- 《模具工业》
- 《电气中国》
- 《钢铁》
- 《不锈钢专刊》

- 《现代零部件》
- 《行业资讯大全-机床卷》
- 《重型机械》
- 《无损检测》
- 《GM通用机械》
- 报刊媒体
- 中国工业报
- 中国汽车报
- 机电商报
- 世界金属导报
- 中国企业报

- 中国化工报
- 《激光制造商情》
- 中国日报
- 网络媒体
- 阿里巴巴
- 盖世汽车网
- 中国汽车咨询中心网
- 中国折弯机网
- 中国剪板机网
- 中国机箱机柜网
- 香河板金网

- QC检测仪器网
- 美国机床工具网
- 中国机床商务网
- 中国数控信息网
- 艾玛德国际模具网
- 国际机床网
- 中华汽配网
- 中国机床网
- 国际机床网
- 上海电气网
- 钢铁英才网

## 观众登记表 (请完整填写以便快速入场, 已预登记观众可免填)

衷心感谢您对本届展会的关注与支持! 为使贵公司的参观采购活动更为高效成功, 请您填写并回传此表, 即可享受展会系列贴心服务! 请传真至010-6848 5044或E-mail至exhibition@chinaforge.org.cn。

姓名: \_\_\_\_\_ 职位: \_\_\_\_\_ 部门: \_\_\_\_\_

公司名称: \_\_\_\_\_

公司地址: \_\_\_\_\_ 邮编: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_ 传真: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_

邮箱: \_\_\_\_\_ 网址: \_\_\_\_\_

随行人员姓名: \_\_\_\_\_

### 产品工艺类别

- 锻造
- 冲压
- 钣金

### 贵单位所属行业

- 机床工具
- 工程机械
- 轻工机械
- 造船
- 农业机械
- 其他
- 汽车/摩托车
- 石油化工
- 军工兵器
- 医疗器械
- 园林机械
- 通用机械
- 冶金机械
- 电子通讯
- 航空航天
- 五金交电
- 模具
- 矿用机械
- 家用电器
- 电力能源
- 仪器仪表
- 重型机械
- 包装机械
- 机车车辆
- 机电设备

### 企业类别

- 零部件
- 媒体
- 新闻/媒体
- 设备
- 协会/学会
- 其他
- 模具
- 材料
- 政府部门
- 科研院所
- 会展业

### 您的参观目的

- 采购产品
- 销售产品
- 寻找代理商
- 搜集信息/了解行业动态
- 寻找合作伙伴
- 加强企业联系
- 参加论坛、会议
- 考察评估展会
- 其他

了解更多信息请登录展览会官方网站: [www.china-metalform.com](http://www.china-metalform.com)