



第56期 2017年1月18日



MetalForm China
中国国际金属成形展览会
 2017 Exhibition | Shanghai · 上海

主办单位：

• 中国锻压协会

支持单位：

• 中国机械工程学会塑性工程学会
 • 金属工业研究发展中心
 • 日本锻压机械工业会
 • 日本金属冲压工业协会
 • 日本素形材中心
 • 日本锻造协会
 • 印度锻造协会
 • 台湾锻造协会
 • 上海市锻造协会

• 无锡市锻压协会
 • 河南省铸锻工业协会
 • 重庆锻压行业协会
 • 沈阳锻造协会
 • 瑞安市锻铸工业协会
 • 章丘市锻压铸造与热处理行业协会

• 昆山市模具行业协会
 • 无锡市模具行业协会
 • 广州市钣金加工行业协会
 • 武汉市精密制造行业协会
 • 江苏省南通市液压机商会
 • 江苏省海安县锻压机械业商会
 • 河北省沧州市工业经济联合会

• 河北省廊坊市工业经济联合会
 • 河北省南皮县经济团体联合会
 • 河北省香河县工业局
 • 河北省青县经济团体联合会

承办委员会：

• 中国锻压协会冲压委员会
 • 中国锻协金属钣金制作委员会
 • 中国锻协航空材料成形委员会
 • 中国锻压协会封头成形委员会
 • 中国锻压协会精冲委员会
 • 中国锻协精密高速冲压委员会
 • 中国锻压协会工业炉委员会
 • 中国锻压协会模具委员会



MetalForm China 2017
中国国际金属成形展览会
 EXHIBITION · SHANGHAI · 上海

专业的钣金 · 冲压 · 锻造 行业交流平台

详情敬请访问官方网站 www.china-metalform.com

上海站

2017年9月19-22日

上海世博展览馆

主办单位



中国锻压协会
 Confederation of Chinese Metalforming Industry



中国锻压网
www.duanxie.cn



维德视频网
www.vduanxie.cn
 中国锻压协会旗下新媒体



中国冲压钣金网上展览会
www.cytj001.com



中国锻造网上展览会
www.duanzao001.com

2017，我们如何适应经济发展新常态？

我国经济经过三十多年的高速发展，逐渐回落到一个中速发展的新常态。这是世界经济发展规律整体调节的必然结果，是我国经济发展的必然趋势和必经阶段。作为我国经济发展的重要基石，我国制造业也将同时进入中速发展新常态。制造业在前期高速发展期，所形成的粗放式生产和管理模式，已经不能适应当下新常态发展的需要，这也是许多传统制造企业叫苦不迭的主要原因，但是，即使是这种中速发展，相对于其它国家来讲，我们的发展速度仍是仅次于印度的世界第二，与发展增速仅为2%-3%的欧、美、日等传统发达国家相比，我们的发展速度仍然是很高、很快了！

随着我国经济的发展和人民生活水平的不断提高，制造企业的各种成本必将随之升高，综合竞争力必然下降，发展速度自然放缓，从而使世界经济的发展趋于平衡、协调和稳定。我国经济发展新常态，是由我国经济发展在全球所处的地位和水平所决定。我国锻造、冲压和钣金加工行业，作为制造业的基础，也必然会受到制造业发展速度回归的影响。虽然企业发展已进入新常态，利润率大幅下滑，但是仍需要获得更高的利润，以满足日益提高生活水平的需要，这就对我们现有的锻造、冲压和钣金生产和管理模式提出了严峻的挑战。



我国锻造、冲压和钣金加工行业进入发展新常态已不可逆转，而且发展继续减速仍将是必然趋势。作为锻造、冲压和钣金加工企业，只有认清形势，适应发展新常态，不断地改变自己，改进现有生产组织方式，不断提高产品质量，降低加工成本，从而提高利润率，才是我们适应发展新常态的唯一选择。

锻造、冲压和钣金加工由传统向智能化方式的转变，是一个史无前例的新兴事物；智能化生产方式的模型没有参照物，最终发展结果还很难预见，但是，有一点是肯定的，锻造、冲压和钣金加工企业的智能化转变必须要立足当下，从点滴做起，经过几十年、几代人的不懈努力，最终才能达到智能化制造的彼岸。这也是我们锻造、冲压和钣金加工企业，适应经济发展新常态的唯一出路！

为引导锻造、冲压和钣金加工企业，持续了解智能化生产的新发展，利用好智能化生产方式的新成果，不断推进企业智能化建设，中国锻压协会，作为唯一一家全国性锻造、冲压和钣金加工企业的利益代表，今后将致力于打造好各种展览、会议、杂志和网络等各种行业平台，适时推进我国锻造、冲压和钣金加工生产由传统向智能化方式的转变。

作为中国锻压协会精心打造的中国国际金属成形展览会，是一个专注于锻造、冲压和钣金加工技术和设备，生产与管理的全方位、全产业链，专业服务于锻造、冲压和钣金加工企业的、国内唯一的行业盛会。2017年的中国国际金属成形展览会，将致力于组织邀请国内外著名智能化技术和设备供应商，展示其最新成果，分享其成功案例，为锻造、冲压和钣金加工企业及用户，提供从原材采购到产品售后服务的一站式、一条龙服务。只有您想不到，没有我们做不到！

另外，为了打造、应用好中国国际金属成形展览会这个实物展示平台，作为中国锻造、冲压和钣金加工行业的“九月节”，将携其旗下的其它品牌活动：中国锻造企业智能化发展论坛、中国冲压企业智能化发展论坛和中国金属钣金制作企业智能化发展论坛；锻造、冲压和钣金加工新技术、新设备滚动发布会；优秀锻造、冲压和钣金加工技术和装备供应商推介活动；锻造、冲压和钣金加工零部件采购洽谈会；“神工奖”优质金属成形零部件评选活动；高校、科研院所与企业之间的人才、项目对接活动；观众BINGO参观抽奖互动活动等，与2017年的中国国际金属成形展览会同期举行，互动互助，以求宣传效果的最佳、最大化，为展商和观众提供多视角、深层次和全方位的立体式服务。



2017年，在上海举办中国国际金属成形展览会期间，特别值得一提的是，每3年举办1届，每18年由一家国家级会员协会有机会承办1次，有史以来首次在中国举办，被业内誉为世界金属板材成形加工行业“奥林匹克”盛会，第19届国际金属板材成形会议（19th ICOSPA Congress）将于2017年，在中国苏州同期召开，而且参加国际会议的国内外代表，将

在第12届中国国际金属成形展览会开展的第一天，组团赴上海参观展览会。这不仅是国内，而且也是国际锻造、冲压和钣金加工技术和设备企业展示实力、开拓市场的难得历史机遇！

更加巧合的是，同样每3年举办1届，全世界10多个国家级锻造协会争先申办，堪称世界锻造行业企业“奥林匹克”盛会，第22届国际锻造大会（22nd IFC），继1999年在中国北京成功举办第16届国际锻造大会之后，时隔18年，再次史无前例，后来者居上与第19届国际金属板材成形会议，不期而遇，来到中国，在杭州举办。与第12届中国国际金属成形展览会同期举行，形成犄角之势，相互支持，谋求成果最大化，这将是金属成形行业在世界上创造的一个伟大奇迹。

2017年，对于我们中国锻造、冲压和钣金加工行业来讲，可谓是天时、地利、人和齐聚，我们中国金属成形人，有理由、有信心，在中国经济发展新常态下，走出一条有中国特色的企业自动化、信息化、智能化发展之路。只要我们不忘初心，持续改善，就一定更加接近未来智能化生产方式的最高点；把行业的前途和企业的命运，牢牢把握在我们自己的手里，未来仍将属于我国锻造、冲压和钣金加工企业！

由于受展览场地所限，即将于2017年9月19-22日，在上海世博展览馆举办的第12届中国国际金属成形展览会，只能接受400多家展商参展。为此，我们将紧紧围绕锻造、冲压和钣金加工三大主题，聚焦自动化、数字化、信息化和智能化解决方案，以专业性、先进性、代表性和权威性为原则，向国内外锻造、冲压和钣金加工技术、装备和零部件供应商做重点、定向邀请，充分体现中国国际金属成形展览会的前瞻性和实用性，敬请各相关企业谅解！

届时，我谨代表展会主办方，诚挚邀请各展商紧紧围绕上述展示主题，携带您的最新技术和成果，积极参与这次历史性的世界级行业盛会，在国际行业企业翘楚面前展示您的实力，了解行业最新需求，没有我们用不到，只有你们做不到！同时，我也向全国10多万家锻造、冲压和钣金加工企业，1000多万人从业人员发出诚挚的参观邀请，希望您从想看什么、想要什么、达到什么目的等多方面，事先做好功课，把参展的先进技术和设备做好遴选，把新技术、新设备报告时间和地点记在您的行程表上，以便在几天的时间内，更加精准、高效地参与这次行业盛事，达到广交朋友、分享经验，达成合作、发展共赢的最终目的，打造您面向未来的锻造、冲压和钣金加工企业！

中国锻压协会 齐俊河

2017 中国国际锻造展览会 新起点 新跨越

2017年9月19-22日，中国锻压协会主办的中国国际锻造展览会将在上海世博展览馆举办，作为中国国际金属成形展的子展，锻造区展览面积大约1.3万平方米，将有来自10余个国家的超过300家一流展商集中展示数百套锻造设备、模具、自动化设备、周边辅助设备、检测设备、加热装置、表面处理及各类锻件等等，展品涵盖了锻造成形的整个产业链和各种加工工艺，目的是为金属成形零部件企业提供一站式服务。

从2016年开始，中国锻压协会把重要的行业活动集中到金秋九月，以展览会和同期国际会议为载体，全力打造中国锻造、冲压和钣金制作行业的“九月节”，突出行业大聚会和信息大交流的行业特色，致力于凝聚企业、发展行业、提升产业。

2017中国国际锻造展览会的主题是“智能成形 & 绿色发展”，展品和讲座主要体现了节能、节材、减少污染排放、降噪、降低劳动强度、增加有效工作时间、提高产品精度、增加柔性加工、提高产品质量和美观等热点，其中现有设备潜能挖掘、延长模具寿命、自动化、专用设备的增多是今年展会新的亮点。

零部件企业将展示冷、温、热精锻件以及自由锻件产品，包括优质锻钢和铝合金、镁合金、钛合金等有色金属锻件等。近几年，经济形势一直严峻，锻件的大部分下游行业仍然没有明显回暖的迹象，造成锻件企业订单下滑较严重，中低端产品利润微薄。

展会上，专业观众能看到最新、最全面的各类锻件；热模锻压力机、电动螺旋压力机、液压锻造机、机械压力机、锻锤、锻压机、辊锻机、楔横轧机、粉末冶金压力机；机器人、步进梁、自动化上下料系统；操作机、取/送料机；加热及热处理炉窑/介质；棒料剪床、高速圆锯机、带锯床和锯条/片；模具焊接材料及修复；润滑剂、脱模剂、锻前磷皂化；表面处理（祛氧化皮、防锈、防腐）；模拟软件；检测仪器等产品和新技术。

丰富的同期活动是中国国际锻造展区别于其它展会的重要特点，我们将推出40余场锻造行业报告、技术讲座、采购会、神工奖、优秀供应商等活动。

2017中国国际锻造展会，你将看到什么？：

1、自动化整体解决方案：锻造行业的工作环境整体比较恶劣，工作单调且强度大，这是自动化介入最早的领域之一。锻造领域已经可以实现从下料到加热、预锻、终锻、切边、精整、冷却整个过程的自动化。受邀展商企业有：德国西马克集团、舒勒、拉斯科、辛北尔康普、西门子、斯特曼、威普克液压、库卡、日本发那科等。

2、节能、节材、环保产品和技术：作为锻造行业的污染主要有粉尘、噪声、振动、表面处理油品、喷涂粉末、油漆、电镀处理液、石墨冷却剂等。今年各地频频出现严重雾霾天气，国家对环境治理力度加大，环保的考核成为今年北上广深等一线城市一刀切的考量因素，锻造展上将有二十余家展商展示各类表面处理产品以及二十余家与坯料匹配的加热炉、无氧化加热的中频炉等。

3、下料设备和技术：近几年随着下游用户行业产品转型升级，其对锻件企业产品提出更高的要求，作为生产前端的下料工序必然要提高相应的工艺水平。目前主流的下料设备有自动棒料剪床（机械式和液压式）、金属带锯床、高速圆锯机等。受邀参展企业有：日本万阳、意大利菲赛普、

沈阳普森、沈阳麦沃克、浙江富冈、杭州精卫特、昆山绪奇、上海欣锯、东莞晋诚、建德亚力达等。

4、锻造生产用加热工业炉/热处理设备：提高锻件力学性能，改善锻件金相组织和降低能源消耗。热处理是保证和提高锻件组织性能和使用寿命的重要因素，也是充分发挥材料潜力的关键因素。受邀参展企业有：上海应达、三造机电、陕西动化、施瓦茨、艾伯纳、西安博大、山东荣泰、重庆恒锐等。

5、中高端锻造零部件集中亮相：本次展会将邀请国内最有代表性的150余家锻件企业，这些企业特点是在净成形、小飞边锻造、闭式模锻、板材套料、精确落料、减少机加工余量等方面具有诸多创新和特色，广泛应用于汽车、工程机械、航空航天、机床工具、机车车辆等领域。受邀参展企业有：瓦轴集团、重庆庆铃、山东伊莱特、大江杰信、一汽锻造、东风锻造、森威精锻、温岭精锻、白城中一精锻、合宜锻造、新光凯乐、南京迪威尔、东英冷锻等

6、先进的锻造主机设备：热模锻压力机、电动螺旋压力机、锻锤及自动化生产线生产为锻造行业主要的主机装备，其在降低劳动强度、精确控制打击能量，提高能源和材料利用率等方面需要发挥优异的性能。受邀参展企业有：德国西马克集团、德国舒勒、德国拉斯科、日本栗本铁工所、俄罗斯伏龙涅什、美国AJAX、日本小松、日本万阳、台湾金丰、北京富京、北京机电研究所、德国富乐斯多、江苏扬力、江苏扬锻、山东金辰等。

7、专用设备和新技术：消费层次的提升将催生效率更高、柔性更强、品质更好的专用设备和技术的推广！辊压成形、无模成形设备适用范围广，柔性强，获得越来越广泛的应用；管材内高压成形技术提高强度，减轻焊接，在汽车行业得到充分应用；封头成形、高速锻压机、冷/热挤压设备、径向锻造、摆辗、摆旋锻、辊锻、楔横轧、辗环、斜轧、旋压和滚压等专用高效的设备也有大量展示。受邀参展企业有：德国西马克集团、德国舒勒、德国拉斯科、德国沃尔林、德国辛北尔康普、威普克潘克、德国萨尔福、意大利马波斯、意大利Hadromec、西班牙法格等。

8、模拟软件：Simufact、Transvalor、Deform、Qform、Forge、北京机电研究所等。

9、模具/模架/特殊钢：德国凯德特钢、山中合金、嘉善道博、齐鲁特钢、上海晋博（日本你期待）。

10、模具修复：美国万得模、大连瑞瑞卡、上海格而、江联焊接、济宁凯泰、济南洋钛等。

11、辅助设备：德国隔而固、广州安固、北京长城附件、美国减振等。

12、传感和检测技术：工业自动化的眼睛，监督流水线的每个环节。自动化工厂是由大量的传感和检测技术保证的，传感器象眼睛一样监视物流，随时检测产品质量，搜集和传输数据。而信息化技术则将设计、生产、仓储、销售、财务、用户库存等环节联通起来，让企业的运转更有效，减少不必要的浪费。受邀参展企业有：西门子、瑞士丹青、武汉惟景、山东科力等。

2017中国国际锻造展览会，那些你并不知道的事：

1、优化数据库资源：协会持续进行整合内部数据库资源的工作，经过删除、添加和更新后的精准数据达到20余万条，观众库涵盖20多个金属成形用户行业，为招展和观众工作提供强大的数据支撑；

2、充分开展会员单位工作：目前协会已有会员单位1500余家，其中锻造行业900余家，90%以上为行业内中等规模及以上企业。我们每月定期发送展会资讯、协会快讯、微信推送以及杂志等资料到企业手中，保证协会活动快速有效的传达给企业相关人员；

3、定向邀请各大零部件采购商：协会经过多年的积累，已经建立起成熟精确的采购商数据库，其中包含汽车、工程机械、通用机械、电子通讯、航空航天、船舶制造、石油化工、电力、矿山机械等行业的集团采购中心及国内外一级/二级零部件制造商，如博世、ZF、一汽光洋、爱信、SKF、TRW、蒂森克虏伯、马勒、利纳马、萨克斯、辉门、法雷奥、贝洱、德尔福、舍弗勒、纳铁福、万向、美桥、卡特比勒、约翰迪尔、丹佛斯、阿尔斯通等等。展会前期我们会将定期通过邮寄、微信等方式发送展会动态到采购负责人，同时收集相关采购项目信息，临展前再次进行定向电话邀请。

4、定向邀请各大相关行业主机厂：协会与国内主要主机厂有着紧密的联系，其中国内汽车集团有东风、上汽、北汽、一汽、广汽、重汽、长安、奇瑞、华晨、江淮在内的50余家；国际10大汽车制造商（通用、福特、戴姆勒-克莱斯勒、丰田、大众、本田、日产、标志-雪铁龙、菲亚特、宝马）的全球采购中心；其他行业还包括航空航天、工程机械、电子通讯、船舶制造等。

5、多种宣传方式全面覆盖：与中国工业报和机电商报等在内的40多家专业媒体的合深入，通过广告和软文宣传，同时与网易网、TOM网、光明网、中华网、中国网、和讯网、第一财经网、大众财经网、浙江热线、上海热线、东方网、汽车大世界网和环球汽车网等30多家主流公共媒体持续合作；微信宣传是对展商宣传的重要方式之一，展览会的微信公共账号有9000多人，包括联用中国锻压协会其它部门公共帐号进行的宣传，每条消息约得到35000多人浏览。在展商宣传方面，我们依据展商提供的素材整理编辑发布了200多家展商的宣传微信，推出了15个展商的微信专题，这些都是成形展免费为展商提供的增值服务。同时展会我们仍然坚持采用传统方式进行展会和展商的宣传，每年发送展前预览2.5万份、参观指南4万份、电邮3.5万件和短信24万手机号次。我们还开展了电话邀请观众和展票夹带邀请观众等方式开展宣传。《锻造与冲压》、《钣金与制作》、维德视频网、中国锻压网等专业媒体持续报道和深度报道展商和展会，展会的亮点的专题文章对几乎所有的展商都有提及。

6、全面加强各地方行业协会、组织机构的合作：我们现已合作的协会及组织机构有40余个，今年同以往相比最大的改变在于我们着力于实施战略合作，以达到长期且更加深入的合作模式。

7、邀请产业集中地企业：我们投入更多的精力在产业集群地开展，如山东章丘、山西定襄、江苏盐城及周边、江苏江阴及周边、浙江玉环、浙江台州、重庆等地，一方面开展送行业讯息到家服务，另一方面开展组团参观参展活动。

8、全面加强与重点高校、科研院所的合作：充分利用高校和科研院所的科技人才、科研装备与科技成果，帮助企业与高校建立“产学研”项目对接，提高市场快速反应能力，减少技术开发风险，突破技术瓶颈。我们将组织上海交通大学、同济大学、上海第二工程大学和燕山大学等单位分别组团参观。

中国锻压协会 展览部 孟宪刚

“智”的飞跃——2017中国国际冲压技术及设备展览会

冲压一直以来都是中国国际金属成形展览会（以下统称展会）的重头戏，我们汇集了国内外众多的知名品牌，例如中安重工、念初、中兴西田、合锻、扬锻、南通锻压、金沃、沃得、无锡蓝力、湖州机床、徐州压力机、迈特力、南通天田、德国舒勒、小松、会田、博瑞达、韩国信佩、ZANI、东莞明助、台湾金丰、台湾协易、台湾高将等等，这些企业展示的设备包括伺服压力机、机械压力机、高速精密冲床、精冲机、液压机、油压机；通过应对多方面的解决方案来演示设备的可靠性。

展会同期我们也将迎来两个国际性的盛会，第19届国际金属板材成形会议和第22届国际锻造大会在中国举行，让我们借助全球的力量推动中国制造业的发展。会议代表由来自几十个国家接近上千人的专业人士组成，届时，我们也会安排时间，组织会议代表到展会参观，这将是各企业开发国际市场的历史难得时机！

展会现场会有众多做冲压周边设备的企业参展，展示他们在自动化配套上的成果，例如发那科、西门子、SICK、MTS等；光栅以往以来都是保护工人最好的安全卫士，展会现场也会有来自国内外的十几家企业同台争艳；冲压模具决定了产品的精密度、决定了设备的寿命，今年也会有来自大江南北的冲压模具供应商，为广大冲压界同仁提供整套的冲压模具及设计方案，欢迎各位莅临，共同关注级进模和多工位模具的发展和最新技术。我们还邀请到了国际知名模具钢企业，现场他们也会有精彩的对于模具钢的选择和新型材料的介绍。

“神工奖”举办到2017年，已经是第十二届，我们已向行业内推广了几百件优质零件，单2016年我们就向行业推荐了共90多件精密零件，其中冲压零件就占了30%，大部分都是通过多工位和级进模制作的精密零件；2017年我们会继续号召所属于中国锻压协会的冲压委员会、封头委员会、精冲

委员会继续为行业内推荐优秀零件，也欢迎各企业推荐您所生产的或您所熟知的零件进行展示。

今年我们也会一如既往地在全国多个国字头协会、地方协会和民间组织合作，邀请江浙沪、京津冀和华南等产业集群地的相关观众。关于重点客户点对点邀请，展览部每位同事每年都会拜访上百家企业，同时邀请企业内相关人士参观展会，其中不乏各大汽车主机厂和重要模具生产企业。并为展商直接提供大量采购意向信息。现场会有行业内的专家和各企业的高级工程师，为大家讲解他们对于工厂如何向自动化和智能化发展的见解。

“智能成形，绿色发展”靠你我，我已经准备好了，只等你的到来！

中国锻压协会 展览部 郑杰 马楠

抓关键，打开 2017 中国国际钣金加工展览会新局面

第十二届中国国际钣金加工展为中国国际金属成形展览会四个主题展之一。

经过长时间的积累和发展，在业内具有一定的品牌影响力。我们一直在努力改善展会的现状，现展览业竞争激烈，企业在选择性上比以前考虑的更加全面及周到，参加任何一个展会不单要得到好的宣传效果，还要持续加大在业内的影响力，从而让企业感觉上付出和回报接近平衡。展商希望把技术设备最强的一面以及企业最好的一面在展会上进行展示，观众就是展会的核心工作。也是多年来我们一直在努力的关键点。

2017 年展会，我们将从以下几个方面着手推进观众工作：

1、 加大拜访，了解需求：从轨道交通、医疗器械、电梯钣金、厚板与钢构、电气、厨具、航空航天、网络通讯、农业机械等行业着手，主要针对江苏、浙江、上海地区的企业进行长时间的走访，听取他们在实际生产中碰到的问题，以及对设备改进方面的想法，从而来对如何组织展商携某种型号产品进行参展，做针对性的邀请。

2、 观众组团：2017 年将从以上提及的行业企业，尤

其是上海、苏州、常州、无锡等地，进行观众组团参观邀请工作；

3、 从上到下全覆盖加强合作：加强与中电梯协会、中国农业机械化协会、中国医疗器械行业协会等涉及到钣金加工的各兄弟协会合作，组织优秀企业领导组团参观；

4、 加强与各地方钣金行业协会的合作：广州钣金行业协会、安徽省钣金行业协会等，扩大影响力，并组织地方优秀企业参展参观；

5、 增大宣传推广力度，包括各兄弟协会及地方协会，继续在专业媒体及杂志投放广告，来进行开展前的造势，亮点及文章我们将从优秀展商中选择，用专业性来吸引更多的观众。

6、 加强与重点钣金加工技术及装备企业的战略合作，形成联盟，共同开拓相关市场，并在相关行业开展有针对性的现场技术交流活动；

7、 2017 年为中国锻压协会钣金加工委员会成立十周年活动年，时将举办征文、回顾、展望等活动和会议，共同

探讨中国钣金行业十年的发展，展望未来，以及新常态下中国冲压钣金企业的发展模式；

8、 同期举办中国钣金企业智能发展论坛，为冲压钣金加工企业的未来升级及转型指明方向；

9、 同期配套活动—技术讲座：把在拜访过程中搜集到的用户声音进行整理，归纳出关键热点，从而来进行讲座的邀请；

10、 2017 将继续举办优秀装备供应商推荐评选活动，持续为业内推荐有影响力的设备企业。

希望通过我们的努力，为展商带来更好的参展效果，同事更希望得到业内企业的支持，共同为用户企业做好服务工作。

2017 充满挑战的一年！我们一起撸起袖子加油干！

中国锻压协会 展览部 郭明银

打造专业、实用、高效、便捷的金属成形实物展示平台

如果说观众是展会的根本，观众的需求是展会的根本出发点，那么运营工作就是展会的枝干、脉络，直接关系到展商和观众的参展体验，关系到展览会的发展。运营的重要工作之一就是做好展会的配套活动，创造良好的参展和观展体验，为展会增值，同时也能更好的促进行业交流。

经过不断探索，我们已经形成一些稳定的配套活动，涵盖了新产品新技术发布会、优秀装备与零部件评选推荐活动、校企研究的项目对接、以及零部件采购会。总体来说，2017 年我们力争在活动内容上下功夫，在活动形式上搞创新。另外，2017 年是中国金属成形行业迎来盛大集会的一年，不仅我们的金属成形展照例在 9 月举办，还将在同期举办第二十二届国际锻造会议（22nd International Forging Congress）和第十九届国际板材成形会议（19th ICOSPA CONGRESS）。届时世界各国金属成形行业精英、专家和优秀企业经营管理者云集，必将带来一场关于技术、经验、行业、市场的分享盛宴。

“锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会”一直是展商向用户行业介绍自己先进产品、技术和解决方案的开放窗口。我们每年在展会现场推出 50-60 场技术讲座，吸引了众多专业观众、采购商聆听，并进行现场交流。2017 年，

我们将根据用户行业的实际需求，更加有针对性地征集讲座内容，解决用户行业在生产中的难点。

新的一年，金属成形展还将打造三大论坛：中国锻造企业智能化发展论坛、中国冲压企业智能化发展论坛和中国金属钣金制作企业智能化发展论坛，紧扣“智能成形，绿色发展”的主题，邀请富士康、华为、各大汽车主机厂等制造企业谈对供应商的要求、对智能化制造的诉求，促进供需双方的无缝交流，为我们金属成形行业的发展带来一些启迪和思路。

“优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐”活动将继续推出优秀的装备，服务于生产企业，把做“全产业链”展示和推荐的理念进一步落实，不仅仅推荐压力机等主要设备，更要根据实际生产需要更多的推荐自动化装备、模具、检验检测装置、特种成形机械、表面处理设备、安全防护装置等等。

“神工奖”优质金属成形零部件评选将大力邀请冲压件、钣金件生产企业加入。真正评选出产品质量好，企业知名度高，能充分代表我国目前整体冲压、钣金加工技术水平的零部件。

“金属成形零部件采购会”也将与我们的观众邀请工作

进一步结合，深度挖掘汽车、家电、电子等几大用户行业数据，建立系统、细致的有效数据库，层层选拔优质采购商。

除了以上内容和品质取胜的活动可供专业观众抓取“干货”，我们还将策划一系列能够提升观众参与度、活跃度、兴趣度的活动，在新的一年里陆续开展、为展会预热。如：预登记 early bird 有好礼；论坛及技术讲座听什么您说了算（热点主题征集）等等，再结合在各制造业集中区开展的多次行业座谈会，我们有信心在 2017 年在观众数量及专业度方面都有大突破。

同时，我们保证改进展会组织的各个环节，实现高效、便捷参展、观展。我们期望能够做到让观众在展前就对展会有较为系统的了解，对自己要拜访哪些展位，听取哪些报告有清晰的计划。

欢迎业内同仁对我们的工作提出意见和建议，请您和中国锻压协会一起打造中国国际金属成形展，打造我们金属成形行业的专业实物展示平台。

中国锻压协会 展览部 张楠

夯实基础，力争金属展的历史性突破

观众邀请工作在展览会中至关重要，它关系到展览会的生命力，决定着展览会的成败。认识观众邀请工作的重要性，首先必须处理好展览会中的招商商和招观众两方面工作的相互关系。

招商商决定着展览会能否举办，而招观众却决定着展览会是否能够圆满成功，因此从某种意义上说招观众比招商更为重要。然而，展览会不仅需要观众，而且更需要一定数量和质量的观众，观众的数量与质量直接影响着参展商的参展效益，决定着下届展览会参展客户的回头率和各项工作是否能够走向良性循环，也是展览会主办单位服务质量的重要体现。这是中国国际金属成形展十多年来我们协会的深刻体会。

招观众方式：传统与现代并存

招观众方式有多种多样，通常的做法：印发参观券和邀请函并有针对性地向政府有关部门、商/协会、协办单位、支持单位、经贸机构、团体、大型企业发送，向外国驻华使馆或机构发送网上链接宣传，在各种新闻媒体和专业刊物发布广告（软性、硬性），召开新闻发布会、电话、传真、寄邮件明信片、登门拜访等等。

近几年随着展览会对专业观众的认识重要性不断提高，观众邀请工作五花八门，出现了许多新的方式，以下是我们去年主要的观众组织工作情况：

中国锻压协会与无锡模具协会、昆山市模具行业协会、无锡锻压协会、上海锻压协会、上海市模具技术协会、海安县锻压机械商会等锻造相关行业协会合作，由展会组委会出资，地方协会组织观众前来参观，届时将由 15 个左右的团组，约 400 多人乘专用大巴到达展会现场。其它还有大量企业组团自行前往参观。

展会期间，协会现场的举办的零部件采购会也邀请了 8 家零部件采购商前来洽谈，同时展会现场的优秀供应商推荐活动也加强了对展商的宣传和定向邀请观众。

现场丰富多彩的技术报告在展会前 1 个月就开始大批量宣传讲座大纲和精彩介绍，现场讲座人气也带来很多观众。

协会还将举办中国国际锻造会议暨全国锻造厂长会议和中国国际金属成形会议，将推出 50 多场行业报告、技术讲座和小型研讨会，介绍国内外最新行业和技术动态等等

当今展览市场竞争激烈，焦点已从争取参展商转为争

取和组织专业观众，谁能够拥有一定数量和质量的观众尤其是大采购商，谁就能够取胜。因此，在展览策划立项时必须重视招观众工作，同时确保足够的招观众费用，选择确有成效的招观众方式。

所以 2017 年 9 月 19-22 日，在上海世博展览馆举办的 2017 中国国际金属成形展览会，重点将围绕招观众展开，分行业建立有准确联系方式的数据库，是今年展览工作的重中之重。

对以往展会现场的精彩活动继续加以改进，更多的是增加新的合作方式和邀请模式，多跟江浙沪地区的地区政府、协会和工业区合作加强直接从厂区派车直接邀请。协会内部的各种资源加强合作，同时在 2017 年展会同期的两大国际会议 ICOSPA 和 IFC 会议同样会带来 1000 人的国际专业观众前来参观。

所以 2017 年展会观众是一个质的突破，也是展览会有一个量的突破。让我们共同来见证这个丰收的时刻。

中国锻压协会 展览部 郭健

第十一届“神工奖”优质金属成形零部件评选 获奖企业名单

2016年“神工奖”优质金属成形零部件评选活动规模空前，参选零件多达92件。经过初步筛选及锻件组、和冲板件组两组专家现场评审，最终角逐出27个优质奖，27个表扬奖。

本次锻件评选有以下几个特点：

- 1、铝合金、钛合金锻件的数量增加了；
- 2、冷冲压件精度提高。例如：太平洋精锻的输出轴，北京新光凯乐的双法兰球形内芯、断面齿形；
- 3、代表性模锻件如：前轴、曲轴的精度提高，整体模锻比辊锻工艺质量大幅度提高；
- 4、对锻件改性要求不高，只改变形状的要求。国内企业需要加强，例如：晶粒度、强度指标。

5、创新和进步在持续；

6、民营企业发展较快，能够承接小批量、多品种国外产品订单。例如：中山市三丰金属锻造有限公司、无锡东海锻造有限公司；

7、参展冷温锻企业数量没有增加，仍然比较保守。

本次冲压件的主要工艺包括：冲压、辊压、热成形、精冲等。钣金件参评零部件很少，最终获奖的只有两件。

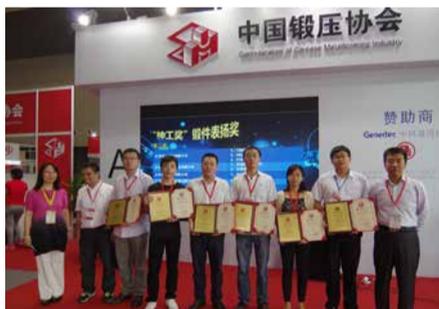
1、总的来说参与厂家和选送的产品较少，企业的知名度不太高，不能充分代表中国目前整体冲压技术水平。封头生产基本是没有采用旋压技术的，都是用冲压机冲压而成，产品成本较高，不适宜推广；

2、本次评选也有亮点，山东大王金泰集团的热成形线和热成形件的工艺技术水平已达到国际通用标准。

希望冲压、钣金加工企业积极参与活动，利用好这个展示产品优越性、学习先进经验的机会，共同促进行业进步。

以下附上2016年获奖产品名单，以兹鼓励。

展位号	公司名称	参评件	主要工艺	奖项
1	E2-S70 北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司	Shaft 15.0012	冷挤	优质奖
		左后衬套 15.0023	冷挤	优质奖
		Ball sleeve 15.0027	冷挤	优质奖
2	E2-T56 江苏太平洋精锻科技股份有限公司	奥迪输入轴	冷挤	优质奖
3	E2-T55 重庆大江杰信锻造有限公司	广汽传祺 P07-1.5T 曲轴	热模锻	优质奖
4	E2-R62 无锡东海锻造有限公司	47400067 连接杆	热模锻	表扬奖
5	E2-T06 浙江江鑫机电有限公司	路虎传动箱用平衡轴 (H4P3-6A305-AA)	热模锻	表扬奖
		北京奔驰 (X253) 车门用铰链臂	热模锻	优质奖
		北京奔驰 (X253) 车门支架	热模锻	表扬奖
6	E2-S18 重庆庆铃锻造有限公司	8200 前轴	热模锻	表扬奖
7	E2-T51 上海长特锻造有限公司	339 曲轴	热模锻	优质奖
		QJ465MS 曲轴	热模锻	优质奖
8	E2-U06 白城中一精锻股份有限公司	三菱左平衡轴	热模锻	优质奖
		福特 2.0T 连杆	热模锻	表扬奖
9	E2-T58 东风锻造有限公司	宝骏 560 1.5L 增压发动机曲轴	热模锻	表扬奖
10	E2-T59 湖北三环车桥有限公司	康明斯 13 升曲轴	热模锻	优质奖
11	E2-S66 中山市三丰金属锻造有限公司	RT01 一一三环自主开发的 7T 轻量化货车前轴	热模锻	表扬奖
12	E2-R61 玉环县振昌锻造有限公司	腔体	热模锻	表扬奖
		集成连接块	闭式模锻	优质奖
13	E2-S02 江苏精铸锻股份有限公司	汽车门铰链	热模锻	优质奖
14	E2-U05 浙江跃进机械有限公司	安装板	热模锻	表扬奖
15	E2-T68 一汽锻造 (吉林) 有限公司	一汽 81D 连杆 (锡柴 CA6DM2 发动机连杆)	热模锻	优质奖
		曲轴 1005014-81D (6DM2)	热模锻	优质奖
16	E2-U60 洛阳冠卓重工设备有限公司	连杆 1004021A81D	热模锻	表扬奖
		斗齿 PC400RC	热模锻	表扬奖
		斗齿 V360TL	热模锻	优质奖
17	E2-S65 山东鲁联机械制造有限公司	斗齿 DH360TL	热模锻	表扬奖
		06BK 奥迪胀断连杆	热模锻、楔横轧	表扬奖
18	E2-U63 河北东安精工股份有限公司	重卡变速箱中间轴 AZZ10030401	楔横轧	优质奖
		上汽宝骏变速箱输入轴 F618A-1701101	楔横轧	表扬奖
		上汽宝骏变速箱输出轴 F618A-1701201	楔横轧	表扬奖
19	E2-T10 浙江龙虎锻造有限公司	精密切动器支架	热模锻	优质奖
20	E2-S59 山东温岭精锻科技有限公司	车轮	闭式模锻	表扬奖
		16 寸车轮	闭式模锻	优质奖
21	E2-T62 南昌齿轮锻造厂	二轴倒档齿轮	闭式模锻	表扬奖
22	E2-T18 江苏森威精锻有限公司	新型液压马达配流盘毛坯	冷挤	表扬奖
		2GF 外接头	冷锻、温锻	优质奖
23	E2-T16 江苏飞船股份有限公司	静涡旋盘毛坯 (用于空调压缩机)	温锻	优质奖
		花盘毛坯 (用于空调压缩机)	温锻	表扬奖
24	E2-T52 中航卓越锻造 (无锡) 有限公司	钛合金阀体异型环锻件	辗环成形	表扬奖
25	E2-T08 瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	调心滚子轴承外圈锻件	径轴向轧制	优质奖
26	E2-S01 芜湖禾田汽车工业有限公司	锻铝控制臂毛坯	热模锻	表扬奖
		控制臂外板	冲压件、拉深件	优质奖
27	E1-G11 河北德道汽车零部件有限公司	左 / 右前保外板	冲压件、拉深件、辊压件	表扬奖
28	E2-T66 一拖 (洛阳) 福莱格车身有限公司	东方红拖拉机 LY1104 机罩左、右侧板	拉深件	表扬奖
29	E1-G75 沧州美凯精冲产品有限公司	齿板	精冲件	表扬奖
30	E1-G38 嘉兴和新精冲科技有限公司	空压机阀片	精冲件	优质奖
31	E1-F38 北京顺大封头制作有限公司	不锈钢波形炉胆	辊压件	表扬奖
32	E1-F37 常州旷达威德机械有限公司	封头	冲压件	表扬奖
33	E1-F26 宜兴北海封头有限公司	半球形纯钛封头	冲压件、热冲压件	优质奖
34	E1-C41 山东大王金泰集团有限公司	B 柱	热冲压件	优质奖
35	E1-F77 沧州市新锐机箱面板有限公司	折弯耳板	钣金件	表扬奖
36	E1-F76 北京新利同创电子设备有限责任公司	二十四折形材	钣金件	表扬奖
37	E2-U65 河北伟新锻造有限公司	转向节 QX	热模锻	优质奖



“2016 金属成形零部件采购会” 在中国国际展览中心新馆圆满召开。

2016年9月19-20日，由中国锻压协会主办“2016金属成形零部件采购会”在上海世博展览馆圆满召开。

参会企业包括多家锻造、冲压、钣金行业的零部件制造商及采购商，会议分19日上午的开幕式及报告、19日下午的一对一洽谈，以及20日上午的企业参观等三个环节，其中19日上午的开幕式及报告环节到场120余名企业代表，下午的一对一洽谈环节有40多家企业，100多人参加。20日的企业参观也有20多家企业，40多人参与。

通过此次采购会，不但加强锻压行业供应商与相关采购商之间的沟通，使供应商更好地把握国内外采购商的需求、战略以及采购动向，使采购商更直接地找到高品质供应商，减少中间环节，降低了双方成本。还通过参观ABB机器人工厂，增进了企业代表对自动化应用的了解，还为企业提供了一个更有利的自动化解决方案！



2016 优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐 获奖企业名单

2016 年优秀锻造、冲压、钣金制作装备供应商推荐活动，共推出 65 家企业 80 个型号的优秀锻造、冲压和钣金制作装备。

其中冲压装备 9 个型号，主要是伺服压力机及自动化装置。

在冲压机械迈入智能化时代的今天，伺服压力机的应用已经成为趋势，随着伺服电机和伺服系统在国内生产的日渐成熟，伺服压力的成本也会逐渐下降到一个合理化水平，与此同时，伺服压力机的国内制造技术也会更加成熟。

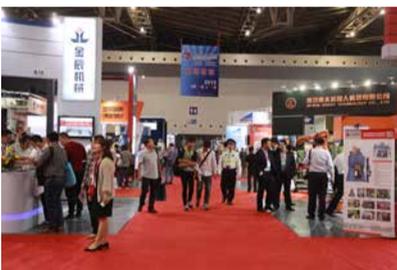
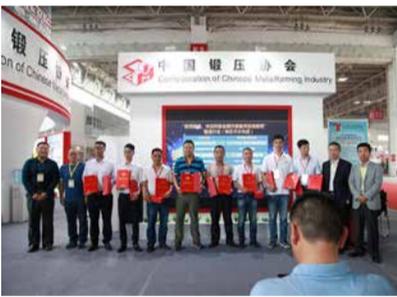
自动化技术在冲压生产中的应用非常广泛，其应用不仅代替人完成一些不可能完成的工作，还可以减少生产中的失误率和危险性，使生产效率、产品质量和材料的利用率都得到了很大提高。

我们还希望吸引更多生产特种成形机械及冲压周边装备的企业参加，如冲压模具、安全装置、检测装置、设计制造系统等。

钣金装备共推荐 11 个型号，涵盖了激光切割机、折弯机、冲割复合机、矫平机等主要钣金机械，以及折弯机器人、涂胶机、清洗机等自动化、辅助和表面处理设备。欢迎压铆、焊接装备、钣金件设计及检测系统生产企业加入推荐行列。

锻造装备参选产品较多，共推荐了 60 个型号，包括电液锤、液压压力机、螺旋压力机、机械压力机、下料设备（圆锯机、锯片）、特种成形机械、自动化装置、检测设备、加热和热处理设备、焊接设备与焊材等。本次锻造设计制造软件、表面处理及安全装置参评的不多。

总体来说，2016 年参评的冲压装备和钣金装备数量和品类还比较少，而冲压、钣金制作技术的应用领域极其广泛，包括汽车、家电、电子、工程机械、能源设备、航空航天、船舶、包装机械、医疗设备、食品机械、轻工机械等等，渗透了各行各业。2017 年，金属成形展将倾力邀请来自汽车、家电、电子三大领域为主的各行各业生产企业的专业观众到场参观。因此，我们也要求金属成形企业，尤其是冲压、钣金加工企业积极参展，把最优秀的装备展示出来，补全产业链，为用户行业提供完整生产线各个环节需要的装备。



类别	公司名称	展位号	展品型号和名称	展品类别
冲 压 类	沃得精机(中国)有限公司	E1-G22	DS1-160T 伺服单点压力机	伺服压力机
	金丰(中国)机械工业有限公司	E1-D18	开式单轴伺服冲床	伺服压力机
	扬州集团股份有限公司	E1-B08	SSP-110 半闭式单点高性能伺服压力机 YGM-315K 门式万能伺服液压机	伺服压力机 伺服液压力机
	沈阳众拓机器人设备有限公司	E1-F25	ZTR-DZWCY01 单压机多工位冲压机器人生产线	特种成形机械、自动化装置
	宁波拓诚机械有限公司	E1-D19	NC 伺服料架矫直送料机 TLF3-600H	自动化装置
	沧州嘉晨液气气动设备有限公司	E1-E85	JSDY-500-3 型高速冲裁生产线	自动化装置
	南京埃斯顿自动化股份有限公司	E1-E18	PAC300E 机械压力机专用控制装置	自动化装置
	上海宇意机械有限公司	E1-D02	OPMI PACK 行星传动减速机、离合器及飞轮总成	机床辅件
	百超(上海)精密机床有限公司	E1-C62	Xact Smart 100/3100 数控液压折弯机 BySmart Fiber 4000 光纤激光切割机	钣金机械 钣金机械
钣 金 类	天田(中国)有限公司	E1-B81	HM1003 3D 全自动·数字化折弯机 HM 系列	钣金机械
	大族激光科技产业集团股份有限公司	E1-D82	P6018D 全自动激光切管机	钣金机械
	常州市中安机械制造有限公司	E1-C76	50-500-23 液压力式精密矫平机	钣金机械
	扬州集团股份有限公司	E1-B08	YHB1032 电液伺服泵控数控折弯机	钣金机械
	济南铸造锻压机械研究所有限公司	E1-F60	PL31550 型冲割复合机	钣金机械
	唐山金帝达机电有限公司	E1-F61	低压水清洗机 干冰清洗机	表面处理 表面处理
	扬州恒佳自动化设备有限公司	E1-D81	HR50S6 型折弯机器人	自动化装置
	大连华工创新科技股份有限公司	E1-E80	HG-BJ402 机器人涂胶机	钣金辅助设备
	江苏百协精锻机床有限公司	E2-P60	数控全液压模锻锤	电液锤
	武汉新威奇科技有限公司	E2-P70	Y68SK-315A 型模锻数控伺服液压机 J58K-400 型齿轮传动式数控电动螺旋压力机	液压压力机 螺旋压力机
	江苏中兴西田数控科技有限公司	E1-C18	400T 伺服冷温精锻压力机	机械压力机
意大利菲赛普公司	E2-P18	DD 系列电动直驱式螺旋压力机	螺旋压力机	
榎本精工	E2-T23	伺服螺旋压力机	螺旋压力机	
锻 造 类	山东金辰机械股份有限公司	E2-R20	D28-2500 楔式热模锻压力机 JC-D36-1600 温锻压力机	机械压力机 机械压力机
	北京机电研究所	E2-M60	D46-165X1200 大型楔横轧机	预成形设备
	湖北富升智能装备股份有限公司	E2-N66	J58YT-400 永磁同步伺服电磁压力机	螺旋压力机
	青岛宏达锻压机械有限公司	E2-Q58	EP-300 电动螺旋压力机 MP-630 热模锻压力机	螺旋压力机 机械压力机
	青岛青锻锻压机械有限公司	E2-R70	EPC-8000 型 80000kN 电动螺旋压力机	螺旋压力机
	株式会社 栗本铁工所	E2-Q18	C2F-20GWL 轴类产品锻造压力机	机械压力机
	浙江锯力煌锯床股份有限公司	E2-U20	KD-70 圆锯机	锻造下料设备
	杭州至广铝业业有限公司	E2-M11	ZC-7 系列 切铣金属陶瓷冷锯	锻造辅助材料
	浙江富冈机床有限公司	E2-S69	全自动金属圆锯机 LYJ-150A	锻造下料设备
	浙江晨雕机械有限公司	E2-S35	数控金属带锯床 GZ4233W	锻造下料设备
	杭州博野精密工具有限公司	E2-L58	高速圆盘锯用锯片	锻造辅助材料
	宁波德美锯业有限公司	E2-R18	全自动高速精密金属圆锯机 DM-150NC	锻造下料设备
	浙江合一机械有限公司	E2-S20	HY-150NC 高速金属圆锯机	锻造下料设备
	杭州和源精密工具有限公司	E2-M80	560/630 超大尺寸专业冷锯	锻造辅助材料
	东莞市晋诚机械有限公司	E2-R68	JC-200NC 全自动超硬冷锯机	锻造下料设备
	杭州精卫特机床有限公司	E2-M20	高端超高速金属圆锯机 S-100	锻造下料设备
	威泰克科技(大连)有限公司	E2-P50	W-200 系列环保型锻造脱模剂	锻造辅助材料
	天津市轩宇科技有限公司	E2-P55	ARWS250 250 全自动辊锻机	锻造辅助设备
	济宁凯泰焊接科技有限公司	E2-T72	KT5020--3D 打印增材全自动模具焊接机器人	焊接设备
	美国万得模模具焊接公司	E2-Q12	模具焊接专用焊材	焊接材料
	格而(上海)焊接技术有限公司	E2-U67	焊丝 3755H 2.4	焊接材料
	优瑞卡(大连)焊接技术有限公司	E2-N12	CN 系列模具再生专用系列合金焊材	焊接材料
	日本万阳机械中国授权代理-北京易工自动化技术有限公司	E2-Q51	DLB 型精密高速约束剪切机 全自动锻造步进梁装置	锻造下料设备 自动化装置
	上海发那科机器人有限公司	E1-C28	FANUC M-710iC 机器人	自动化装置
	沈阳普森锻压机床成套有限公司	E2-P10	X-Q42-XXXX 精密系列型 圆钢精密冷(热)剪自动生产线系列 X-Q41Y-XXXX 液压力精密系列型 液压力圆钢精密冷(热)剪自动生产线系列 X-Q41-XXX 型钢系列型 型钢冷剪生产线系列	自动化下料装置 自动化下料装置 自动化下料装置
	西安西锻机床有限公司	E2-R25	薄壁筒形件自动成形机	特种成形机械
	沧州嘉晨液气气动设备有限公司	E1-E85	JSDY-100-5-3 型精密闭式模锻成型生产线	特种成形机械
	武汉惟景三维科技有限公司	E2-P73	PowerScan-Pro 三维扫描仪	设计制造系统
	德尔迈自动化科技大丰有限公司	E2-P65	自动称重分选线 DEM012-3D	自动化装置
	潍坊西水机器人科技有限公司	E2-M06	曲轴锻造自动化生产线	自动化装置
	山东金辰机械股份有限公司	E2-R20	JCET-35X15X20 三坐标多工位自动送料系统	自动化装置
	连云港杰瑞自动化有限公司	E2-N55	FANUC M-20iA 锻造机器人连线系统	自动化装置
中山市八达机器制造有限公司	E2-Q16	精密伺服数控四柱油压机配五轴机械手 YSM-300BS /PT-1005	自动化装置	
北京丹青瑞华科技有限公司	E2-P25	Dantsin-Trimos LABC-NANO 全自动万能测长机 Dantsin-TRIMOS 高精度二维数显测高仪 Dantsin Werth VideoCheck UA 超高精度复合式光学三坐标 Dantsin DAKOMASTER 300 硬度计	检测设备 检测设备 检测设备 检测设备	
施瓦茨机械(昆山)有限公司	E2-Q35	淬火线热处理系统	加热和热处理	
江苏新江南炉业科技有限公司	E2-P85	高精度 合金钢(台车或箱式)加热电阻炉	加热和热处理	
苏州新凌电炉有限公司	E2-Q83	XLZH-480-9 热回收型连续式等温正火炉	加热和热处理	
重庆恒锐机电有限公司	E2-P02	KGPS300KW/3000HZ 中频感应加热炉	加热和热处理	
北京机电研究所	E2-M60	铝合金连续式加热炉	加热和热处理	
艾伯纳工业炉	E2-P69	热成型加热炉 ROx 250/10/xxxx St-PH	加热和热处理	
山东荣泰感应科技有限公司	E2-Q21	荣泰新式第六代中频感应加热设备	加热和热处理	
上海三造机电有限公司	E2-T20	600 千瓦坯料加热炉	加热和热处理	
应达工业(上海)有限公司	E2-Q82	InductoforgeTM 模块化中频感应加热系统	加热和热处理	
苏州工业园区久承工业炉有限公司	E2-R11	JH852 系列网带式余热等温正火生产线	加热和热处理	
北京欧立华科技发展有限公司	E2-N10	高压水除鳞系统	表面处理	
广州安固隔振环保科技有限公司	E2-M18	弹簧阻尼减振器 GA-116L-145d	安全装置	

全球金属板材成形行业盛会 各国精英云集苏州 ——第 19 届国际金属板材成形会议



第 19 届国际金属板材成形会议 (19th ICOSPA Congress) 将于 2017 年 9 月 19 日 -22 日在中国苏州相城白金汉爵大酒店举行。

国际金属板材成形会议首次在中国举行，标志着中国金属板材成形（冲压和钣金制作）行业发生了巨大的变化。不但突出地推动着中国制造业的发展，也对世界板材成形行业和制造业产生着越来越重大的影响，中国板材成形行业由无到有、由小变大，现在正在由弱变强的时期。本届会议将汇集世界各国板材成形行业的精英、专家和优秀企业经营者，相互交流他们最新的经验、体会和对时代的认识。也会集中反映材料、设备、模具、技术和市场等板材成形行业重要要素的最新成果。

大会日程：

9月19日，星期二：大会注册及自选活动	
会议代表及陪同人员	
08:00-18:00	大会注册
08:00-16:00	参观 2017 中国国际金属成形展览会（自选）赴上海一日游（自选）
14:00-17:00	第 52 届国际金属板材成形联盟会长会议
18:00-20:00	欢迎鸡尾酒会（含背景音乐或演奏）
9月20日，星期三：全体会议 + 企业参观	
会议主题：面向世界	
会议代表	
07:30-08:30	小型展开放，早餐（简餐）
08:30-08:35	主持人介绍本次会议的内容及赞助商
08:35-08:50	大会主席致词
08:50-09:20	苏州市长讲话（东道主欢迎词，介绍苏州经济及金属板材成形行业发展，2025 苏州制造业发展规划）

09:20-09:50	工信部有关领导介绍《中国制造 2025》发展战略及相关产业政等
09:50-10:20	茶歇
10:20-11:50	法、德、英、日、美和中国协会报告各国经济运行、行业发展和企业现状
11:50-12:00	结束语（主持人）
12:30-17:00	苏州周边特色企业参观（巴士上用午餐：西式简餐）
13:30-16:30	金属板材成形行业发展高峰论坛 (让中国金属板材加工行业年轻的一代开阔视野) 国内外金属板材加工技术发展报告 + 新技术发布
陪同人员	
09:00-17:00	参观丝绸、刺绣工厂，动手参与制作；江南民俗参观等
会议代表及陪同人员	
18:00-20:00	特色晚宴（含地方特色演出 + 夜游苏州河）
9月21日，星期四，全体会议 + 企业参观	
会议主题：走进中国	
会议代表	
07:30-08:30	小型展开放，早餐（简餐）
08:30-08:35	主持人介绍本次会议的内容及赞助商
08:35-09:05	中国汽车及其金属零部件制造业现状及发展
09:05-09:35	中国家用电器及其金属零部件行业现状及发展
09:35-10:05	中国电子元件及其金属零部件行业现状及发展
10:05-10:30	茶歇
10:30-11:00	中国金属板材行业发展及市场需求
11:00-11:30	中国冲压模具行业发展及市场需求
11:30-12:00	中国冲压钣金设备行业发展及市场需求
12:00-12:10	结束语（主持人）
12:30-17:00	苏州周边特色企业参观（巴士上用午餐：西式简餐）
13:30-16:30	金属板材成形行业发展高峰论坛 (让中国金属板材加工行业年轻的一代开阔视野) 国内外金属板材加工技术发展报告 + 新技术发布
陪同人员	
09:00-17:00	参观同里古镇
会议代表及陪同人员	
18:00-20:00	自由活动（会议提供酒店自助晚餐）
9月22日，星期五，全体会议 + 参观苏州园林（拙政园）	

会议主题：经验分享	
会议代表	
07:30-08:30	小型展开放，早餐（简餐）
08:30-08:35	主持人介绍本次会议的内容及赞助商
08:35-09:05	中国高铁行业发展及其全球化战略
09:05-09:35	德国大众汽车冲压零部件全球化采购
09:35-10:05	富士康集团全球化发展战略
10:05-10:30	茶歇
10:30-10:50	德国配伟奥公司 - 中国市场开拓及发展经验分享
10:50-11:10	日本三池株式会社 - 中国市场开拓和发展经验分享
11:10-11:30	美国创迈公司 - 中国市场开拓及发展经验分享
11:30-11:50	全球最新板材加工技术介绍
11:50-12:00	结束语（主持人）
12:00-13:30	酒店自助午餐
陪同人员	
07:30-12:00	自由活动
会议代表及陪同人员	
12:00-13:30	酒店自助午餐
14:00-17:00	参观拙政园
18:00-21:00	闭幕晚宴（中国特色文艺演出）
9月23-24日，星期六、日，会后交流活动	
会议代表及陪同人员	
杭州旅游考察（自选）	
行程结束（杭州）	

参观企业

本次国际会议期间，组委会在苏州及周边地区的金属板材成形行业中挑选了八家具有特色和规模的参观企业（包括汽车、电子、电器等冲压零部件企业，以及钣金、精冲零部件生产企业）。希望代表们把握这次难得的参观交流机会。

- 苏州三维精密机械有限公司
- 苏州华亚智能科技股份有限公司
- 昆山嘉华电子有限公司
- 昆山达亚汽车零部件有限公司
- 苏州宝馨科技实业股份有限公司
- 苏州东风精冲工程有限公司
- 亿和精密工业（苏州）有限公司
- 苏州东山精密制造股份有限公司 - 高新区分公司

世界锻造行业盛会，各国大佬齐聚苏杭州 —— 第 22 届国际锻造会议

第二十二届国际锻造会议将于 2017 年 9 月 17 日（星期日）在中国杭州举行，会期六天。

会议主题——锻造强大

国际锻造会议 18 年后再次在中国举行，中国锻造行业发生了巨大的变化。在物联网和制造平台大力发展形势下，锻造行业往何处去？锻造企业如何发展？已经成为了当前全球锻造从业者的课题。第 22 届国际锻造会议将集中讨论在这个巨大变革时代企业如何生存，如何让行业或企业变得更加强大。本届会议将毫无疑问地云集世界各国锻造业的精英、专家和优秀的企业经营者，相互交流他们最新的经验、体会和对时代的认识。也会集中反映材料、设备、技术和市场等锻造关键要素的最新成果。

本届会议内容丰富，将覆盖大数据（物联网和制造平台）与锻造、锻造工艺技术、加热和热处理、检测技术与质量保证 - 质量控制、模具制造（包括 CAD/CAM）、锻造工艺模拟技术、环境保护和设备发展以及对锻造市场的多角度透视。国际锻造业知名人士所做的综合或专业性评述，会对当前锻造业的最新技术发展以及变革趋向与问题进行全面论述。技术参观和陪同人员活动已有安排，并将在后续通知中告知。

参观企业

- 线路一：
- 白城中一精锻股份有限公司
 - 辽源方大锻造有限公司
 - 一汽锻造（吉林）有限公司
 - 长春市宏达锻造有限公司
- 线路二：
- 东风锻造有限公司

- 湖北神力锻造有限责任公司
- 东风（十堰）精工齿轮有限公司

线路三：

- 重庆创精温锻成型有限公司
- 重庆大江杰信锻造有限公司
- 重庆青竹机械制造有限公司
- 重庆庆铃锻造有限公司

线路四：

- 浙江辛子精工机械股份有限公司
- 万向钱潮股份有限公司浙江跃进机械有限公司
- 浙江龙虎锻造有限公司

线路五：

- 江苏宏宝锻造股份有限公司
- 江苏龙城精锻有限公司
- 南京迪威尔高端制造股份有限公司
- 南京汽车锻造有限公司

线路六：

- 江苏飞船股份有限公司
- 江苏罡阳股份有限公司
- 江苏太平洋精锻科技股份有限公司
- 江苏森威精锻有限公司

线路七：

- 江苏保捷锻压有限公司
- 上海纳铁福传动系统有限公司
- 上海东美冷锻制造有限公司
- 上海长特锻造有限公司

线路八：

- 洛阳华冠齿轮股份有限公司
- 洛阳 LYC 轴承有限公司
- 第一拖拉机股份有限公司锻造厂
- 河南中轴福漫锻造有限公司

路线九：

- 陕西法士特齿轮有限责任公司
- 西安三角防务股份有限公司
- 陕西宏远航空锻造有限责任公司
- 陕西华威锻压有限公司

路线十：

- 山东温岭精锻科技有限公司
- 山推工程机械股份有限公司履带底盘分公司
- 中国重汽集团济南动力有限公司铸锻中心

路线十一：

- 江阴全华丰精锻有限公司
- 无锡东海锻造有限公司
- 无锡透平叶片有限公司
- 无锡航亚科技股份有限公司



中国锻压协会 2017 年工作计划

月份	内容	地点 / 形式	内部负责部门
二月	锻压企业信用等级评价启动	全国	行业研究室 专家服务中心 (协)
	《中国锻造行业发展研究》修订工作启动	全国	行业研究室 专家服务中心 (协)
	组建中国锻压协会数字智能工程服务中心 (Virtintelli Engineering Center)	北京	会议部 富京公司 (协) 事务部 (协)
	2017 京津冀优秀钣金制作加工企业领导联谊会	待定 (或沧州)	展览部
	《锻造、冲压和钣金制作行业智库》筹备工作启动	全国	行业研究室 专家服务中心 (协) 组织与国际联络部 (协)
三月	中国锻压协会管理沙龙—中小型锻造企业发展困惑与核心竞争力	待定	教育培训服务中心 专家服务中心 (协)
	《中国金属成形行业现状与发展 (冲压卷)》修订工作启动	全国	行业研究室 专家服务中心 (协)
	“头脑风暴”专家库专业讨论会 - 锻造组 (冷温锻压力机国产化研讨)	待定	专家服务中心 行业研究室 (协)
	中国锻压协会组织标准筹备工作启动	全国	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
	2017 江浙沪优秀冲压及钣金制作加工企业领导联谊会 (三地举办三场)	台州 杭州 宁波	展览部
	第七届第三次理事长工作会议	洛阳	事务部
	基础理论与实用技术研讨会 -- 锻造产学研结合 (2017 年锻造行业企业、高校和科研院所交流合作研讨会)	待定	会议部
	基础理论与实用技术研讨会 -- 冲压、钣金制作产学研结合 (2017 年冲压、钣金制作行业企业、高校和科研院所交流合作研讨会)	待定	会议部
	组织参加台湾 TIMTOS 2017 国际机床展 (3月7日-12日)	台湾	展览部
	2017 年会员征集手册发布	全国	组织与国际联络部
四月	2017 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会—锻造自动化技术如何让企业降本增效	待定	网络部 会议部 (协)
	典型锻造零部件先进制造技术论坛—转向节、轮毂与复杂薄板锻件	秦皇岛	杂志社有限公司
	2017 锻造、冲压和钣金制作自动化设备商联谊会座谈会	待定 (或上海)	展览部
	中国冲压与钣金制作会议 - 农牧业、建筑与工程机械冲压与钣金行业发展论坛	洛阳	会议部
	锻压行业经济运行分析会	北京	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
五月	参加美国锻造博览会 (ForgeFair2017) (4月2日-9日)	美国	展览部
	组织参观美国锻造博览会 (ForgeFair 2017) (4月2日-9日)	美国	会议部
	锻压企业信用等级评价结果公示	全国	行业研究室 专家服务中心 (协)
	第十届中国汽车冲压会议—先进冲压技术与模具高峰论坛	芜湖	杂志社有限公司
	2017 中国精密高速冲技术研讨会	待定	会议部 组织与国际联络部 (协)
六月	2017 精密高速冲压委员会会议		
	参加意大利金属板材成形展览会 (Lamiera2017) (5月17日-20日)	意大利	展览部
	中国典型钣金制作设备与工艺论坛—第九届中国钣金加工技术研讨会	常州	杂志社有限公司
	锻造集中县 (市) 论坛	定襄或瑞安	事务部 会议部 (协)
	2017 (第八届) 中国冷温热精锻会议暨 2017 年全国锻造企业厂长会议 - 中国锻造行业优秀工程师、优秀班组长颁奖 - 信用等级评价授牌仪式	广西桂林	会议部 行业研究室 (协)
七月	大锻件理事会第六次会议	辽宁营口	行业研究室
	2017 年中国自由锻行业加热及热处理工艺与设备研讨会	辽宁营口	会议部
	2017 年发动机连杆委员会会议	待定	连杆委员会 组织与国际联络部 (协)
	2017 年轨道交通锻压委员会会议	待定	轨道交通委员会 组织与国际联络部 (协)
	现代锻压技术培训班 - 冲压生产技术	待定	教育培训服务中心 专家服务中心 (协)
	第七届第六次常务理事会议	通讯	事务部
	第三次全国钣金制作 (冲压) 协会秘书长 (会长) 会议	待定	事务部
	发布“中国锻造行业技术、经济数据调研报告”和“中国冲压、钣金制作、封头行业技术、经济数据调研报告” (白皮书)	锻造 / 冲压和钣金制作厂长会议	行业研究室 专家服务中心 (协) 会议部 (协)
	中国国际金属成形零部件采购会 - 汽车零部件采购对接会	待定	网络部
	发布“中国锻压行业相关政策解读 (2017)” (蓝皮书)	锻造 / 冲压和钣金制作厂长会议	行业研究室 专家服务中心 (协) 会议部 (协)

七月	锻压行业经济运行分析会	北京	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)	
	参展日本东京金属成形展 (MF-Tokyo) (7月12日-15日)	日本	展览部	
	第二十次全国锻造协会秘书长会议	定襄	定襄法兰锻造协会 事务部 (协)	
	参观日本东京金属成形展 (MF-Tokyo) (7月12日-15日)	日本	会议部	
	《锻造与冲压》冲压读者联谊会	待定	杂志社有限公司	
	中国冲压与钣金制作轻量化技术研讨会 - 汽车轻量化暨 2017 年全国冲压企业厂长会议、2017 年全国钣金制作企业厂长会议 - 中国冲压、钣金制作行业优秀工程师、优秀班组长颁奖 - 信用等级评价授牌仪式	长春	会议部 行业研究室 (协)	
	2017 中国封头成形技术研讨会	待定	会议部 组织与国际联络部 (协)	
	2017 年封头成形委员会会议			
	八月	中国锻压协会组织标准体系建设研讨会	待定	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
		筹备庆祝“九月节”	全国	协会全体
第 22 届国际锻造会议 (IPC 2017) (9月17日-22日) 主题: 锻造强大		杭州	会议部	
第九次亚洲锻造联盟负责人会议		杭州	印度锻造协会 会议部 (协)	
第 19 届国际金属板材成形会议 (ICOSP CONGRESS 2017) (9月19日-22日) 主题: 奔向未来		苏州	会议部 国际金属板材成形联盟秘书处 (协)	
九月	2017 中国锻压协会冲压委员会 (中国冲压协会) 会议	苏州	杂志社有限公司 会议部 (会议部)	
	2017 中国锻压协会金属钣金制作委员会 (中国金属钣金制作协会) 会议	苏州	杂志社有限公司 会议部 (协)	
	第 52 届国际金属板材成形联盟会长会议	苏州	会议部 国际金属板材成形联盟秘书处 (协)	
	组织参加 2017 第 20 届国际自由锻大会 (IFM2017) (9月11日-14日)	奥地利	会议部	
	九月节	2017 年中国国际金属成形展览会 - 第十八届中国国际锻造展览会 - 第十二届中国国际冲压技术与设备展览会 - 第十二届中国国际钣金加工展览会 - 第十八届中国国际金属成形零部件间博览会同期活动	上海	展览部 教育培训服务中心 网络部 杂志社有限公司
		“锻造、冲压和钣金制作行业“智能发展论坛” - 中国锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会 - 优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐 - 锻件、冲压件和钣金制作件采购会 (中国国际金属成形零部件采购会, 主题: 从源头提高产品质量, 从纵深拓展产品市场) - “神工奖“优质金属成形零部件评选 - 高校、研究所与企业之间的项目对接、人才推介		
		2017 年航空材料成形委员会会议	待定	航材委 组织与国际联络部 (协)
		2017 (第十届) 中国精冲技术研讨会	待定	杂志社有限公司 组织与国际联络部 (协)
		2017 年精冲委员会会议		
	十月	锻压行业经济运行分析会	北京	行业研究室 专家服务中心 (协) 事务部 (协)
中国锻压协会第八届代表大会筹备工作启动		全国	事务部 组织与国际联络部 (协)	
“头脑风暴”专家库专业讨论会 - 钣金制作组 (钣金制作工程技术研讨)		待定	专家服务中心 行业研究室 (协)	
现代锻压技术培训班 - 锻造生产技术		待定	教育培训服务中心	
2017 年有色金属 (特种合金) 锻造会议		待定	会议部	
十一月	组团赴德参观 BlechExpo 2017 (11月7日-10日)	德国	会议部	
	参加 BlechExpo 2017 (11月7日-10日)	德国	展览部	
	现代锻压技术培训班 - 钣金制作加工技术	待定	教育培训服务中心	
	《钣金与制作》读者联谊会	待定	杂志社有限公司	
	参加 Fabtech 2017	美国	展览部	
	组团赴美参观 Fabtech 2017 (11月6日-9日)	美国	会议部	
	第六届锻造行业节能减排高峰论坛	待定	杂志社有限公司	
十二月	2017 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会—汽车冲压自动化	待定	网络部	
	中国典型锻造设备与工艺会议—下料、表面处理及锻件检测会议	待定	会议部	
	京津冀冲压行业读者新春联谊会	待定	杂志社有限公司	
“头脑风暴”专家库专业讨论会 - 自由锻组 (径向精密锻造生产技术)	兖州	专家服务中心		



地址: 北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅C座10层
Add: 10/F, Boya Tower C, Zhongguancun Life Science Park, Beiqing Rd., Beijing
电话/Tel: 86 10 53056669
传真/Fax: 86 10 53056644
网址/Web: www.china-metalform.com
邮箱/Email: exhibition@chinaforge.org.cn
展会联系人/Exhibition Contacts: 孟宪刚 郝杰 郭明银 马楠
参观联系人/Visit Contacts: 郭健 张楠

敬请关注参与!

2017中国国际金属成形展览会参观指南

机场线路

上海世博展览馆傲踞2010年上海世博会顶级核心区域，她毗邻黄浦江，位于世博轴西侧，紧临中国馆、世博中心、演艺中心、五星级酒店。上海世博展览馆连接南浦大桥、卢浦大桥、打浦路隧道等过江要道和浦东上南路、耀华路主干线，坐拥周边数十条公交线路，轨道交通7、8号线耀华路站直达展馆。

• 浦东国际机场—世博展览馆

- 出租车：约50分钟；车费约140元；
- 地铁：乘2号线至龙阳路站下，步行或换乘7号线至世博展览馆；约40分钟；车费5元。
- 机场5线再接公交82(东方医院)：约70分钟；车费18元；
- 机场3线再接地铁7号线(龙阳路地铁站)：约60分钟；车费25元；

• 虹桥机场—世博展览馆

- 出租车：约35分钟；车费约80元；
- 地铁：1号航站楼 乘10号线至老西门站换乘8号线至世博展览馆；约40分钟，车费6元。
- 地铁：2号航站楼 乘2号线至人民广场站换乘8号线至世博展览馆；约40分钟，车费6元

火车站线路

• 上海火车站—上海世博展览馆

- 出租车：相距13公里；车费约37元；
- 地铁：可乘1号线到人民广场站，换乘8号线至耀华路站下，步行7分钟到世博展览馆；约40分钟；车费4元。

• 上海南站—上海世博展览馆

- 出租车：相距9公里；车费约27元；
- 地铁：可乘1号线到人民广场站，换乘8号线至耀华路站下，步行7分钟到世博展览馆；约50分钟；车费5元

• 上海虹桥火车站—世博展览馆

- 出租车：相距25公里；车费约80元；
- 地铁：2号航站楼 乘2号线至人民广场站换乘8号线至世博展览馆；约40分钟，车费6元

地铁线路

- 乘坐上海市内各线地铁，换乘7号线直达耀华路站，再步行7分钟到世博展览馆。
- 乘坐上海市内各线地铁，换乘8号线直达耀华路站（展馆南门）或中华艺术宫站（展馆北门），再步行3-7分钟到世博展览馆。

自驾车指南

世博展览馆位于国展路、周家渡路交汇处，易于通行。从市中心横跨卢浦大桥、南浦大桥可直达。

停车位：B1 B2 共1500停车位。停车费：RMB5.00/小时，RMB20.00可停8小时。

官方指定媒体

- 中国锻压网
- 《锻造与冲压》
- 《钣金与制作》
- 慧聪机床网

杂志媒体

- 《金属加工》
- 《锻压技术》
- 《锻压装备与制造技术》
- 《国际金属加工商情》
- 《国际模具制造商情》

- 《工业激光解决方案》
- 《机电设备》
- 《精密成形工程》
- 《汽车观察》
- 《汽车零部件》
- AI《汽车制造业》
- 《航空制造技术》
- 《金属加工世界》
- 《数控机床市场》
- 《新技术新工艺》
- 《中国机电工业》
- 《工程机械》
- 《机床商讯》
- 《FORGE》
- 《Industrial Heating》
- 《热加工工艺》
- 《船舶工程》
- 《现代金属加工》
- 《模具工业》
- 《电气中国》
- 《钢铁》
- 《不锈钢专刊》



合作媒体

- 《现代零部件》
- 《行业资讯大全-机床卷》
- 《重型机械》
- 《无损检测》
- 《GM通用机械》
- 报刊媒体**
- 中国工业报
- 中国汽车报
- 机电商报
- 世界金属导报
- 中国企业报
- 中国化工报
- 《激光制造商情》
- 中国日报
- 网络媒体**
- 阿里巴巴
- 盖世汽车网
- 中国汽车咨询中心网
- 中国折弯机网
- 中国剪板机网
- 中国机箱机柜网
- 香河板金网
- QC检测仪器网
- 美国机床工具网
- 中国机床商务网
- 中国数控信息网
- 艾玛德国际模具网
- 国际机床网
- 中华汽配网
- 中国机床网
- 国际机床网
- 上海电气网
- 钢铁英才网

观众登记表（请完整填写以便快速入场，已预登记观众可免填）

衷心感谢您对本届展会的关注与支持！为使贵公司的参观采购活动更为高效成功，请您填写并回传此表，即可享受展会系列贴心服务！请传真至010-6846 5044或E-mail至exhibition@chinaforge.org.cn。

姓名：_____ 职位：_____ 部门：_____

公司名称：_____

公司地址：_____ 邮编：_____

电话：_____ 传真：_____ 手机：_____

邮箱：_____ 网址：_____

随行人员姓名：_____

产品工艺类别

- 锻造 冲压 钣金

贵单位所属行业

- 机床工具 汽车/摩托车 通用机械 模具 重型机械
- 工程机械 石油化工 冶金机械 矿用机械 包装机械
- 轻工机械 军工兵器 电子通讯 家用电器 机车车辆
- 造船 医疗器械 航空航天 电力能源 机电设备
- 农业机械 园林机械 五金交电 仪器仪表
- 其他

企业类别

- 零部件 设备 模具 材料 科研院所
- 媒体 协会/学会 商贸 政府部门 会展业
- 新闻/媒体 其他

您的参观目的

- 采购产品 销售产品 寻找代理商 搜集信息/了解行业动态
- 寻找合作伙伴 加强企业联系 参加论坛、会议 考察评估展会
- 其他

了解更多信息请登陆展览会官方网站：www.china-metalform.com