



主办单位:



中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry

www.chinaforge.com.cn



第73期 2019年6月30日



MetalForm China
中国国际金属成形展览会

2019 Exhibition | Shanghai SNIEC · 上海新国际博览中心

展前预览特刊

MetalForm China
中国国际金属成形展览会
EXHIBITION · SHANGHAI · 上海

专业的钣金·冲压·锻造行业交流平台

详情敬请访问官方网站 www.china-metalform.com
www.chinaforge.com.cn

2019年7月17-20日
上海新国际博览中心
17-20, July 2019
Shanghai New International Expo Center (SNIEC)

手机扫描右方小程序码，即刻预报名参加！

部分展商名录

W1 钣金馆

公司名称	展位号	公司名称	展位号	公司名称	展位号
深圳市鑫承诺环保产业股份有限公司	W1-N16	无锡质谨机械科技有限公司	W1-L16	济南锐拓科技有限公司	W1-M03
江苏拓博制冷科技有限公司	W1-P12	天田(中国)有限公司	W1-R19	上海玥帆机械有限公司	W1-L10
苏州市万工进出口贸易有限公司	W1-L19	武汉华俄激光工程有限公司	W1-V33	青岛拓达电子机箱有限公司	W1-M05
北京谊科数控技术有限公司	W1-M21	上海融科检测技术有限公司	W1-R21	杭州江南弹簧有限公司	W1-Q02
无锡沃尔得精密工业有限公司	W1-K19	苏州领航先进智能装备有限公司	W1-R18	BLM集团	W1-D20
苏州盘根网络科技有限公司	W1-P06	深圳懒人自动化机械有限公司	W1-H19	常州市钣金行业协会	W1-N06
诺互(上海)工业自动化有限公司	W1-L18	广东大族粤铭激光集团股份有限公司	W1-T08	常州市钣金行业协会	W1-H33
帕玛自动化科技(苏州)有限公司	W1-Q08	大族激光智能装备集团有限公司	W1-L06	兰特克(上海)贸易有限公司	W1-P05
洛阳市锐创电气设备有限公司	W1-P19	北京力信联合科技有限公司	W1-N09	苏州宝馨科技实业股份有限公司	W1-R03
意大利机床机器人及自动化制造商协会	W1-P03	东莞市德锡精密机械有限公司	W1-N10	上海新鹏金属制品有限公司	W1-R20
苏州铿道研磨技术有限公司	W1-Q16	扬州恒佳自动化设备有限公司	W1-N12	苏州巨翔电气科技有限公司	W1-L20
江苏亚威机床股份有限公司	W1-T16	上海凯铁实业有限公司	W1-F20	宁波雄腾机械有限公司	W1-L21
苏州阿姆达精密机械有限公司	W1-N18	深圳市固美特科技有限公司	W1-E20	合肥通快钣金科技有限公司	W1-M09
武汉华工激光工程有限责任公司	W1-V19	南京钣金行业协会筹备组	W1-U33	苏州市锡极激光技术有限公司	W1-L08
南阳市百斯特液压机械有限公司	W1-P16	万马科技股份有限公司	W1-R04	陕西得龙金属加工制品有限公司	W1-L04
杭州祥生砂光机制造有限公司	W1-F26	无锡新奇生电器有限公司	W1-R05	长沙市美宇电器有限公司	W1-L09
上海倍伺特自动控制设备有限公司	W1-A08	宁波生久柜锁有限公司	W1-R02	青岛万捷机械科技有限公司	W1-L05
广州亨龙智能装备股份有限公司	W1-N16	苏州华亚智能科技股份有限公司	W1-Q03	一浦莱斯精密技术(深圳)有限公司	W1-R08
深圳市瑞特精密模具有限公司	W1-R16	无锡康贝电子设备有限公司	W1-D03	铭镭激光智能装备(河源)有限公司	W1-U18
西阁玛软件系统(上海)有限公司	W1-P18	合肥安捷电子科技有限公司	W1-N03	通快(中国)有限公司	W1-W01

W2 冲压馆

公司名称	展位号	公司名称	展位号	公司名称	展位号
山东莱恩光电科技股份有限公司	W2-N11	J&H PRESS CO., LTD.	W2-U05	小松产康机械(上海)有限公司	W2-M28
上海凯泽工贸有限公司	W2-L20	广州众山金属科技有限公司	W2-R01	江苏兴锻智能装备科技有限公司	W2-P06
博瑞达机械(苏州)有限公司	W2-U28	马波斯(上海)商贸有限公司	W2-M26	深圳市宝安区沙井铁美高自动化设备厂	W2-K09
宁波念初机械工业有限公司	W2-R16	杭州凯耐自动化设备有限公司	W2-T02	宁波拓诚机械有限公司	W2-K16
法格锻压机床(昆山)有限公司上海分公司	W2-V16	江苏普智汽车工程技术研发有限公司	W2-L32	无锡金沃伺服冲床有限公司	W2-R10
连结机械股份有限公司	W2-S18	鼎盛施压设备(扬州)有限公司	W2-H27	深圳固远特种机器人有限公司	W2-S28
苏州胜铭龙油压设备有限公司	W2-W02	合肥合锻智能制造股份有限公司	W2-L16	佛山恒泰丰新材料科技有限公司	W2-E32
凯达威创新科技(深圳)有限公司	W2-V01	天津天锻压力机有限公司	W2-R26	荣成华东锻压机床股份有限公司	W2-H21
星光树脂制品(昆山)有限公司	W2-L18	河北荣尚机械配件有限公司	W2-N33	山东科力光电技术有限公司	W2-U01
宁波安信数控技术有限公司	W2-P12	齐齐哈尔二机床(集团)有限责任公司	W2-R26	佛山市诺迪精密模具有限公司	W2-G26
上海卢斯气动元件有限公司	W2-N12	苏州青林自动化设备有限公司	W2-R32	苏州网宏自动化设备有限公司	W2-N25
比尔斯坦贸易(上海)有限公司	W2-M18	徐州压力机械有限公司	W2-S01	杰梯晞精密机电(上海)有限公司	W2-I22
欧兹机械科技(苏州)有限公司	W2-M18	万创(苏州)智能装备有限公司	W2-L10	上海宇意机械有限公司	W2-L24
西门子(中国)有限公司	W2-P18	扬州集团股份有限公司	W2-T12	扬州锻压机床股份有限公司	W2-W05
奥特林豪斯传动技术(上海)有限公司	W2-K20	广东锻压机床厂有限公司	W2-K04	快捷五金制品(苏州)有限公司	W2-T01
佛山登奇机电技术有限公司	W2-Q26	宁波中科莱恩机器人有限公司	W2-I16	诺而曼环保科技(江苏)有限公司	W2-K08
上海欣昶鑫企业发展有限公司	W2-P28	昆山斯丹迪机械有限公司	W2-N31	金丰(中国)机械工业有限公司	W2-W01
南京信捷泽荣智控技术有限公司	W2-K26	弗兰卡润滑油无锡有限公司	W2-P32	扬州精善达伺服成形装备有限公司	W2-W03
穆格控制系统(上海)有限公司	W2-U43	苏州普热斯勒先进成型技术有限公司	W2-I17	河南泰田重工机械制造有限公司	W2-Q32
斯特曼机械自动化贸易(上海)有限公司	W2-F17	DIETRONIC s.r.l.	W2-G04	TK MASCHINENBAU GMBH	W2-L31
无锡乔森精工机械有限公司	W2-Q20	南方泵业股份有限公司	W2-H17	苏州东风精冲工程有限公司	W2-N34
南京培菲机械有限公司	W2-L26	无锡市东阳旋压设备有限公司	W2-K31	嘉兴和新精冲科技有限公司	W2-N31
浙江易锻精密机械有限公司	W2-P21	重庆江东机械有限责任公司	W2-I04	上海松科快换自动化股份有限公司	W2-M22
伟攀(上海)机械设备有限公司	W2-H28	美凯优化学(苏州)有限公司	W2-L27	浙江鹤立智能机械有限公司	W2-I12

W3 锻造及金属成形零部件馆

公司名称	展位号	公司名称	展位号	公司名称	展位号
佛山市路盛精密制造有限公司	W3-L08	埃博普感应系统(上海)有限公司	W3-R25	宁波德美锯业有限公司	W3-H18
苏州金凯达机械科技股份有限公司	W3-H06	青岛方洋机械科技有限公司	W3-J02	上海汉虹精密机械有限公司	W3-R20
故城县风动摩擦密封材料有限公司	W3-M09	苏州丹肯模具技术有限公司	W3-N28	株式会社 栗本铁工所	W3-S20
上海三造机电有限公司	W3-M20	优瑞卡(大连)焊接技术有限公司	W3-E06	上海睿池供应链管理有限公司	W3-G10
陕西博创电器有限公司	W3-H15	沈丘永达高频设备有限公司	W3-R01	俄罗斯斯伏龙涅什重型机械压力机股份公司	W3-P09
东莞市禾翔五金制品有限公司	W3-L11	山西晨辉锻压设备制造有限公司	W3-P32	Metal Forming Research Corporation	W3-N10
深圳市连成旺五金制品有限公司	W3-E10	青岛润昌益友精锻机械有限公司	W3-V01	应达工业(上海)有限公司	w3-P16
林德曼锯业(苏州)有限公司	W3-F02	青岛益友锻压机械有限公司	W3-V25	嘉善宝祥精密机械有限公司	W3-H12
晋江市双华机械设备有限公司	W3-E02	江苏新江南炉业科技有限公司	W3-J01	舒勒(中国)锻压技术有限公司	W3-Q20
江兴太金属制品有限公司	W3-U32	昆山龙净源环保设备科技有限公司	W3-M34	山东金辰机械股份有限公司	W3-R26
沧州瑞尔冲压制造有限公司	W3-F03	南京锐置刀锯有限公司	W3-Q32	苏州工业园区久禾工业炉有限公司	W3-G09
浙江振昌锻造股份有限公司	W3-G19	湖南泰嘉新材料科技股份有限公司	W3-S01	章丘隆昌锻造有限公司	W3-F20
山东温岭精锻科技有限公司	W3-G18	苏州新凌电炉有限公司	W3-U30	张家港宏达工具有限公司	W3-B18
江苏大洋精锻有限公司	W3-D20	西安弘博设备制造有限公司	W3-J16	湖北会盛百模具材料科技有限公司	W3-B14
浙江正昌锻造股份有限公司	W3-I25	常州海睿斯机械科技有限公司	W3-U33	北京天力创玻璃科技开发有限公司	W3-K21
广东韶铸精锻有限公司	W3-G20	杭州卡特尔实业有限公司	W3-T01	中航三林铝业有限公司	W3-E18
重庆大江杰信锻造有限公司	W3-J19	沈阳名华时代科技有限公司	W3-N06	湖南金天钛业科技有限公司	W3-B08
无锡东海锻造有限公司	W3-G24	WEPUKO Pahnke GmbH	W3-N03	武汉市铁研汽车零部件有限公司	W3-F26
辽宁五一八内燃机配件有限公司	W3-D22	青岛明晖精锻设备有限公司	W3-U03	中国第二重型机械集团万航模锻有限责任公司	W3-B10
南京力泰智能科技有限公司	W3-D19	住友重机械工业株式会社	W3-R33	定襄县法兰锻造协会	W3-K31
山合金工业株式会社	W3-C20	玉环盛旗机械有限公司	W3-B19	Hanano Co.,LTD	W3-Q02
无锡鹏德汽车配件有限公司	W3-C16	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	W3-G25	瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	W3-K19
泰林锻造科技(张家港)有限公司	W3-B20	同共(湖北)精密成形有限公司	W3-D16	福建省帆盛机械有限公司	W3-H20
江苏精铸锻股份有限公司	W3-D17	白城中一精锻股份有限公司	W3-B21	南京康尼精密机械有限公司	W3-C18
金马工业集团股份有限公司	W3-H19	南昌齿轮锻造厂	W3-F27	章丘宝鑫锻造有限公司	W3-F20
江苏龙城精锻有限公司	W3-J22	国营山西锻造厂	W3-K20	济南恒远百瑞石化设备有限公司	W3-F20
张家港市江南锻造有限公司	W3-I19	上海交大中京锻压有限公司	W3-F25	济南鑫桥矿山机械厂	W3-F20
上海长特锻造有限公司	W3-F24	上海东英冷锻制造有限公司	W3-E26	山东伊莱特重工股份有限公司	W3-F20
青岛正大重工有限公司	W3-G30	温州天和汽车零部件有限公司	W3-D18	章丘市宝华锻造有限公司	W3-F20
天任重工有限公司	W3-C22	安徽明雁齿轮有限公司	W3-I18	偃师华信机械有限公司	W3-E32
济南海佑新能源科技有限公司	W3-J21	一汽锻造(吉林)有限公司	W3-C21	乳山市黄海汽车配件有限公司	W3-E12
浙江江鑫机电有限公司	W3-E16	济南和谐模具制造有限公司	W3-J10	江苏百协精锻机床有限公司	W3-G15
沧州市鑫鑫汽车零部件有限公司	W3-G26	慈溪益锯机械有限公司	W3-N05	淄博宏杰自动化设备有限公司	W3-K02
湖北凌顶科技有限公司	W3-H10	诸城市圣阳机械有限公司	W3-Q30	杭州精卫特机床有限公司	W3-L16
青岛宏达锻压机械有限公司	W3-L10	广州市德戈刀锯有限公司	W3-R32	昆山谷东精密工具科技有限公司	W3-L20
广东科达洁能股份有限公司	W3-M11	济南钢纳材料科技有限公司	W3-G04	江苏启力锻压机床有限公司	W3-J18
俄罗斯重型锻压机机械股份公司	W3-W01	格而(上海)焊接技术有限公司	W3-S32	东莞市凯一晨模具有限公司	W3-J15
连云港杰瑞自动化有限公司	W3-Q26	浙江威力锻压机械有限公司	W3-Q01	北京机电研究所有限公司	W3-N18
重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	W3-S26	江阴万恒机械制造有限公司	W3-P28	上海晋博机电有限公司	W3-P18
浙江阿波罗工具有限公司	W3-K10	德国莱赫钢铁有限公司	W3-G21	浙江精勇精锻机械有限公司	W3-Q10
浙江晨雕机械有限公司	W3-N11	山东凯泰焊接技术有限公司	W3-J25	昆山泰咏贸易有限公司	W3-Q10
菲尔斯陆达福机械科技(吴江)有限公司	W3-L26	DongSan Ind Co.,Ltd	W3-T02	Siempelkamp Maschinen-und Anlagenbau GmbH	W3-U20
山东荣泰感应科技有限公司	W3-U26	无锡帝宝应用材料高科技有限公司	W3-U01	美国减振技术公司	W3-G11
VACCARI SPA	W3-R10	万得模具材料贸易(上海)有限公司	W3-M32	LASCO Umformtechnik GmbH	W3-S10
山东千里马锻压自动化设备有限公司	W3-P26	威泰克科技(大连)有限公司	W3-G05	杭州博野精密工具有限公司	W3-V02
嘉善三永电炉工业有限公司	W3-R08	安阳锻压(集团)机械工业有限公司	W3-P20	中山市八达机器制造有限公司	W3-G16
WKB Systems GmbH	W3-M28	温州瑞奥科技有限公司	W3-V33	青岛远大润烯科技有限公司	W3-G17
辽阳锻压机床股份有限公司	W3-G02				
山东高密市宏丰机械有限公司	W3-N08				

行业及展会相关资讯

展会时间:

展示时间: 2019.07.17-07.19 09:00-16:30
 2019.07.20-07.20 09:00-12:00

展品范围:

1. 钣金机械: 数控转塔冲床、剪板机、剪切机、折弯机、激光切割机、等离子切割机、火焰切割机、水切割机、带锯床、圆盘锯、冲槽机、剪床、机器人及自动化设备等;

2. 成形机械: 高速精密冲床、开式压力机、闭式压力机、可倾压力机、深喉压力机、挤压机、数控回转头压力机、伺服曲柄压力机、气动式压力机、肘杆式压力机、偏心压力机、冷挤压机、各式冲床及接口设备、四柱压力机等;

3. 液压机械: 薄板拉伸液压机、(单柱、四柱)液压机、液压校直机、油压机、液压拉床等;

4. 成形零部件: 冲压件、钣金件、拉伸件、折弯件、液压件、金属五金制品等; 锻件类: 紧固件、车辆锻件、石油锻件、农用锻件、轴承锻件、船类锻件、封头、航空锻件、五金工具、锻件制品等;

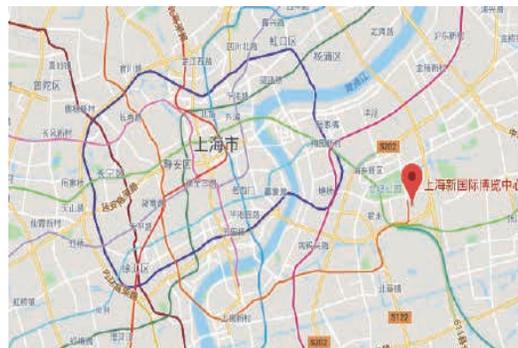
5. 模具: 折弯机模具、冲孔模具、转塔模具、卷边模、折迭模、多任务位进级模、连续模模架、模具更换装置及其它模具;

6. 锻造设备及附件: 自动化、咨询服务、锻造模具制造技术及设备、锻造生产用工业炉、热处理、窑和节能技术、进出口服务、ISO/QS 9000 认证、机械维修及二手设备、工艺设计和 CAD、CAM、锻造检测设备及仪器仪表、锻造辅助设备、锻造防护用品等。

7. 材料: 冷/热轧卷、冷/热轧板、不锈钢板/卷材、中厚板、硅钢片、带钢、螺纹钢、线材、圆钢、异型材、工具钢、无缝钢管、焊接钢管等;

展馆位置:

上海新国际博览中心(SNIEC)坐落于上海浦东经济与工业核心发展区。地铁7号线可直达SNIEC,其花木路站紧邻上海新国际博览中心W5号展厅。此外,大型交通枢纽中心一龙阳路站(位于龙阳路上)距离SNIEC仅600余米,地铁2号线、地铁7号线、磁浮列车、以及多条公交线路交汇于此,由龙阳路站步行10分钟,即可抵达SNIEC。



交通指南

地铁路线 | Metro Route

a. 地铁7号线-博览中心: 乘坐7号线于“花木路站”下车,步行100米至博览中心

b. 其他地铁线路-博览中心: 乘坐2/16号线、磁悬浮,到“龙阳路站”下车,步行600米至博览中心。

自驾指南 | Driving Guide

a. Metro Line7: Get off at Huamu Road station, and walk 100 meters to Expo Center

b. Other Metro Lines (Line 2/16, Maglev): Get off at Longyang Road Station, and walk 600 meters to Expo

上海新国际博览中心坐落于上海浦东经济与工业核心发展区,紧邻张江立交,距离上海老城区12公里,距离昆山市77公里,距离太仓市69公里,距离苏州市仅2小时路程。场馆提供便利停车场。SNIEC is located in the core development of Shanghai Pudong Economic and Industrial District, closed to Zhangjiang Overpass.

• 12 km from Shanghai downtown • 77 km from Kunshan • 69 km from Taicang • Only take 2h from Suzhou Parking available.

导航地址: 中国上海浦东新区龙阳路2345号

观众预登记 | Visitor Pre-Registration

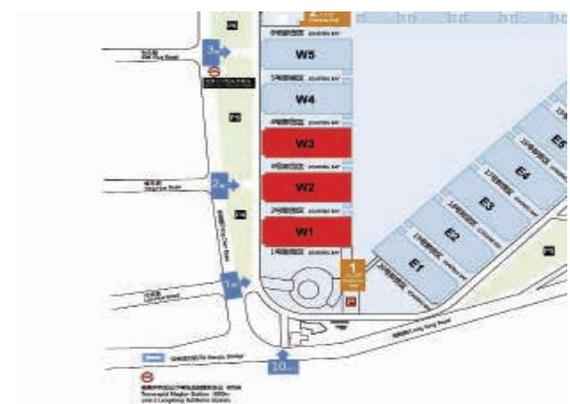
1. 访问中国国际金属成形展览会(MetalForm China)官方网站 Visit website:

www.chinaforge.com.cn
 www.china-metalform.com

2. 扫描下方二维码,关注“中国国际金属成形展览会”微信公众号,点击参观参展,即刻报名
 Scan the WeChat QR code, subscribing to “china-metalform” at Wechat
 3. 扫描下方二维码小程序码,注册只需3秒!
 Scan the WeChat APP code, register directly!



上海新国际博览中心平面图



同期活动一

中国经济与金属成形行业发展论坛

— 18 场行业论坛, 50 余场专题报告



6月30日前扫码预注册享免费参会!

会议时间: 2019年7月17-19日
会议地点: 上海新国际博览中心
零部件企业和院校师生: 6月30日前进行预注册免费参会, 现场注册听会需要收取 200/人/场次
展商: 免费参会
其他: 6月30日前预注册听会收取 200元/人/场次, 现场收取 400元/人/场次
说明: 半天为一个场次



- 综合报告: W1 馆内论坛区 (B30)
- 钣金分论坛: M1 会议室 (W1 馆东北侧)
- 冲压分论坛: M3 会议室 (W2 馆东北侧)
- 锻造分论坛: M10 会议室 (W3 馆东南侧)

中国经济与金属成形行业发展论坛 -第十九届中国国际锻造会议 -第十三届中国国际金属成形会议		
7月17日 13:00-17:00	机械工业发展与现状	机械工业联合会 陈斌/执行副会长
W1 馆论坛区 联系人: 胡艳军 17810242088	大国崛起中的中国制造	国务院发展研究中心 钟永生/著名经济学家
	激光技术发展及在金属加工行业中的应用	武汉华工激光工程有限责任公司
	锻造、冲压、钣金行业的发展趋势	中国锻压协会 张金/执行副理事长
锻造会场		
7月18日	论坛一: 锻造下料及典型锻造零部件先进制造技术	
M10 会议室	报告题目	邀请单位
	锻造下料方式的要求、选择及下料解决	南昌齿轮有限公司

联系人: 于慎玮 15725207921	方案	江叔通/技术开发部部长
	曲轴模锻自动化技术应用浅析	一拖工艺材料研究所 夏占雪/专家
	中国环扎技术的创新发展	上海交大神舟汽车设计开发有限公司 江绍成/专家
	机器人打磨抛光去毛刺在锻件制造中的先进应用	广东罗庚机器人有限公司 王飞/总经理助理
	论坛二: 锻造模具与润滑技术	
	模具与润滑技术发展及在锻造行业的应用	南昌航空大学 张如华/教授
7月19日 M10 会议室 联系人: 于慎玮 15725207921	论坛三: 锻造材料应用及轻量化	
	节能热处理-余热处理工艺与节能材料-非调质钢的选择应用	东风汽车公司老科协专家委员会 陈守介/专家
	轻量化之车用铝合金锻造技术	上海交通大学 王以华/教授
	齿轮锻件常用材料和等温正火	东风锻造有限公司 张俊恩/首席工程师
	论坛四: 锻造自动化、信息化技术	
	智能工厂的发展趋势和落地实践	北京机电研究所 孙勇/研究中心副主任
冲压会场	论坛一: 轻量化发展及在冲压行业的应用	
	报告题目	邀请单位
	轻量化成形技术在汽车上的应用	机械科学研究总院江苏分院 庄百亮/高级工程师
	铝板冲压工艺及经验分享	上汽通用汽车有限公司 罗仁平/高级经理
	提高大型冲压模具调试效率方法	上汽大众汽车有限公司 童亚平/高级工程师
	钢钣金电池箱体开发技术路线	清华大学苏州汽车研究院 吴中旺/轻量化中心副主任
论坛二: 信息化技术发展及在冲压行业的应用		
工业互联网赋能智能制造以及应用	紫光云引擎科技(苏州)有限公司 郭伟/咨询专家	
高速冲压智能工厂生产和工艺	博瑞达机械(苏州)有限公司 Josef Hafner/副总裁	
智能化单元、生产线、车间、工厂建设及应用案例	德国SK公司 赵定安/总经理	

	冲压成形智能化仿真与模具设计技术	华中科技大学材料与模具技术国家重点实验室 柳玉超/教授
7月19日	论坛三: 伺服技术及机器人发展及在冲压行业的应用	
M3 会议室 联系人: 胡艳军 17810242088	穆格模块化拉伸系统技术研讨及应用分享	穆格工业产品与服务事业部 沈伟/中国区工程部经理
	机器人发展及其在冲压行业的应用	广东省仁联自动化设备有限公司 唐勇/董事长
	小松伺服压力机以及应用案例	小松(中国)投资有限公司 殷迪凯/工程师
论坛四: 激光技术发展及在冲压行业的应用		
	激光技术在冲压企业的应用案例	江苏亚威机床股份有限公司 蒋荣根/销售总监
	三维五轴激光切割技术及装备在冲压行业应用	武汉华工激光工程有限责任公司 刘程林/产品总监
钣金会场		
7月18日	论坛一: 激光技术发展及在钣金制作行业的应用	
M1 会议室 联系人: 李晨东 15525216626	报告题目	邀请单位
	激光技术发展及在钣金制作行业的应用	武汉华工激光工程技术有限公司 邢凯/市场总监
	激光技术在钣金制作行业的应用案例	苏州东胜机械有限公司
论坛二: 伺服技术发展及在钣金制作行业的应用		
	伺服技术发展在钣金制作行业的应用	江苏亚威机床股份有限公司 肖军/部长
	钣金制造企业之凤凰涅槃	万马科技股份有限公司 徐亚国/副总经理
	欧洲钣金技术及其泛谈	东莞市德钜精密机械有限公司 潘若海/总经理
7月19日	论坛三: 精益化钣金加工	
M1 会议室 联系人: 李晨东 15525216626	精益化钣金加工及在钣金制作行业的应用	深圳市固美特科技有限公司 张付忠/北方区域总监
	精益化钣金加工及在钣金制作行业的应用案例	固美特用户
	通信产品钣金加工要求	烽火通信认证与采购中心 肖文伟/资深认证专家
论坛四: 信息化、传感器技术在钣金制作行业的应用		
	压电式传感器如何应用于钣金弯曲	上海工程技术大学材料与工程学院 龚红英/教授
	钣金企业智慧工厂建设方案	苏州盘根网络科技有限公司 陶永首/总经理
	兰克特软件在钣金行业的应用	兰特克(上海)贸易有限公司 匡亮/经理

特邀专家简介



钟永生: 教授、博导, 著名经济学家、金融战略专家。现任中国城市投融资战略规划课题组组长, 中国企业投资协会会长, 中国中融信资产管理股份有限公司董事会秘书长。曾在中央国家机关、研究机构和大学任职或担任部门领导职务。在国家战略、宏观经济、金融创新和企业理论等领域具有独特的理论视角和丰富研究成果。



陈斌: 曾在六机部、国家经委、国家计委、国家发展计划委、国家发改委工作 35 年, 从事造船、汽车、轨道交通装备、机械、装备制造业的规划、战略、产业政策制订和重大项目管理以及工业(除电子信息产业外)行业管理工作, 曾任国家发改委工业司、产业司司长。2014 年退休后任中国机械工业联合会执行副会长至今。

同期活动二

2019 年国际金属成形零部件采购会

为了加强锻压行业供应商与相关采购商之间的沟通, 我们安排供采双方进行一对一商务洽谈, 使供应商更好地把握国内外采购商的需求、战略以及采购动向, 使采购商更直接地找到高品质供应商, 中国锻压协会拟定于 2019 年 7 月 17 日在上海新国际展览中心举行 2019 年国际金属成形零部件采购会(以下简称“采购会”), 欢迎各锻造、冲压、钣金相关采购商及供应商踊跃报名!

地点: 上海新国际展览中心 W3 馆论坛区 B30

邀请对象: 锻件、冲压件、钣金件零部件供应商及采购商

主办单位: 中国锻压协会

承办单位: 中国锻压网、《锻造与冲压》杂志社有限公司

二、会议日程

7月17日(星期三)	9:00-10:00	参会代表报到
7月17日(星期三)	10:00-12:00	采购商与供应商一一洽谈
7月17日(星期三)	12:00-13:00	午餐
7月17日(星期三)	13:00-16:00	参观中国国际金属成形展览会

三、拟邀请采购商名单

1、利纳马集团	2、吉凯恩传动系统有限公司
3、博世(中国)投资有限公司	4、采埃孚(中国)投资有限公司
5、中国第一汽车股份有限公司采购部	6、蒂森克虏伯
7、TTI Metals	8、常熟达涅利冶金设备有限公司
9、博世力士乐(中国)有限公司	10、舍弗勒(中国)有限公司
11、意大利布雷博(Brembo)	12、江西同欣机械制造股份有限公司
13、加特可(广州)自动变速箱有限公司上海分公司	14、林德(中国)叉车有限公司总部
15、航天三江集团	16、久益环球(天津)采矿设备有限公司

17、广西柳工机械股份有限公司	18、山东奇威特太阳能科技有限公司
19、期埃施机械制造(上海)有限公司	20、中机美诺科技股份有限公司固安分公司
21、江铃汽车股份有限公司采购中心	22、爱驰汽车
23、豫北凯斯特隆(新乡)汽车科技有限公司	24、上汽汽轮机厂
25、摩缇马帝汽车科技有限公司	26、上海西门子高压开关有限公司
27、日立(上海)贸易有限公司	28、唐思精密机械(苏州)有限公司
29、福田采埃孚轻型自动变速箱(嘉兴)有限公司	30、金益成(太仓)轴承有限公司
31、天津天海同步科技有限公司	32、南京高精传动设备制造集团有限公司
33、中国重汽集团济南铸锻中心	34、开封空分集团有限公司
35、江苏中天科技股份有限公司	36、浙江春风动力股份有限公司
37、富顺安建汽车零部件东莞有限公司	38、常州百亿达机械科技有限公司
39、深圳市思加壹供应链有限公司	40、上海威克迈龙川汽车发动机零件有限公司
41、东风本田发动机有限公司	42、铨基手工具股份有限公司
43、东莞市柯林斯五金制品有限公司	44、小鹏汽车
45、浙江力邦合信智能制动系统股份有限公司	46、华晨汽车集团控股有限公司
47、上汽大众汽车有限公司	48、众泰汽车
49、卡特彼勒	50、西门子中国有限公司
51、广西开元农用机械制造有限公司	52、青岛集成机械
53、上海通用	54、哈尔滨电机厂

四、会议联系人

罗文会女士 13241483540

电邮: luowenhui@chinaforge.org.cn

五、会议费用 (含会议费、餐费、资料费, 不含往返交通和住宿费, 每个企业限两人)

□ 会员会议费 2200 元/企业 □ 非会员会议费 2900 元/企业 □ 采购商免费 □ 零部件展商免费

10:30-11:00	锻压自动化及电炉自动化的应用	无锡盛宝嘉科技有限公司
11:00-11:30	杰瑞智能生产管控平台解决方案	连云港杰瑞自动化有限公司
11:30-12:00	锻造全流程仿真控制技术及其交大申模20年数字化制造之路	上海交大申模计算机系统集成有限公司
主题: 锻造加热及热处理技术与装备		
13:00-13:30	先进的锻造加热及热处理技术	苏州工业园区久永工业炉有限公司
13:30-14:00	有色金属成形前的感应加热技术	应达工业(上海)有限公司
14:00-14:30	感应加热在大锻件中的应用	重庆恒锐金鼎感应科技有限公司

2019 中国国际冲压新技术及设备滚动发布会 2019TPP-Stamping 地点: W2 馆内技术论坛区 免费参加 联系人: 贾亚莉 13693165077			
日期	时间	题目	演讲单位
7月17日	主题: 冲压轻量化技术及装备		
	13:00-13:25	高速热冲压成形液压机及生产线	合肥合锻智能制造股份有限公司
	13:30-13:55	轻量化材料成形技术与伺服装备	天津市天锻压力机有限公司
	14:00-14:25	新能源动力电池包冲压成形箱体技术路线和发展趋势	清华大学苏州汽车研究院
14:30-14:55	轻量化材料	比尔斯坦贸易(上海)有限公司	
7月18日	主题: 伺服冲压技术及装备		
	10:00-10:25	伺服技术在冲压生产线上的应用	江苏兴锻智能装备科技有限公司
	10:30-10:55	通过优化提升多工位压力机性能	西班牙法格赛达公司
	11:00-11:25	电液伺服技术对伺服冲压生产线的影响	穆格控制系统(上海)有限公司
	11:30-11:55	稀土永磁伺服电机在伺服压机上的定制化应用	佛山登奇机电技术有限公司
	主题: 机器人及信息化技术在冲压行业的应用		
	13:00-13:25	冲压工业机器人在汽车电子等行业的应用	宁波中科莱恩机器人有限公司
	13:30-13:55	冲压最新自动化解决方案	斯特曼机械自动化贸易(上海)有限公司
	14:00-14:25	3000t多工位生产线的应用	苏州青林自动化设备有限公司
	14:30-14:55	吨位仪在冲压行业的应用	杰梯瑞精密机电(上海)有限公司

同期活动三

2019 中国国际锻造、冲压、钣金制作新技术及设备滚动发布会

2019 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会 2019TPP-Forging 地点: W3 馆内技术论坛区 免费参加 联系人: 张明伦 15533608476			
日期	时间	题目	演讲单位
7月17日	主题: 锻造下料、检测技术和装备		
	13:00-13:30	如何降低下料锯切成本	浙江阿波罗工具有限公司
	13:30-14:00	复杂锻件三维测量与精度检测技术	武汉惟景三维科技有限公司
	14:00-14:30	Simufact仿真软件在锻压零部件中的应用	西模发特信息科技有限公司(上海)有限公司
14:30-15:00	高速圆锯机在锻造行业的应用	浙江晨龙锯床股份有限公司	
7月18日	主题: 锻造模具及润滑技术		
	10:00-10:30	锻造润滑的发展现状及其应用	青岛远大润焯科技有限公司
	10:30-11:00	玻璃防护润滑剂在金属热加工行业中的应用	北京天力创玻璃科技开发有限公司
	11:00-11:30	模具3D打印再生全自动工作站	济南和谱模具制造有限公司
	11:30-12:00	名华时代脱模剂的应用	沈阳名华时代科技有限公司
	主题: 先进锻造装备技术		
	13:00-13:25	数字化, 锻造行业面临的挑战	SMS Group
	13:25-13:50	精密辊锻技术在锻压自动化中的应用	山东千里马锻压自动化设备有限公司
	13:50-14:15	威普克潘克先进锻造设备发布	威普克潘克系统(沈阳)有限公司
	14:15-14:40	高速精密压机及典型产品	佛山路盛精密制造有限公司
14:40-15:00	科达全自动金属成形压机	广东科达洁能股份有限公司	
15:00-15:30	金属零件冷挤压成形技术研究	江苏启力锻压机床有限公司	
7月19日	主题: 锻造自动化、信息化技术与装备		
	10:00-10:30	高压除磷在锻造行业的应用	南京力泰智能科技有限公司

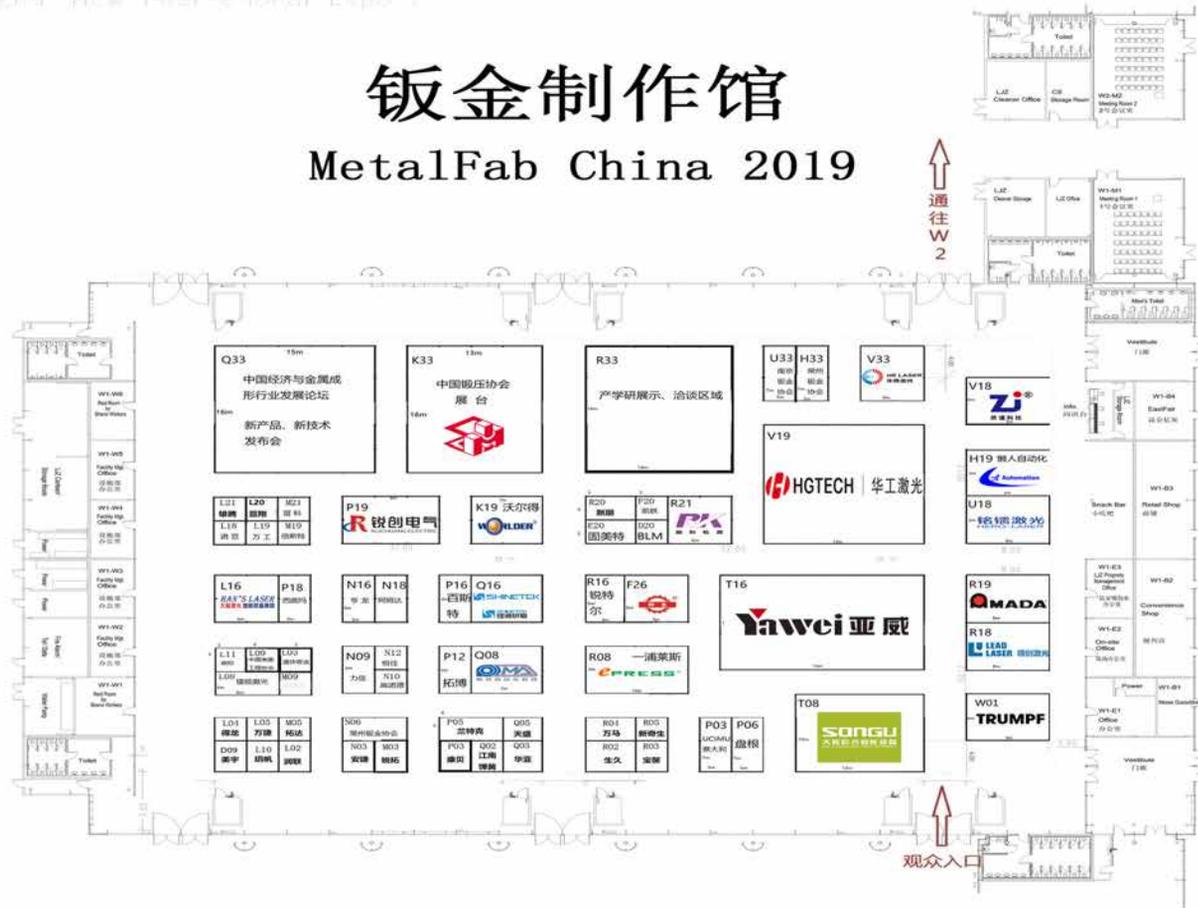
7月19日	主题: 激光技术在冲压行业的应用		
	10:00-10:25	三维五轴激光切割技术及装备在冲压行业应用	武汉华工激光工程有限责任公司
	10:30-10:55	激光切管与弯管的完美结合	意大利BLM机械设备(上海)有限公司
	11:00-11:25	三维激光切割在冲压行业的应用	大族激光科技产业集团股份有限公司
11:30-11:55	三维激光切割设备在热成形行业的应用	普玛宝钣金设备(苏州)有限公司(待定)	

2019 中国国际钣金制作新技术及设备滚动发布会 2019TPP-Fabricating 地点: W1 馆内技术论坛区 免费参加 联系人: 郭晓心 13810289495			
日期	时间	题目	演讲单位
7月18日	主题: 伺服转塔冲床、折弯机及模具技术在钣金制作行业的应用		
	10:00-10:25	伺服转塔冲床在钣金行业中的应用	江苏亚威机床股份有限公司
	10:30-10:55	先进技术, 创新工具	深圳市瑞尔精密模具有限公司
	11:00-11:25	先进折弯模具的应用	江苏文拉折弯机模具系统有限公司
	11:30-11:55	先进折弯解决方案	埃威迪(黄石)数控技术有限公司
主题: 激光技术、柔性生产线及机器人在钣金制作行业的应用			
13:00-13:25	激光技术在钣金制作行业的应用	江苏亚威机床股份有限公司	
13:30-13:55	激光切割技术及装备在钣金行业中的应用	武汉华工激光工程有限责任公司	
14:00-14:25	钣金自动化解决方案	深圳德人自动化机械有限公司	
14:30-14:55	智能化钣金工厂设计规划	维特罗伯特机械(苏州)有限公司(待定)	
7月19日	主题: 信息化技术、钣金辅助工艺与装备在钣金制作行业的应用		
	10:00-10:25	钣金企业智慧工厂建设方案	苏州盘根网络科技有限公司
	10:30-10:55	轻量化铆接技术与紧固件解决方案	一浦莱斯精密技术(深圳)有限公司
	11:00-11:25	全自动点胶机在钣金行业的应用	洛阳市锐创电气设备有限公司
	11:25-11:55	精益信息化工厂顶层设计	深圳市固奥特科技有限公司

上海新国际博览中心
W1号馆布展标准平面图

Shanghai New International Expo

钣金制作馆 MetalFab China 2019



武汉华工激光工程有限责任公司

展位号 W1-V19

AUTOBOT (奥博) 系列汽车热成形件三维五轴高速激光切割机
华工激光于 2017 年推出的 AUTOBOT (奥博) 系列。其价格仅占进口设备 70% 左右, 切割效率可以比肩国外进口设备, 而且具有交货期短且服务成本低等优势。其中核心单元切割头和光源, 全部采用国产设备, 整机能节省近百万元的单台采购成本。而一条热成形线需要配备 4-6 台这样的汽车热成形三维五轴激光切割机, 仅从激光切割环节就可为用户节约 500 万左右左右的设备投入成本, 设备一经亮相, 便被热成形企业大批量采购!



三维五轴激光切割机一直是激光切割装备中的高端产品, 而汽车热成形件三维五轴激光切割机更是此领域的珠穆朗玛峰。
从“不可能完成的任务”到“被大批量采购”。相关负责人表示, 这样的情况在意料之中, “打破垄断, 我们准备已久”。



如今 AUTOBOT (奥博) 系列三维切割机, 定位孔精度已为 0.05mm, 重复定位精度为 0.03mm, 都能满足汽车行业热成形件的切割要求。
空行速度上, 最大空行速度由 70m/min 提升到 96m/min, 旋转台升级单次变位时间由 4s 提升至 2.5s, 某 B 柱切割时间由 2015 年的 100s 到 2017 年的 54s 提升至最近的 50s, 效率较第一代提升 100%。
同时, 除了速度的提升, 稳定性也更好了, 之前切割速度超过 10m/min 机床就会抖动、切割面有波纹, 现在最大切割速度可达到 25m/min 以上。

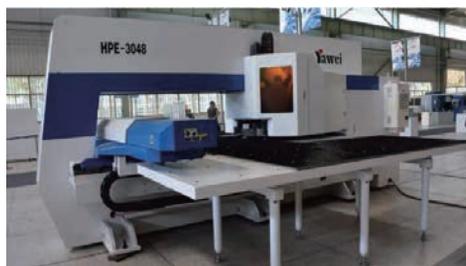
江苏亚威机床股份有限公司

展位号 W1-T16

薄板攻丝新利器—亚威冲床多头攻丝装置
薄板钣金加工行业, 很多产品有拉伸攻丝的加工工艺, 而大多数的现有钣金工厂的攻丝加工工艺是在先由冲床加工底孔, 再进行拉伸成型, 最后由人工攻丝或是在转塔冲床的某个工位上装单头攻丝模具进行机床自动攻丝, 但这 2 种方法都存在较为明显的缺点: 人工攻丝效率低精度差, 而在转塔工位上装单头攻丝模具的情况下, 每一种型号的丝锥都需要占用一个转塔工位, 且每个单头攻丝模具成本都非常高, 所以薄板的攻丝始终是钣金行业的一个痛点所在。

对此亚威机床在原有数控转塔冲床的基础上, 增加了冲床多头攻丝装置的选配项。通过集成攻丝技术与冲压工艺相结合, 首先通过冲床主机冲压螺纹底孔或翻边成型, 而后通过多头攻丝装置高效率的完成攻丝动作, 攻丝周期控制在 3s 以内, 集成 M3, M4, M5, M6, M8 多种丝锥规格, 结构主体是通过全电伺服闭环控制, 具有定位精确, 攻丝质量高等优点。

江苏亚威机床的多头攻丝装置解决了薄板加工行业攻丝难的痛点, 朝着做世界一流的装备与智能制造解决方案供应商的企业愿景继续砥砺前行。



铭镭激光智能装备 (河源) 有限公司

展位号 W1-V18

手持激光焊接机

关键词: 不变形、无耗材、操作简单、焊缝漂亮。



手持激光焊接机优势:

- 1、焊接质量好, 工件无变形。
- 2、焊缝美观、无焊疤、无变色、无需后续打磨。
- 3、焊接牢固, 焊缝强度达到甚至超过母材本身。
- 4、焊接无耗材, 不用填丝, 通电即可。
- 5、操作简单易学上手快, 无需老师傅。

金属管材激光切割机



激光切管机特点:

- 1、采用全贯通数控旋转卡盘, 管材通过口径大, 最大圆直径 85mm。
- 2、自主创新设计二次循环送料系统, 对于超出有效行程长的图形可进行拼接式切割。
- 3、四轴 3.5 联动, 一体化切割系统, 高强度自动化, 动态响应速度快。
- 4、尾部上料, 操作更简单节省人力, 安全性更高。
- 5、可以对管材进行开孔、切槽、切断和各种复杂图形的加工。

高效智能激光清洗机



激光切管机特点:

- 1、国内首款光纤高功率激光器激光清洗机。
- 2、多种清洗模式可选, 一键式智能操作。
- 3、非接触式清洗, 不损伤零件基体。
- 4、精准清洗, 可实现精确位置、精确尺寸选择性清洗。
- 5、不需任何化学清洗液, 无耗材, 安全环保。
- 6、操作简单, 通电即可, 可手持或配合机械手实现自动化清洗。
- 7、清洗效率非常高, 节省时间。
- 8、激光清洗系统稳定, 几乎无需维修。

无锡市质谨机械科技有限公司

展位号 W1-U18

无锡市质谨机械科技有限公司是金属板材加工机床专业制造商, 我公司长期与国内一批的机械设计院携手合作, 已形成了一支高素质、高技能的专业技术队伍。

我公司制造的“质谨”牌不锈钢薄板开槽机在同行业处于地位。其产品广泛应用于不锈钢加工, 建筑装饰、厨具、门业、电梯制造等行业。其质量的优异, 性能的卓越, 售后服务的完善, 赢得了用户的一致好评。

本公司集研发、生产、销售、服务为一体, 近年来通过设备更新、技术引进、人员培训、强化管理等措施, 公司业绩迅速增长, 规模不断扩大, 成为同行中的佼佼者。

本公司将继续遵循“以的技术、卓越的品质和完美的服务”的宗旨, 为新老客户提供优质廉价的产品和满意周全的服务。

01. ZJK 数控双驱龙门开槽机



苏州大族松谷智能装备股份有限公司

展位号 W1-T08

苏州大族松谷智能装备股份有限公司，是广东大族粤铭激光集团股份有限公司（股票简称：大族激光，股票代码：002008）旗下的国家级高新技术企业，集激光、精密机械、数控及现代化管理为一体，公司位于苏州市太仓港国家级开发区，拥有占地10万平方米的现代化生产基地，依托苏州和上海两地便捷的区位优势、国际领先的高新技术人才优势和丰富的企业管理经验，以先进的激光技术，完善的质量管理体系，便捷的区位物流优势及完善的售后服务网络，专业从事智能激光切割系统与智能激光焊接系统等成套智能激光装备的研发、制造、销售及售后服务。

展品名称：音速系列 Mach（马赫）光纤激光切割机



展品介绍：

采用新型 IPG 进口激光器，光束质量好，功率稳定性高，耗电量小，使用寿命长；

搭载德国 precitec 自动聚焦切割头，内嵌工艺数据库，操作简单智能；

关键部件采用全德系配件，高端配置，稳定性好，经久耐用；设备采用龙门结构，高强度焊接机架，整体去应力处理，刚性好，形变小；

符合人机工程学设计，搭载智能操作终端，界面友好，简单易学；选配 CCD 鹰眼识别技术，光眼寻边，速度极快。支持二次切割功能，二次加工游刃有余，同时废料切割也可应对自如；

自主开发的变频切割变孔穿孔技术，确保不同厚度、不同材质的板材，高效率、高质量加工。所有工艺参数可全数字化控制，极大减少人工干预，操作智能简单；

配置自动节能装置，设备暂停工作超过 5min，机床将自动进入休眠状态；

自动升降交换工作台，高同步一体式升降送料设计，故障点少，稳定性高。

展品名称：内嵌式板管光纤激光切割机

展品介绍：

可选配激光切管机专用平台，板管可随时切换，正面对接，侧面操作接近性好；

切管机构加工点放置在安全防护罩内部，操作者得到有保障的安全保护；

切管机构单次送进 1.5 米，完成切割之后，逐次送进并加工，可以完成 6 米以上原材料管的切割加工；

选配不同类型的卡爪可以实现不同型材的切割加工，如：角钢、槽钢、工字钢；

设备采用龙门结构，高强度焊接机架，整体去应力处理，刚性好，形变小；

高精度伺服电机驱动，配高精度传动机构，安装精度高，传动扭矩大，传动误差小，动态特性好；

内嵌工艺数据库，操作简单智能；

安全可靠的外防护装置，采用安全连锁设计，安全性高，放心使用。



南阳市百斯特液压机械有限公司

展位号 W1-P16

TYZD-1200 型高精自动压刀折边机

百斯特专利产品 TYZD-1200 型高精自动压刀折边机：一款市场热销具有自动压刀、快速换刀、自由调刀的折边设备。获得钣金折弯自动压刀专利证书，仿冒必究！

1. 该机采用液压自动压刀、实现刀具的自动压紧与松开，为快速更换刀具创造条件。

2. 压刀液电系统与主机液电系统分开控制，提高压刀机的可靠性与稳定性。

3. 上折边刀具可根据门面宽度的需要进行分割组合，快速实现不同门面宽度的调整要求。

4. 提高生产效率及工件表面质量，减少工人劳动强度，降低对工人技能要求。

5. 结构新颖紧凑，成型特制刀具，自动压刀，数控一次成型，成型后尺寸精准，外观平直。

6. 上刀及上刀座采用特殊定位结构，定位准确，经久耐用，可靠稳定。

7. 切实解决了门业自动化生产线的快节奏高质量的工艺要求，给门厂省了不少人力、时间、成本、产品质量效率也大幅度提高。

8. 特别适应先折门面最后封头的折边工艺要求，能达到封头不留缺口的全封闭工艺，提高门面强度及外观要求。

9. 上刀和折刀可以分割分段，既可以单独或组合使用，又可以把刀组合起来当做整刀使用。



无锡沃尔得精密工业有限公司

展位号 W1-K19

无锡沃尔得精密工业有限公司成立于 2001 年 3 月，公司通过 ISO9001:2015 质量体系认证及欧洲 CE 认证，是一家集科研、开发、制造、销售、服务为一体的高新技术企业，拥有一批制冷、流体、机械、自动控制以及管理方面的专业人才，有着二十多年的从业经验。公司主要产品有 YLD 型油冷机、SLD 型及 SLDL 型激光器专用冷水机、电气柜 DLW 型冷气机及 RJ 型热交换器、YLF 型风冷冷却器等。广泛应用于油压机、液压系统、激光切割机、各类精密机床等行业中。

YL 型油液冷却温控装置系列



主要特性及功能

本系列机组有：温度固定 A 型和室温同调 B 型两种机型；本装置禁止使用水及水溶性液体、易燃性液体、腐蚀性液体。

适用范围

液压油冷却
润滑油冷却
激光加工设备
电加工设备
线切割设备等其他设备

天田（中国）有限公司

展位号 W1-R19

株式会社天田（AMADA CO., LTD）是一个专业生产钣金加工机械的大型跨国公司，从市场规模、产品结构、产品技术性能以及综合的经营管理体系等方面，逐步形成了一个集产品开发、设计、制造、教育培训售后服务为一体并具备营销网络的集团性上市公司。

公司在世界各大洲设有 83 个分支机构，产品营销全球 100 多个国家和地区，其生产钣金加工机械的品种多（达近千品种）性能之优，技术之先进，为世界钣金加工机械的行业之首。公司在九十年代开发制造的 21 世纪智能化自动钣金加工中心，为世界钣金行业的智能化加工开创了一个先例，得到了日本最高的技术发明奖励。AMADA 公司的产品之所以能受到世界各国用户的欢迎和青睐，是因为它具有全面合理的机械结构；能给予用户提供最好的品质保障它具有高效无公害的运行特征，能给予用户创造利益，提供放心使用的保障它具有仿铣自动化的先进技术能给予用户提供最完美、最简化的加工保障，从而使 AMADA 的产品遍及全球，公司年销售达到 2000 亿日元。



全自动冲切解决方案机型 EM 3510 ZR B
(图片为 EM-3612ZR-T)

武汉华俄激光工程有限公司

展位号 W1-V33

高功率全封闭交换式高速光纤激光切割机

优势一

超前设计理念，每一处尽为您考虑，全封闭防护外罩，配合超厚高强度钢材复合焊接床身，刚性好，强度大，使用安全无忧，并确保性能与切割精度，奢享极致体验。



优势二

搭载进口 IPG 光纤激光器，功率 4000W-20000W，释放乾坤动力，最快 10 秒完成一次双工作台交换，优势三

配备无线控制盒，方便远程操控，从容之间，尽在掌握。



优势四

人性化智能科技，诠释高知卓见。智能扫码导入加工图纸，喷嘴残渣自动清理，智能识别余料，自动完成余料利用，带来节能高效新体验。

倍伺特自动控制设备有限公司

展位号 W1-A08

上海倍伺特自动控制设备有限公司成立于 2005 年，由数十位锻压机床行业多年从事机床设计、数控系统和电液比例系统研究的资深专家携手发起创建，是国内专注于数控折弯机、数控剪板机、数控冲床、数控激光切割、数控等离子（火焰）切割机、大型压力机和大型锻压设备技术升级改造服务、数控系统及电液比例控制系统研究及成套，首先提出了为机床提供“保姆式”服务的理论并付诸实施的专业化公司。

我们现在主要的业务有自动化电气设计和液压系统设计，其中钣金设备技术改造、设备维修保养外包服务、自动化电气设备安装、精品二手钣金设备的供应。



通快（中国）有限公司

展位号 W1-W01

大口径管材加工利器 | TruLaser Tube 7000 fiber



01 超大加工范围

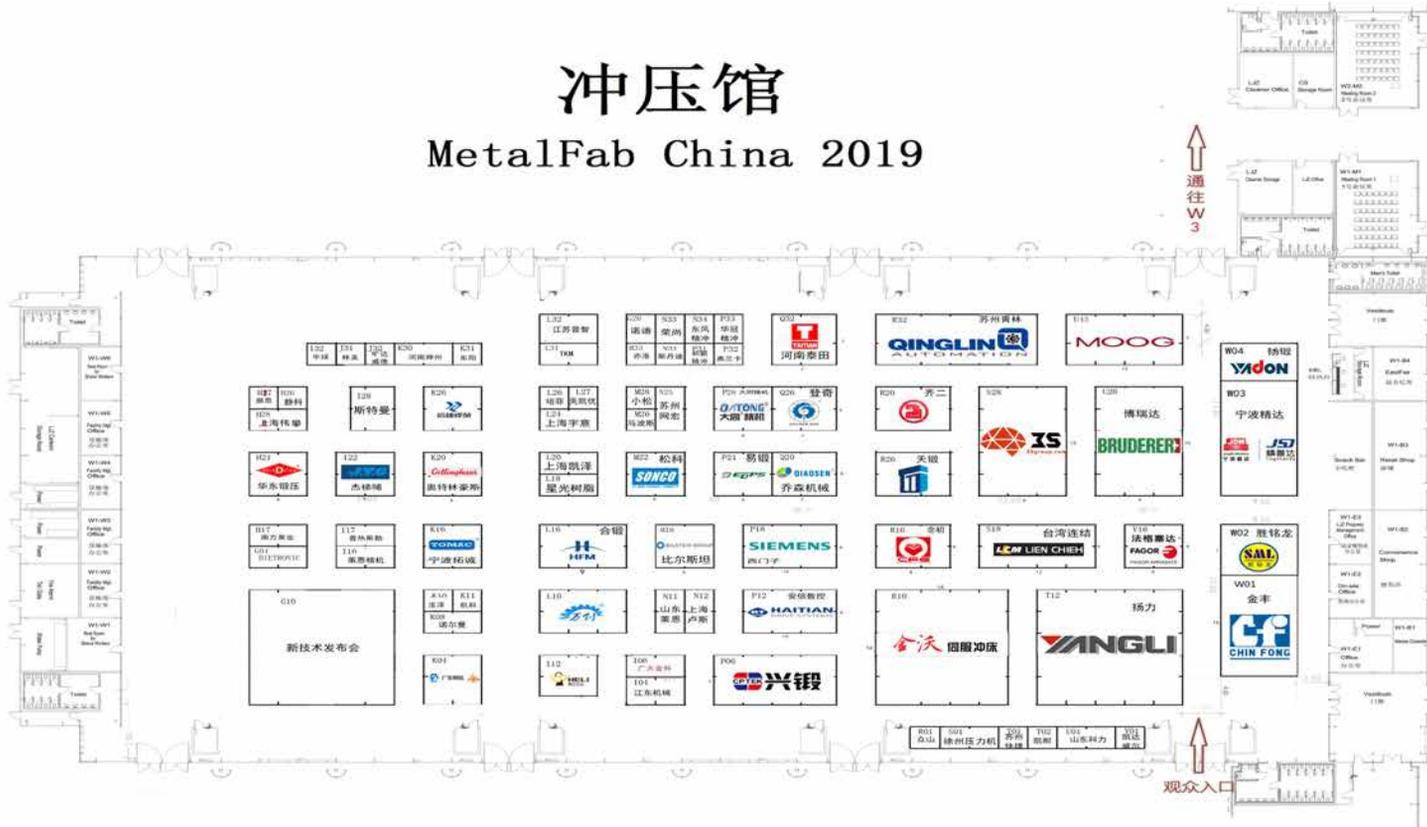
02 至高生产效率

03 工序集成

通快匠心独具地将攻丝工序集成到激光管材切割机上。不仅可灵活地在一台机床上就将后道工序一起完成，同时省去了内部物流中转环节和大型管件的搬运。该款管机上独有的热熔攻丝功能更能取代传统压柳、焊接螺母等工序，无需切削加工，即可在薄壁管材上实现高强度攻丝（3 倍壁厚），有效降低生产成本。

冲压馆

MetalFab China 2019



河南泰田重工机械制造有限公司

展位号 W2-Q32

泰田液压机械制造有限公司, 1978 年创始于中国台湾, 1998 年在中国厦门全面投产, 是目前福建省最大生产框架龙门式油压 (液压) 成型机为主的生产厂家, 一直以来以生产高精度、高品质油压 \ 液压机著称, 产品广泛应用于汽车配件、家用电器、电气行业、电子产品等行业领域, 迄今已在国内外业界建立了良好的口碑与信用。

电视背板专用冲压线

特点:

1. 龙门框架可拆预紧式结构, 整机刚性强, 安装方便。
2. 采用四角八面可调导轨导向, 精度高, 抗偏载强。
3. 所有液压系统全部安装在上梁平台, 确保油箱 / 主缸 / 油泵 / 阀块四点距离油路绝对紧凑, 震动小, 管路短, 噪音低。
4. 冲压效率可达每冲次 4 秒, 拉伸效率可达每冲次 6 秒。
5. 配电动换模小车。
6. 可按客户产品大小合理搭配进出料机器人。

适用范围:

专用于电视机后背板冲压 / 拉伸, 同时适用各种五金制品浅拉伸和短程冲压成型工艺。



西班牙法格塞达

展位号 W2-V16



- 12 Seconds cycle time with multiple parts format. 一冲多件的工况下实现 12 秒 / 冲次的生产效率。
- FAGOR new generation 3-axis feeders, both in the de-stacker, loading and unloading, three important positions. 法格新一代的三轴机械手, 应用于拆垛, 上料和下料三个自动化位置。
- Servo-hydraulic system based on Siemens Simotion 伺服液压系统, 配合西门子 SIMOTION 同步控制技术。

联结机械股份有限公司

展位号 W2-S18

联结机械股份有限公司创立于 1947 年, 开创 70 年迄今已生产数千台油压机, 销售遍及全球各地。我们所生产的每台油压机都是配合客户的特殊需求, 量身定制的产品。联结机械制造生产的品质已达国际一流水平, 且拥有坚强的高科技生产团队不断的研发、创新并配有各式高精度加工设备, 相信能提供给客户最好的品质, 也能满足每位客户定制化的需求。我们的产品线包含伺服油压机、伺服机械式冲床、锻造机、合模 / 试模油压机、水压成形机、印刷电路多层板油压机 / 铜箔基板压合设备、复合材料油压机等。



扬力集团股份有限公司

展位号 W2-T12

扬力集团股份有限公司始创于 1966 年, 集团致力于冲压、锻造、折弯、剪切、激光加工等各类中高端金属板材加工设备的开发研制, 是目前国内规模最大、品类最全、综合制造实力最强的锻压机床制造企业。连续多年获得“中国锻压机床行业排头兵”、“中国机械 500 强”、“中国机械工业百强企业”、“中国机床工具行业精心创品牌十强企业”, 被科技部认定为“国家火炬计



上海松科快换自动化股份有限公司

展位号 W2-K16

松科快换创立于 1997 年, 公司主要从事模具成型制造领域的模具夹紧及交换系统的自动化技术及产品的开发、制造、销售及售后服务; 公司坐落于上海浦东新区张江高科技园区仁庆路 233 号, 在职员工近百人, 专业技术及管理人员占比 50% 左右, 自建厂区占地 13000m², 建筑面积近 7000m², 精密加工及检测设备近 60 套。

松科快换 2011 年通过挪威船级 DNVISO9001:2008 质量体系认证; 2003 年, 2012 年两次通过上海市高新技术企业认证。



合肥合锻智能制造股份有限公司

展位号 W2-L16

RZU 系列快速薄板深拉伸液压机

性能特点:

- 引进德国技术, 计算机优化设计, 具有国际先进水平。
- 框架式结构, 刚性好。
- 四角八面导轨, 导向精度高, 抗偏载能力强。
- 新型油缸密封元件, 可靠性高, 寿命长。
- 空程、工作速度快, 提高了生产效率。
- 全吨位低噪声冲裁, 能代替机械压力机。
- 采用位移传感器或无触点开关, 提高了行程控制的可靠性和精度。
- 机、电、液一体化安全装置, 如油缸下腔支撑回路、油缸上下腔互锁回路等, 安全性优越。
- PLC 控制, 工作灵敏可靠, 柔性好。



宁波安信数控技术有限公司

展位号 W2-P12

伺服冲床控制系统:

1. 提供伺服冲床控制器、伺服驱动器、伺服电机等,电机最大扭矩 4000Nm,驱动器最大功率 315kW;
2. 控制器使用嵌入式平台取代传统的 PLC,支持高速、高精度运动控制;
3. 支持标准 EtherCAT CoE、CANopen、Modbus485 等工业总线协议
4. 支持物联网云数据中心,可实现远程监控、远程调试、维保管理功能;
5. 内置闭环算法,滑块位置控制精度达 0.01mm。



宁波念初机械工业有限公司

展位号 W2-R16

宁波念初机械工业有限公司是一家专业从事压力机及周边自动化设备生产的台资企业,其中 500T 闭式双点偏心齿轮式机械压力机配合自动化设备及摆剪模、适用于汽车零部件落料生产。

- 高强度机身设计
- 适合长行程、冲剪作业
- 滑块运动精准、平稳

适用板厚: 0.5 ~ 3.2 mm



博瑞达机械(苏州)有限公司

展位号 W2-U28

我们为客户提供从 18 吨到 250 吨的全自动高速精密冲床,所有冲床带下死点控制和 6~9 级可调行程。

我们的客户广泛分布在各行各业,包括电子连接器行业,钟表制造业,汽车工业,小型机械零件,易拉盖行业,马达芯片制造业等,遍布全球的 BRUDERER 团队为您提供快捷、高效的服务。



宁波拓诚机械有限公司

展位号 W2-K16

三机一体 NC 伺服料架矫直送料机 (MODEL: TLF8)

适用料宽: 400~1000mm; 适用料厚: 4.0~17.0mm

- 1) 矫直滚轮及送料滚轮采用轴承钢(日本 SUJ2 同等级)经热处理、淬火处理、镀硬铬、研磨、HRC60 度以上
- 2) 整平部采四点涡轮式附手轮及日制百分位表调整,可精密调整并易读出 0.1mm 的数值,配有料弧控制滚轮装置,使整平后材料可调整为往上或往下的弧度及所需平坦度,
- 3) 整平上座自动闭合定位装置:需要打开整平部清洁滚轮时,只要在电控按钮上操作几秒钟时间,上下整平部的定位孔已经对齐



荣成华东锻压机床股份有限公司

展位号 W2-H21

荣成华东锻压机床股份有限公司创建于 1996 年,公司占地面积 25 万平米,厂房建筑面积 10 万平米。专业从事机械压力机及自动化的研发、生产、销售,是省级高新技术企业。公司各种加工设备齐全,工艺、装配、检测手段先进,拥有主要设备 300 余台套。可生产 400KN~20000KN 各种规格的开式、闭式单点、双点、四点及多连杆机械压力机,产品被评为山东名牌产品。重点服务于汽车、家电、工程机械、农机等多个行业。并告之异常的处理方法,提高工作效率;另外还能设定批量生产,方便客户对生产数量的管控和安排;



苏州胜铭龙油压设备有限公司

展位号 W2-W02

苏州胜铭龙油压设备有限公司是一家全球化的伺服数控油压成型机供应商和专业于液业领域的研发、生产、销售为一体的高新技术企业,公司多年来荣获多项发明专利及实用新型专利。

公司从事设计、生产、销售各种数控比例油压机械、伺服油压机械及精密液压机械,机械五金零配件精密加工,产品采用先进的伺服控制系统,主要液压元件选用德国 BOSCH-REEXROTH; 电器元件选用法国 TE 及日本三菱; 密封件选用日本 NOK 等国际名牌。产品质量稳定可靠,广泛应用于:汽车制造、航空航天、军工、船舶板材、锻造挤压、玻璃钢复合材料、轻工家电、五金、钟表、眼镜、电子、首饰、印刷、橡胶、家具、建筑、粉末冶金等制造业,具有金属材料拉伸、压印、成型、电子元件压装、家具曲木、压花、贴板、粉末冶金零件制作、橡胶硫化、水泥砖压制等用途。产品遍布国内市场并远销东南亚、欧美等国外市场。



惠州市仁联自动化设备有限公司

展位号 W2-S28

仁联自动化创立于 2013 年,专注于冲压自动化机器人和解决方案的研发与推广。已经成功开发与推广汽车覆盖件冲压桁架机器人系统、不锈钢餐具自动开料拉伸成型整体解决方案、4 轴 SCARA 小吨位冲压机器人解决方案、轴承保持架专用冲压机器人等系列产品。产品已经成功在宇通客车、福莱格车身厂(洛阳第一拖拉机厂)、长安汽车一级供应商、吉利汽车一级供应商、襄阳轴承等汽车主机厂和零配件供应商中推广并应用。

仁联技术团队依托香港科技大学、固高科技、上海交大等技术平台,积极探索并破解大量的行业工艺应用难题,掌握核心技术,现公司拥有 50 多项国家专利,其中有 15 项发明专利。



西门子(中国)有限公司

展位号 W2-P18

西门子一直以国际化公司的身份享誉全球,在公司成立 25 年(1872 年)之后,西门子和中国开始了业务往来。西门子在中国的第一笔订单是向中国提供指针式电报机,这标志着中国现代电信事业的开端。

1879 年初,西门子接到一笔来自中国政府的“照明设备”订单。西门子提供了一台 10 马力的蒸汽发电机,用于上海港的照明,大大提高了港口的工作效率。西门子将革命性的发电机第一次应用于中国大地,从而载入中国的史册。

西门子的在华业务,尤其是电力领域的业务,在 20 世纪初发展迅速。1910 年在云南省建成了中国第一座大型水力发电



站——石龙坝水电站,发电机即由德国西门子公司制造。至今西门子电机还在正常运转,该水电站也被誉为春城昆明一大奇观。

石龙坝水电站安装的西门子发电机组已 100 年仍正常运行



金丰(中国)机械工业有限公司

展位号 W2-W01

金丰集团由纪金标先生 1948 年创立于台湾彰化,经历半个多世纪的努力经营,已成为台湾最大的锻压机械制造厂,产品行销世界各国,1994 年,金丰集团在浙江省宁波市独资设立金丰(中国)机械工业有限公司,作为专业的锻压机械制造厂。

金丰(中国)机械工业有限公司生产锻压机械产品,系以母公司的设计图纸、生产工艺和技术、管理体系为蓝本,与母公司进行同步生产压力机。自 1996 年投产以来,公司全部采用来自日本、德国、台湾之大型、高效、精密之生产设备,并以此来稳定及提升产品品质,与客户共同开创金属成形加工之无限空间。



江苏兴锻智能装备科技有限公司

展位号 W2-P06

江苏兴锻智能装备科技有限公司,简称“CPTEK-兴锻”,作为业内唯一一家合资企业,公司由一支热爱锻压事业,并拥有中日锻压行业资深专业技术和先进管理经验的团队组成。

公司建成伺服冲压、自动化锻压生产线、金属塑性成型工艺三个研究所,具备国际先进的伺服、多工位和冷温挤压等新型锻压设备及周边自动化装置研发能力。

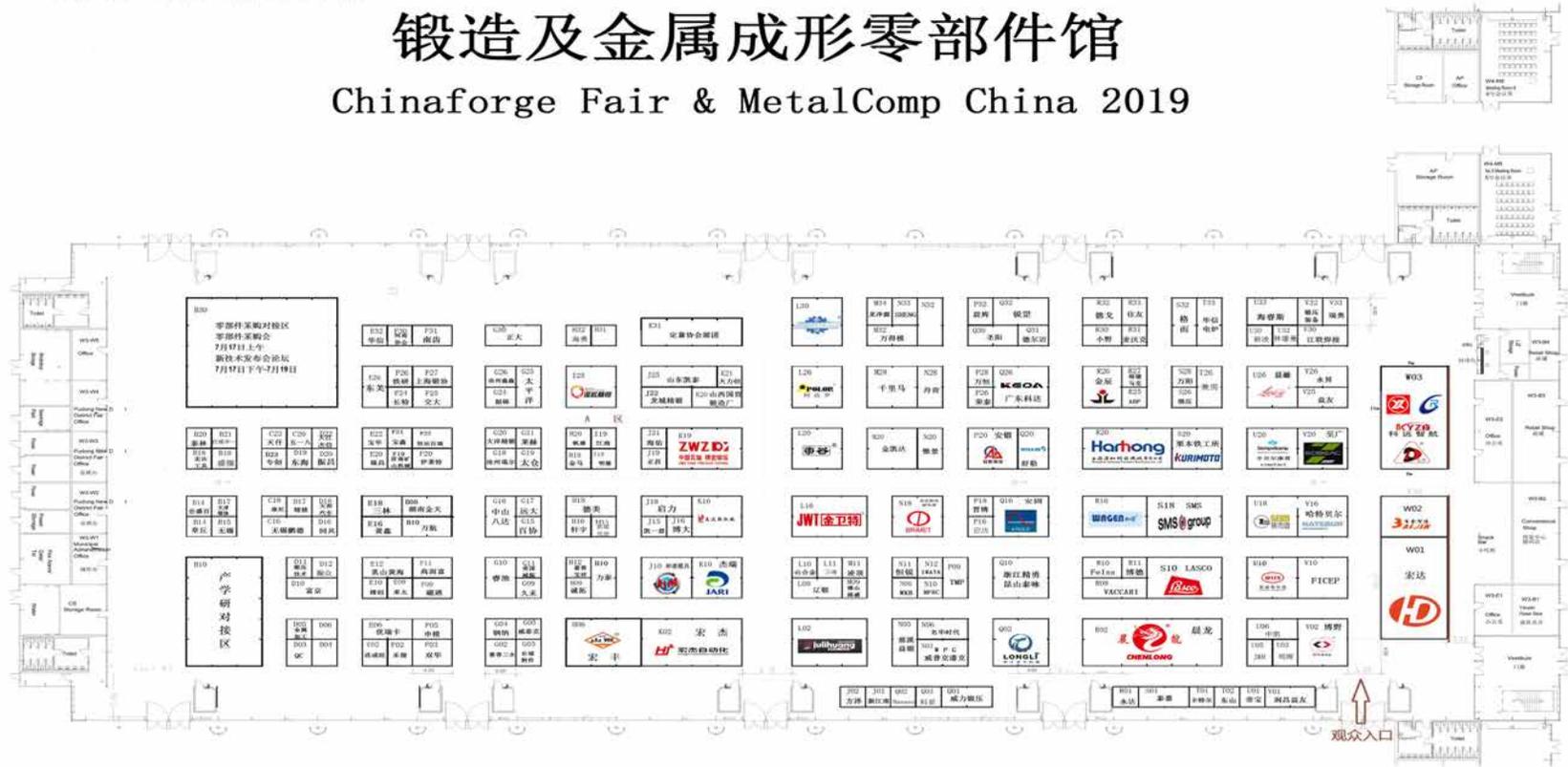


上海新国际博览中心
W3号馆布展标准平面图

Shanghai New International Expo Centre
Hall W3 2019 Standard Plan

锻造及金属成形零部件馆

Chinaforge Fair & MetalComp China 2019



无锡市大桥轴承机械有限公司

展位号 W3-W03

无锡市大桥轴承机械有限公司 Wuxi Daqiao Bearing Machinery Co., Ltd.

公司概况 Company Profile

江苏无锡，山清水秀，人杰地灵，商贾云集。无锡市大桥轴承机械有限公司（原无锡市大桥锻压机床厂）座落在风光秀丽的太湖之滨，景色宜人的五里湖畔。钱湖大道在公司门口横穿而过，交通便捷，地理位置优越。公司占地 12000 多平方，设备精良，齐全，技术力量雄厚。二十多年来致力于锻压机械的研制与开发，主要为轴承、汽车、机械和化工等行业服务的大桥牌 D51 型锻压机床是我公司的主要产品。对轴承套圈、齿轮齿圈、管法兰等、铜、铝等零件，该机可以按您所需要的形状一次锻成，生产率高，又简化了毛胚的精度，可减少余量，提高材料利用率，对改善切削性能，提高零件内部质量，都极为有效，有相当好的经济效益。本公司产品以满足客户工艺要求，加工质量及生产效率要求为宗旨，可以代客户开发，设计并负责产品的调试及售后服务。

无锡锻压厂内应用本公司 D51 型锻压机床。

热烈欢迎广大客户光临！

无锡市大桥轴承机械有限公司
总经理：李培兴

扩孔工艺和 D51 型锻压机床

扩孔是一种在专用的锻压机床和孔口上对工件进行扩孔的毛胚进行扩孔，使内径和外径同时的扩大，并使得零件表面粗糙度降低的工艺。

D51 型锻压机床是在广泛总客户的长期使用和生产经验，在继承生产、技术人员长期精心研究开发的基础上，总结了国内外产品的各种优点，为适应现代化生产需要而研制成的产品。

D51 型锻压机床机身造型新颖，外形美观大方，机身轻巧，刚性高，精度高，机床结构紧凑，使用安全可靠，操作维修十分方便。

D51 型锻压机床广泛的使用是在轴承制造行业，各种类型的轴承套圈，不论内圈还是外圈均可以扩孔成形。对套圈的圆度和光洁度也可以扩孔出来。我公司的大桥牌锻压机床在全国的轴承行业得到广泛的使用，并远销东南亚，受到了客户的普遍欢迎。

近年来，在化工行业广泛使用，不论是 45 号钢，还是不锈钢等，都能扩孔成形。

D51 型锻压机床性能特点

A、整机造型新颖，机身重量为钢板焊接结构，轻巧美观，刚性高。

B、机床设计科学合理，特别是主轴轴承结构分布的创新与改进，使机床的精度提高。

C、上滑快面呈矩形，刚性高，滑快导向长度增大到滑块行程的 5-6 倍，导向精度高。

D、机床主要零部件均采用铸钢或优质合金钢制造，材质优良。

E、下支轴承密封，能在较为恶劣的环境下正常工作。

F、锻压轮采用内楔形固定，定位精度高，锻压轮拆卸更方便。

G、精研机采用同步传动，平稳轻便，可调范围大。

H、气路排气系统带有消声器，降低噪音，保护工作环境。

西安西锻机床有限公司

展位号 W3-W03

中国标准工业集团公司具有 60 多年发展历史。公司先后荣获全国五一劳动奖章、陕西省先进企业、西安市先进企业等多项荣誉。西安西锻机床有限公司，前身为西安锻压机床厂，是中国标准工业集团多元化产业发展的全资子公司。

西锻机床创建于 1956 年，是原国家机械工业部定点生产锻压机械的重点企业，公司位于西安市灞桥区纺渭路 1 号，是专门生产机械压力机和专用压力机及其成套工程及设备制造商和全方位的系统服务商。



杭州科远电炉有限公司

展位号 W3-W03

杭州科远电炉有限公司成立于 2006 年，高新企业、省科技型企业，拥有多项自主知识产权，产品符合国家标准，荣获省级工业新产品证书，参与了国际标准的修订。公司专注于全自动上料、全自动温控、全自动光纤智能串联节能感应加热等装备的研发、制造。服务于汽车零部件、高铁、核电用标准件等行业热锻领域，锻前加热质量控制符合 SKF、铁姆肯、舍弗勒、新火炬、富士特等主机厂家的要求。为客户提供整套智能锻造系统解决方案，产品遍布全国各地。

主要产品有：传统型全自动并联中频感应加热设备；全自动光纤智能串联节能感应加热设备；全自动翻料机、上料机设备；三路分选软件质量控制智能系统；全自动温控智能控制系统等。

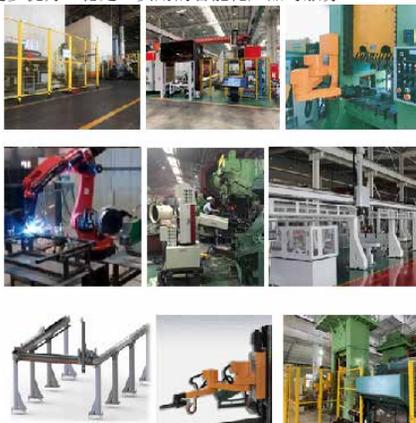


无锡市盛宝嘉科技有限公司

展位号 W3-W03

无锡市盛宝嘉科技有限公司成立于 2014 年，位于美丽的太湖之滨，公司现有本科以上研发人员 60 多名；聚焦工业机器人系统集成及智能生产线交钥匙工程的研发和制造，主要业务涉及 CNC 加工自动化、锻造循环自动化及冲压自动化等行业。拥有完全自主知识产权的“轴承圈锻造智能生产线”自投产以来，性能稳定，性价比高，已得到国内外客户的广泛认可。

我们将继续以市场为导向，不断提高技术与服务水平，争取为客户提供更多优秀、稳定、实用的智能化产品与服务。



浙江晨龙锯床股份有限公司

展位号 W3-R02

浙江晨龙锯床股份有限公司（原晨龙锯床集团）创建于 1985 年，现拥有厂房面积 66000 平方米，资产总值 15000 万元，是目前国内最大的锯床生产厂家之一，是中国锯床行业协会副理事长单位，中国金属带锯床行业、丽水市首家新三板挂牌上市的企业（证券简称：晨龙锯床，股票代码：831160）。晨龙具有雄厚的技术力量、精良的生产设备和先进的生产工艺，是同行中率先通过 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、OHSAS18001 职业健康安全体系三标一体化认证、中国机械安全认证和欧盟 CE 认证的企业，并坚持不懈持续改进。



浙江锯力煌锯床股份有限公司

展位号 W3-L02

浙江锯力煌锯床股份有限公司前身为浙江缙云县锯床制造总厂，始创于 1987 年 9 月，2007 年 12 月整体变更设立为股份公司，是一家集设计研发、生产制造、销售服务为一体的以锯床生产为主的综合型制造企业。

锯力煌全心致力于机械锯切加工技术与解决方案的创新，以此推动中国机械加工整体水平的提升。短短二十余年，锯力煌就成为了中国数控带锯床、高端带锯床的优良供应商，成为国内锯床行业的龙头企业。

浙江锯力煌锯床股份有限公司成立以来一直专注于金属锯切设备的研发与制造。近年来广泛应用于汽车零部件制造、机械加工等金属实心材料的高速、精密下料生产，凭借过硬的设备品质保障与不断的技术创新，引领圆锯机市场，并深受用户



杭州精卫特机床有限公司

展位号 W3-L16

杭州精卫特机床有限公司位于浙江省杭州市萧山区云石工业园区，占地面积约 24500 平方米，是一家专业生产金属圆锯机，金属切割机的企业，并与日本、德国等先进圆锯机制造商技术合作，成功研发出高端精密 CNC 高速金属圆锯机，杭州精卫特始终坚持精工立本、精益求精的精神，致力于金属切削加工行业！

精卫特 CNC 圆锯机，金属圆锯机四大优势

- 1、拥有一家专业制造圆锯机锯片子公司
- 2、与日本先进制造商技术合作
- 3、自动研发的金属圆锯机具有九大功能
- 4、主要部件均由台湾、日本或德国直接提供

精卫特 CNC 圆锯机，金属圆锯机为解决金属棒材与管材的切削，投入庞大的研发人力、物力组建自己的技术团队，并与日本先进之锯片制造商技术合作，开发出一系列的 CNC（数控）高速金属圆锯机系列。在汽车、齿轮、精锻、机械配件加工等产业，提供一个更经济更有效率的设备，以期满足市场对圆锯冷切，高精度、高速度和高效率的需求。



上海汉虹精密机械有限公司

展位号 W3-R20

上海汉虹精密机械有限公司是 Ferrotec 集团的全资子公司，成立于 2005 年，是一家以研发、生产和销售精密机械装备为主的公司，合理的厂房布局、齐全的加工及装配设备，以及日本先进的生产技术、产品工艺和管理模式，力求满足不同客户的需求。

我们的产品涵盖光伏、半导体、工业洗涤、金属切割、OEM 等行业。



SMS Group

展位号 W3-S18

西马克集团为中国客户扩展了其产能

西马克集团是一个由全球性运作的多家子公司构成的集团，这些公司专注于为钢铁及有色金属加工领域提供工厂和机械设计制造。我们的产品覆盖了从生铁生产到冶炼车间，轧机到板带处理线，管材轧机到热技术 - 全部配以电气化及自动化，还包括服务。超过 14,000 名员工，取得 34 亿欧元的全球销售业绩。

去年西马克集团扩展了其在中国上海的车间的产能。透过新的设施，西马克集团将极大地提升了对中国客户的服务能力。

西马克集团在 2015 中国国际金属成形展览会的展位是 E21。欢迎您前来参观以获取关于西马克集团的更多信息及其当前最先进锻造技术解决方案。我们期待与您进行诚挚的交流。



江苏太平洋精锻科技股份有限公司

展位号 W3-G25

江苏太平洋精锻科技股份有限公司成立于 1992 年 12 月，注册资本 18000 万元，专业从事冷温热精密锻件和成品汽车齿轮的制造，是江苏省创新型企业、高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业。公司先后通过 ISO9000、QS-9000、VDA6.1、ISO/TS16949、ISO14001、ISO10012、ISO10015、OHSAS18001 等质量体系的认证，产品质量获“产品质量国家免检”称号。公司是大众、通用、福特、丰田、GKN、AAM、DANA、现代等在华企业的重要供应商，是大众、GKN、约翰迪尔、麦格纳全球配套体系供应商。



LASCO Umformtechnik GmbH

展位号 W3-S10

锻造生产需要精确地进行材料分配，以保证金属成形的外型尺寸。LASCO 公司基于自己的机械原理，通过使用自动化辊轧预制坯设备而确保用户更有效地利用原材料，并确保成形产品的一致性。通过使用 LASCO 公司生产的 QKW 和 RCW 系列设备，LASCO 公司可以提供楔形轧和辊锻预成形而建立柔性自动化生产线。楔形轧设备主要用于圆料制坯，方料可以使用辊锻制坯。在一些情况下，一台设备可以满足这两种工艺的需要。由于成形精度高，这些设备也可以用于做成形设备使用，例如用于生产台阶轴及轮毂。



青岛宏达锻压机械有限公司

展位号 W3-W01

EP-400 型电动螺旋压力机
该设备具有以下优点：

1. 大扭矩、大功率的直流无刷电机，节约电能 30% 以上。
2. 我公司的滑块除 X 型放射性导轨外，还带有一米多高的圆导轨，抗偏心锻造能力极强，非常适合多工位模锻。
3. 独特的螺杆与飞轮的连接设计，大大提高了产品的质量和寿命。
4. 飞轮部分采用分体结构，带过载打滑保护装置。安装制动装置及维修用的平台也采用分体结构。拆卸、安装、运输、维修都非常方便。
5. 润滑方面：螺旋副整个浸泡在横梁大腔里，止推轴承罩里的止推轴承采用单独的强力润滑，润滑都非常充分。而对大、小啮合齿轮的润滑是采用电气任意调节、控制的自动喷雾润滑，能使润滑充分、及时、方便。



山东金辰机械股份有限公司

展位号 W3-R26

多工位温锻压力机
主要特点：

- 1、采用 MP 热模锻压力机的偏心轴、销轴式连杆结构
- 2、滑块采用 X 型导轨
- 3、制动器采用水冷
- 4、公称力行程长
- 5、带有闷车解除装置
- 6、带有上下顶料装置
- 7、打击能量大
- 8、装模高度调节量大
- 9、导轨采用稀油润滑



舒勒（中国）锻压技术有限公司

展位号 W3-Q20

作为成形设备领域的技术先驱和全球市场领航者，舒勒面向整个金属成形工业及轻量化车身结构领域提供最先进的压力机、自动化设备、模具、工艺技术及相关服务。舒勒的产品跨越众多领域，客户不仅包括汽车制造商及其供应商，还有来自锻造、家用设备、包装、能源和电力等诸多行业的公司。舒勒同时还是铸币冲压机的市场领跑者，并为航空航天、铁路和大口径钢管行业提供系统解决方案。在 2014 财年，舒勒公布其销售额突破 11.8 亿欧元。舒勒现有员工约 5,400 人，在全球 40 个国家和地区都设有自己的工厂和办事处，是奥地利安德里茨集团的成员之一。



北京机电研究所

展位号 W3-N18

汽车前轴精密辊锻整体模锻技术及自动化生产线成套技术
采用四道次精密辊锻技术，可减小模锻主机吨位 79% 以上。主要设备为 25000KN 或 40000KN 离合器式高能螺旋压力机，Ø1000mm 自动辊锻机组，可使用多关节式机器人或坐标式机械手实现自动化操作，与万吨级热模锻压力机前轴生产线相比节省投资 2/3 以上。锻件材料利用率可提到至 85 ~ 92%，生产节拍 1.5 ~ 2 分钟 / 件，生产线年产量 10 ~ 12 万件。



浙江晨雕机械有限公司

展位号 W3-U26

浙江晨雕机械有限公司（原浙江丽水神雕机械有限公司）位于中国最大的锯床生产基地壶镇，公司建于 1995 年，是一家专业从事带锯床制造与开发的企业，浙江晨雕机械有限公司“神雕”牌锯床商标连续获得浙江省著名商标荣誉称号。

公司具有雄厚的技术力量，从设计到制造均采用 CAD/CAM 自动一体化控制先进生产工艺，注重科技发展，研究并开发具有领先市场的新一代产品，取得了卓越的成绩。公司贯彻“以人为本、不断创新”的发展战略。本公司专业制造神雕牌数控带锯床、卧式锯床、立式锯床、龙门式锯床。具有科技含量高、结构合理、高效节能、性能稳定等优点。广泛用于有色金属及非金属材料锯切。



浙江至广精密工具有限公司

展位号 W3-V20

浙江至广精密工具有限公司是一家从事高端冷锯研发与生产及销售的专业公司。

公司拥有各类进口设备 100 余台，员工 100 余人，占地面积一万平方米，年生产各类金属切割锯片达 10 万片以上，拥有 20 几项发明专利。采用最前沿的制作工艺，进口原材料，严格的管理标准，确保了产品市场上的领先地位。

公司专业从事高档锯片的研发、生产与销售，产品质量稳定。凭借先进的生产工艺、进口的材料和原装德国设备、严格的质量管理标准，赢得了客户的赞扬。致力于为汽车配件、轴承、石油管道、精锻等行业提供安全、可靠、耐用的产品。

主营铝合金锯片、金属锯片、陶瓷锯片、板式锯片、切铁锯片，是浙江知名的锯片厂家。



俄罗斯伏龙涅什重型机械压力机股份公司

展位号 W3-P09

俄罗斯伏龙涅什重型机械压力机股份公司，即众所周知的 TMP，是全球知名的各种重工业领域机械压力机制造商。自 1953 年第一台压力机问世以来，TMP 已向全世界 60 多个国家提供了约 1.3 万台各种机器。1955 年，TMP 首次向中国交货，目前占据了当地重型机械压力机市场近 70% 的份额。原因很明显，高性能、结构简单、耐久性和可维护性是 TMP 设备的不变特点。



祝贺武汉新威奇科技有限公司

展位号 W3-U10

武汉新威奇科技有限公司长期从事新型锻造设备及其计算机系统的研究和开发工作，是湖北省高新技术企业。技术依托单位为华中科技大学材料成形及模具技术国家重点实验室和湖北省先进成形技术及装备工程技术研究中心，该中心由华中科技大学组建，科研开发队伍是从 1965 年以来承担国家和省部级重点攻关项目、国家自然科学基金项目、863 重大目标产品以及与我众多企业合作承担工程项目发展起来的。



J58K 型数控电液锤锻压力机外形图

江苏启力锻压机床有限公司

展位号 W3-J18

公司专业制造卧式金属冷挤压机和闭式单点压力机。

卧式金属冷挤压机系列有：600KN、2000KN、2500KN、3150KN、5000KN 等，此类产品广泛适用于生产电容器铝罐、化工包装铝瓶、农药包装铝瓶、化妆品包装铝瓶、电池锌筒、饮水瓶、汽车零件等。

闭式单点压力机系列有：1600KN、2500KN、4000KN、6300KN 等，该系列产品可以进行冲裁、成形、弯曲、浅拉伸等，对冲制各种薄板成形零件更为合适，广泛适用于汽车、拖拉机、船舶、农业机械、轻纺机械、电气、电机、仪表、航空、兵器等行业。

公司产品目前提供国内 1000 余家企业使用，远销英国、法国、墨西哥、俄罗斯、缅甸和中东等国家和地区。公司已有 20 多年的机床生产历史，具有精良的机械加工设备，技术力量雄厚，占地 38000 m²，厂房 18000 m²，车间高度 20m，内设 5T、10T、20T、30T 起重吊车，是中国锻压协会理事企业、省高新技术企业、国家行业标准（卧式压力机）起草企业、国家兵器装备集团机床供应企业、国际质量管理体系认证企业、国家机床出口质量许可企业、资信 AAA 级企业、重合同守信用 AAA 级企业。



浙江精勇精锻机械有限公司

展位号 W3-Q10

本机用途：

广泛使用于手工具、汽车、机车、自行车、火车、船舶、航空、工具机、纺织机、土木机械、输送机械、矿山机械、五金零件等锻造零件加工，为现代锻造厂不可缺少的先进机械装备，易掌握客户之精密锻件，品质与交货时效，是锻造厂最佳生产利器。

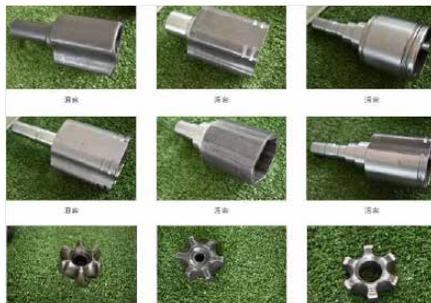


江苏大洋精锻有限公司

展位号 W3-G20

江苏大洋精锻有限公司位于黄海之滨的盐城市大丰区城北新区（新丰工业集中区），公司成立于 2000 年，

公司主营汽车、工程机械等精密冷锻锻件的生产和销售。汽车零部件产品有：等速万向节滑套、球笼、内星轮、三销轴、输入输出轴、齿轮等；工程机械产品有：煤矿截齿、齿靴、钎头、公路截齿等。



杭州博野精密工具有限公司

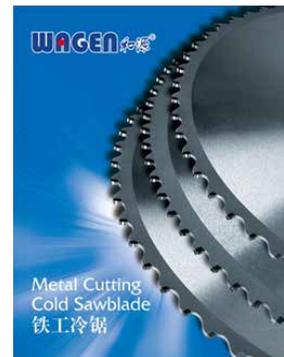
展位号 W3-V02

杭州博野精密工具有限公司是中日合资企业，专业从事精密切削刀锯的开发、设计、生产、销售和服务。同时为国内外客户提供聚晶钻石锯片、硬质合金圆锯片、金属陶瓷锯片（冷锯）及材料加工的技术咨询。



杭州和源精密工具有限公司

展位号 W3-R16



杭州和源精密工具有限公司（简称：和源精工）系日本株式会社 Ferrotec 集团独资企业，是一家集新产品开发研究、设计、生产，经营为一体的高科技锯片及刀具生产企业。主导产品是“和源（WAGEN）”牌硬质合金锯片、金刚石锯片、铁工冷锯等刀具，广泛应用于木材加工、家具制造、地板加工、铝合金、有机玻璃、高中低碳钢、不锈钢等行业。可根据客户特殊要求进行定制加工。

武汉惟景三维科技有限公司

展位号 W3-N20

目前在锻造曲轴测量领域，基于计算机视觉的三维测量技术正逐渐取代卡尺、量规等精度低且不可把控的传统测量方法，以及缺乏柔性的三坐标接触式测量方式。光学三维测量技术具有非接触式，测量速度快、测量精度高等优点。

惟景三维光学三维测量技术锻造曲轴应用



广东科达洁能股份有限公司

展位号 W3-Q26

广东科达洁能股份有限公司（简称“科达洁能”）创建于 1992 年，于 2002 年在上交所上市（股票代码：600499），以建材机械、锂电材料为两大核心业务，清洁煤气化技术与装备、烟气治理技术与装备、科达液泵、虎渡风机为四大种子业务，旗下 50 余家子公司，拥有科达、恒力泰、科行等行业内知名品牌，产品销往 50 多个国家和地区，2017 年科达洁能实现含税销售收入 60 余亿元。



协办单位

支持单位:

- 国际金属板材成形联盟
- 日本锻压机械工业会
- 日本金属冲压工业协会
- 日本素形材中心
- 日本锻造协会
- 印度锻造协会
- 西班牙机床制造商协会
- 意大利机床、机器人和自动化制造商协会
- 台湾锻造协会
- 上海市锻造协会
- 无锡锻压协会
- 沈阳锻造协会
- 重庆锻压行业协会
- 武汉铸锻热行业协会
- 河南省铸锻工业协会
- 瑞安市锻铸行业协会
- 天津市铸锻行业协会
- 嘉禾五金锻造协会
- 安徽省机床工具协会

- 章丘市锻压铸造与热处理行业协会
- 定襄县法兰锻造协会
- 上海市模具技术协会
- 昆山市模具行业协会
- 无锡市模具行业协会
- 泊头市模具工业协会
- 大连市模具协会
- 湖南省钣金加工行业协会
- 广州市钣金加工行业协会
- 武汉市精密制造行业协会
- 成都市钣金行业协会
- 江苏省南通市液压机商会
- 江苏省海安县锻压机械业商会
- 河北省青县工业经济联合会
- 河北省沧州市工业经济联合会
- 河北省廊坊市工业经济联合会

- 河北省南皮县经济团体联合会
 - 河北省香河县工业局
 - 冲压行业联盟
 - 东莞市机械模具产业协会
 - 中国机电装备维修与改造技术协会
- 承办委员会:**
- 中国锻压协会冲压委员会
 - 中国锻协金属钣金制作委员会
 - 中国锻协航空材料成形委员会
 - 中国锻压协会封头成形委员会
 - 中国锻压协会精冲委员会
 - 中国锻协精密高速冲压委员会
 - 中国锻压协会工业炉委员会
 - 中国锻压协会模具委员会

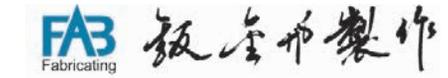
- FORGE
- Ofweek
- qc 检测仪器网
- SMG
- 船舶工程
- 锻压技术
- 锻压装备与制造技术
- 锻造与冲压
- 凤凰网
- 弗戈工业传媒
- 盖世汽车网
- 工业头条
- 航空制造技术
- 慧聪网
- 机床市场采购网
- 机床网
- 机电商报

合作媒体

- 机经网
- 机械加工网
- 激光网
- 激光制造网
- 江南时报
- 江苏经济报
- 金属加工
- 金属加工世界
- 模具工业
- 汽车工艺师
- 汽车零部件
- 汽车与配件
- 人民网
- 荣格工业传媒
- 上海汽车报
- 上海有色网
- 数控机床市场
- 腾讯网

- 五金网
- 新浪网
- 医疗器械创新网
- 中国电气传动网
- 中国工业报
- 中国商报网

官方指定媒体



联系方式:

中国锻压协会展览部组委会:

齐俊河 总负责人 / 中国锻压协会副秘书长

郭明银 现场总负责人 150 0122 3593

钣金加工展览会 (W1 馆; 刘永胜先生: 15210676796)

冲压技术及设备展览会 (W2 馆; 刘丽旻女士: 13691019594)

锻造展览会 (W3 馆; 邹吉淼女士: 13520897754)

金属成形零部件博览会 (W3 馆; 何蔚先生: 17600761616)

7月17日, 13:00-17:00, 中国经济与金属成形行业发展论坛 (W1 馆 B30; 胡艳军先生: 17810242088)

7月18-19日, 中国国际锻造行业发展论坛 (W3 馆东南侧, M10 会议室; 于镇玮先生: 15725207921)

7月18-19日, 中国国际冲压行业发展论坛 (W2 馆东北侧, M3 会议室; 胡艳军先生: 17810242088)

7月18-19日, 中国国际钣金制作行业发展论坛 (W1 馆东北侧, M1 会议室; 李晨东先生: 15525216626)

金属成形零部件采购会, 2019年7月17日, 9:00-16:00 (展商免费参加) W3 馆, 论坛区 B30; 联系人: 罗文会女士: 13241483540

7月17-19日, 2019 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会 (W3 馆, 技术论坛区; 张明伦先生: 15533608476)

7月17-19日, 2019 中国国际冲压新技术及设备滚动发布会 (W2 馆, 技术论坛区; 贾亚莉女士: 13693165077)

采购对接会联系人:

7月18-19日, 2019 中国国际钣金制作新技术及设备滚动发布会 (W1 馆, 技术论坛区; 郭晓心女士: 13810289495)

罗文会 女士: 132 4148 3540

7月17日, “神工奖”优质零部件评选 (地点: W1、W2、W3 馆, 零部件展区; 联系人: 何蔚先生, 17600761616)

7月19日, 13:00-15:00, 国内外金属成形技术及装备优秀供应商、中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴、“神工奖”优秀零部件评选颁奖仪式 (W1 馆, 中国锻压协会展台; 郭健先生, 18630300226)

7月17-20日, 全国著名院校、科研院所科研成果展示, 对接交流 (W1 馆, 科研项目展示对接区; 何蔚先生, 17600761616)

2020 北京展览会



2020 北京

MetalForm China
中国国际金属成形展览会

- ChinaForge Fair 2020 第二十一届中国国际锻造展览会
- SheetMetal China 2020 第十五届中国国际冲压及模具展览会
- MetalFab China 2020 第十五届中国国际钣金制作展览会
- MetalComp China 2020 第二十一届中国国际金属成形零部件博览会
- JointWeld China 2020 首届中国国际连接焊接展览会

11月17-20日
中国国际展览中心新馆

中国最权威、最专业的
锻造、冲压、钣金制作展览会

欢迎关注中国锻压协会盛会