

行业报

MetalForm China 2025年6月17-20日
June 17-20, 2025
中国国际金属成形展览会
上海·国家会展中心
Shanghai · National Exhibition and Convention Center
锻造|冲压|钣金制作



主办单位:



中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry
第102期 2025年02月13日

官方网站
www.chinaforge.com.cn

行业运行稳中有进 转型升级成效显著 ——2024年机械工业经济运行情况综述

2025年2月14日，中国机械工业联合会2024年全年机械工业经济运行形势信息发布会在京召开。中国机械工业联合会执行副会长罗俊杰发布2024年全年机械工业经济运行情况，现将信息发布稿刊登如下，供大家学习参考。

2024年，在以习近平总书记为核心的党中央坚强领导下，机械工业认真贯彻落实党中央、国务院决策部署，坚持稳中求进、以进促稳、迎难而上、积极作为，有效应对风险挑战，发展壮大新质生产力；在“两新”等政策措施的带动下，行业运行总体平稳，高质量发展稳步推进。展望2025年，机遇与挑战并存，有利条件强于不利因素，机械工业经济运行有望继续保持稳中有进的发展态势。

一、2024年行业运行基本特点

2024年，机械工业经济运行一季度开局良好，二季度总体稳定，三季度主要指标增速放缓、呈现下行压力；四季度随着“两新”政策及一揽子增量政策措施落地见效，行业运行态势趋稳回升。

(一) 产业规模再创新高

据国家统计局数据，截至2024年末，机械工业规模以上企业数量13.2万家，较上年增加1.1万家，占全国工业的25.8%，较上年提高0.8个百分点；资产总计达39.4万亿元，同比增长5.2%，占全国工业的22.1%，较上年提高0.6个百分点。

(二) 增加值实现平稳增长

2024年规模以上机械工业增加值同比增长6.0%，高于全国工业0.2个百分点。机械工业主要涉及的五个国民经济行业大类增加值均实现增长，其中，汽车制造业发挥引领带动作用，增速达9.1%；电气机械和仪器仪表制造业增速平稳，分别为5.1%和6.0%；通用设备和专用设备制造业增速略低，分别为3.6%和2.8%。

(三) 产销形势稳中向好

2024年机械工业产销情况整体好于上年水平。重点监测的122种主要机械产品中，72种产品产量同比增长，占比59%；50种产品产量同比下降，占比41%。重点产品产销特点主要表现为：一是汽车产销创历史新高。全年汽车产销分别完成3128.2万辆和3143.6万辆，连续16年位居全球第一，同比分别增长3.7%和4.5%；其中乘用车市场表现较好，商用车市场相对较弱，新能源汽车继续保持高速增长。二是电气产品产销稳定向好。全年发电机组产量2.8亿千瓦，同比增长16.0%；太阳能电池产量6.8亿千瓦，同比增长15.7%。三是制造业回稳带动加工装备稳定增长，全年金属切削机床产量69.5万台，同比增长10.5%；金属成形机床产量16万台，同比增长7.4%。四是工程机械结束连续三年下行态势实现筑底回暖，12种重点产品销量合计增长4.5%，其中半数产品销量增长，挖掘机销量增长3.1%。五是通用设备与基础件产品呈增长态势，泵、风机、压缩机、轴承、紧固件、液压元件、金属密封件等产品产量均实现增长。六是消费市场回暖带动照相机、服务机器人、包装专用设备等产品产量增长。七是农业机械总体低迷，10种重点产品中7种产品产量同比下降。

(四) 价格疲软效益下行

2024年，受有效需求不足、价格持续下降、上年基数较高等多重因素影响，机械工业效益指标承受较大压力。全年规模以上机械工业实现营业收入31.5万亿元，首次突破30万亿元，同比增长1.7%，增速较全国工业低0.4个百分点；实现利润总额1.6万亿元，同比下降8.0%，降幅比全国工业深4.7个百分点。营业收入利润率为5.2%，比上年同期下滑0.5个百分点，较同期全国工业低0.2个百分点。

(五) 投资增速回落趋稳

2024年机械工业固定资产投资增速总体呈放缓走势。一季度增速为12.5%，上半年为9.3%，前三季度为5.3%，10月降至3.9%低点后趋稳回升，全年增速为5.1%，高于全社会投资增速1.9个百分点，但低于全国工业(12.1%)和制造业(9.2%)投资增速。机械工业主要涉及的五个国民经济行业大类固定资产投资表现分化，通用设备、专用设备、汽车制造业分别增长15.5%、11.6%、7.5%，电气机械、仪器仪表制造业分别下降3.9%、0.2%。

(六) 对外贸易稳中向好

2024年机械工业顶住多重压力，货物贸易进出口总额、出口额、贸易顺差均再创历史新高。据海关统计数据汇总，2024年机械工业货物贸易进出口总额连续第四年超过一万亿美元达1.17万亿美元，同比增长7.5%，占全国货物贸易的19%。其中，进口额2996.8亿美元，同比下降1.6%，占全国货物贸易的11.6%；出口额8693.6亿美元，同比增长11%，占全国货物贸易的24.3%。实现贸易顺差5696.9亿美元，同比增长16.6%，占全国货物贸易顺差的57.4%。

(七) 经济运行总体景气

机械工业景气指数涵盖生产、行业、投资、外贸、经济效益、价格等多个维度，综合反映机械工业经济运行情况。2024年机械工业景气指数呈前高后稳的态势，年初指数较高，上半年逐月回落趋稳，三季度再次小幅回落，四季度有所回升，年底景气指数为103.1。除年初较高外，各月景气指数均在102-104区间运行，总体低于2023年水平，但仍位于景气区间。六个二级指数四高一低，产品指数、行业指数、投资指数、外贸指数高于临界值，分别为103.6、105.8、108.4、106.0；经效指数、价格指数低于临界值，分别为94.1、97.8。

二、行业发展中的亮点

2024年机械工业坚持科技创新和绿色发展，加快培育新动能新优势，积极推进高端化、智能化、绿色化、融合化发展，行业高质量发展和转型升级亮点纷呈。

(一) 科技创新推动产业基础提升

一是创新能力稳步提升。2024年新批准建设行业创新平台33家，累计挂牌运行和批准建设的行业创新平台已达290家，完成400余项技术装备鉴定，行业科技奖授奖项目达430项。二是质量标准不断增强。机械工业聚焦“产业基础高级化、产业链现代化”攻坚战，持续加快构建推动行业高质量发展的质量标准体系，2024年新增行业质检机构4家、总数达257家，完成各类实验室评审200多家次，完成1227项行业标准制修订，推进标准国际化项目313项。三是产业链供应链韧性和安全水平持续提升。机械工业聚焦产业链供应链的关键环节和短板弱项，加快推进关键核心技术和设备的自主研发，着力提升产业链供应链韧性和安全水平，基础领域自主研发成果不断涌现。如全球首台25兆瓦级风电主轴轴承和齿轮箱轴承、全球最大打桩船主油缸等成功下线，世界首台500兆瓦冲击式水电机组配水环管、球阀铸钢件完工交付，高铁、核电装备用高性能紧固件及产业化填补国内空白，无级变速、动力换挡技术及产品取得突破并产业化应用，自主知识产权核电站应急柴油发电机组“核柴一号”正式发布，核级气阀止回阀、百万千瓦级核电机组用大容量发电机断路器研制成功，超越临界机组FB2中压转子材料、电解水制氢质子交换膜等关键核心材料及装备实现国产化，1000千瓦级民用涡轴发动机取得型号合格证等。

(二) 绿色低碳转型成效显著

一是新能源汽车继续高歌猛进。2024年新能源汽车产销突破1200万辆，分别达到1288.8万辆和1286.6万辆，连续10年居全球首位，同比分别增长34.4%和35.5%，新能源汽车新车销量占汽车新车总销量的比重达40.9%，比上年提高9.3个百分点。二是清洁能源装备快速发展，助推我国能源绿色低碳转型和新型能源体系建设。2024年发电机组产量中，风电机组产量占比超过一半；2024年全国可再生能源发电新增装机3.7亿千瓦，同比增长23%，占电力新增装机的86%，其中风电新增0.8亿千瓦，太阳能发电新增2.8亿千瓦。三是传统产业绿色转型步伐加快，先进绿色智能产品持续研制应用。农业机械中，新能源拖拉机、智能化拖拉机、高自动化联合收割机等产品应用步伐显著加快，无人驾驶农机、无人植保机、无人插秧机、无人联合收割机等智能装备不断涌现；工程机械中，装载机、搅拌车、矿用卡车、高空作业平台等产品电动化替代趋势强劲，如电动装载机2024年销量增长2.1倍、渗透率达10.4%，部分地区渗透率超过6成。

(三) 数转智改激发产业新动能

一是智能工厂竞相涌现。2024年80多家机械企业入选我国首批卓越级智能工厂项目名单；6座机械企业智能工厂入选全球“灯塔”工厂，机械工业累计入选数量达24座，占我国“灯塔”工厂总量的30%；规上企业数字化研发设计工具普及率超过80%，示范工厂研制周期平均缩短近30%。二是智能制造装备快速发展。2024年工业机器人产量同比增长14.2%，达55.6万套，再创新高。三是智能网联汽车蓬勃发展。人工智能、大数据、5G通信等新技术的应用加速了汽车的智能化发展，技术创新和应用场景不断丰富，智能辅助驾驶、人机交互技术、智慧灯光系统等关键技术快速进步并从高档车向大众用车普及，L2级辅助驾驶乘用车渗透率显著提升。

(四) 重大技术装备取得新突破

机械工业积极推进协同创新、开展联合攻关，一批重大技术装备实现新突破。自主研发的300兆瓦级F级重型燃气轮机取得里程碑进展，先后完成样机总装下线、点火、满负荷试验，突破了90余项关键技术，是我国自主研发的功率最大、技术等级最高的燃气轮机，对我国燃气轮机基础学科进步、产业技术发展具有显著的带动作用，对保障我国能源安全和绿色发展具有重要意义。拥有完全自主知识产权的全球最大26兆瓦级海上风力发电机组下线，机组的发电机、叶片、轴承、电控系统等关键部件均达到了世界领先水平，代表了我国风电装备全产业链技术快速进步的最新成果。16米以上超大直径盾构机“山河号”“江海号”接连下线应用，“山河号”是目前全球在建工程最大直径盾构机，最大开挖直径达17.5米、整机总长163米、重约5200吨；“江海号”是我国迄今自主研发的最大直径盾构机，最大开挖直径16.64米、整机长约145米、重约5000吨，标志着我国在16米级超大直径盾构机研制和应用领域实现新跨越，已形成超大直径盾构机全产业链产业化发展能力。防城港“华龙一号”示范工程全面建成，带动上下游5400多家核电设备企业实现400多项关键设备自主化，已具备核电整机设备100%国产化能力，有力促进我国核电产业链韧性和实力的提升。全球最大600马力混动拖拉机研制成功，打破了农机动力传动和液压电控等关键核心技术瓶颈，同时将新能源理念跨界融入农机装备领域，推动传统农机向智能农机升级，助力农业从机械化向智能化转型。全球最大单套年产100万吨丙烷脱氢项目投产，创造了10个全球、全国首台套设备，实现了反应器特阀、产品气压缩机、50兆瓦正压防爆电机、169兆瓦空气加热炉、轴流泵等多项设备创新，解决了部分“卡脖子”问题。

(五) 外贸出口结构持续优化

2024年我国机械工业外贸出口再创新高，外贸增长动能、贸易结构等方面继续优化。一是多元共进的外贸市场新格局进一步巩固。2024年机械工业对“一带一路”共建国家出口额同比增长14%，占机械工业出口总额的51.5%，比重较上年提高1.3个百分点；对东盟、非洲、拉丁美洲出口额分别增长17.7%、12.9%、27.1%，增速均明显快于机械工业总体水平。二是主机、整机类产品出口保持较好增长态势，通用机械、零部件类产品出口增速持续提升。2024年汽车出口618.8万辆，同比增长26.7%；其中电动汽车出口227.4万辆，同比增长26%；压缩机、泵、阀门等通用设备和轴承、紧固件、弹簧、密封件等基础件产品出口量均实现两位数增长。三是技术含量高的一般贸易出口持续提升。2024年一般贸易出口额增长14.5%，比机械工业全部出口增速高3.5个百分点；一般贸易出口额占比74.3%，比上年提高2.2个百分点。

三、2025年面临的形势和走势预判

展望2025年，机械工业面临的内外部环境依然复杂严峻，但支撑行业高质量发展的有利因素继续集聚增多。

(一) 外部环境更趋严峻复杂

一是全球经济增长总体趋缓。国际货币基金组织(IMF)预计2025年世界经济增长为3.3%，未来五年增速大体维持在3%左右，均低于疫情前3.7%的历史平均水平(2000年-2019年)。二是国际贸易环境恶化。全球化遭遇逆流，贸易保护主义盛行，地缘政治冲突不断，近10年全球贸易增速低于全球GDP增速，与此前20年的趋势相反。三是对外贸易摩擦加剧。欧美等发达经济体以及部分发展中国家对华经贸审查明显增多，特别是多国对电动汽车加征关税、实施碳关税、近期美国宣布对中国商品加征10%关税等措施给企业出口带来严峻挑战。

(二) 国内环境总体继续向好

一是宏观政策利好。中央经济工作会议对2025年工作指明方向，提出五个“必须统筹”、部署九项重点任务、指出五个“针对”，为今后经济工作包括机械工业的发展提供了根本遵循和行动指南。二是宏观经济环境继续向好。我国经济的基本面及市场广阔、经济韧性强、潜力大等有利条件并未改变；各项宏观政策持续出台，工业经济发展动能不断积累。三是政策加大扩围带动市场需求继续向好。2025年“两新”政策已经出台并迅速落地实施，将带动机械产品内需市场延续回升向好态势。四是发展趋势利好。中央经济工作会议明确了多项配套行动方案和实施计划，大多与机械行业密切相关，将为机械工业带来新的发展机遇。

(三) 行业发展内生动力依然强劲

机械工业基础稳、韧性强、潜力大。一是机械工业拥有完整的产业体系、日益完善的基础设施和超大规模市场等优势，拥有高素质的人才队伍和不断创新的企业文化，拥有与国内外先进企业交流合作、共同发展的良好机遇。这些优势为我们未来的发展提供了坚实的基础和广阔的空间。二是机械工业将继续深入推进供给侧结构性改革，坚持创新驱动和融合发展，培育壮大新动能新优势，推进高端化、智能化、绿色化、融合化发展，持续提升产业链供应链韧性，不断增强行业发展的内生动力。三是行业及企业奋发努力动力不减，尤其是广大企业攻坚克难，稳增长保全局，在行业发展中发挥重要引擎和支撑作用。

(四) 行业发展仍存在一些困难挑战

一是市场需求不振。2024年制造业在手订单指数持续处于临界值之下的较低水平，年末机械工业订货指数较年中高点回落5个百分点左右。二是产品价格持续下降。2024年机械工业出厂价格指数降幅总体在2%左右，汽车、机床、光伏设备、机器人等行业反映价格竞争非常激烈。三是盈利水平明显下行。2024年机械工业利润总额自3月份开始持续同比下降，全年利润率较上年下降0.5个百分点。四是账款回收难压力加大。2024年机械工业应收账款总额达9.1万亿元，再创年度新高，应收账款平均回收期比全国工业高32.7天。五是部分企业生产经营困难。2024年机械工业亏损企业亏损额同比增长26.4%，增速比全国工业高14.6个百分点。

(五) 2025年运行走势预判

总的来看，未来机械工业发展仍然是机遇与挑战并存，但机遇大于挑战，有利条件强于不利因素。综合判断，预计2025年机械工业将继续保持平稳发展态势，持续发挥国民经济重要引擎的作用，主要经济指标增速预计在5.5%左右，对外贸易保持基本稳定。

2025年，是机械行业贯彻落实党和国家决策部署，实现“十四五”收官、为“十五五”起步打牢基础的关键一年。机械工业将坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻落实党的二十大、二十届二中、三中全会精神，深入贯彻中央经济工作会议部署，坚持干字当头，增强信心，迎难而上，奋发有为，确保党中央各项决策部署落到实处，坚持科技创新引领，加快推进产业升级，培育壮大新质生产力，扎实推进高端化、智能化、绿色化、融合化发展，加强行业自律，加快构建机械工业现代化产业体系，高质量完成“十四五”目标任务，为“十五五”良好开局打牢基础，为推动机械工业高质量发展、建设制造强国贡献力量。

关于开展“锻造技术装备二十强企业” “冲压技术装备二十强企业” “钣金制作技术装备二十强企业”推荐活动的通知



各锻造、冲压、钣金制作技术装备企业：
2025年是“十四五”收官之年，也是启动规划“十五五”之年，为了更好地满足国内外锻造企业、冲压企业、钣金制作企业采购先进装备的需求，中国锻压协会决定于2025年开展“锻造技术装备二十强企业”“冲压技术装备二十强企业”“钣金制作技术装备二十强企业”推荐活动。

现面向全国公开、广泛征集参评锻造技术装备企业，欢迎各地方政府、协会推荐，优秀企业自荐。包括但不限于锻造装备、锻造辅助设备、工业炉/窑、节能设备、锯切设备及其他锻造相关装备、工模具和功能部件生产企业。

面向全国公开、广泛征集参评冲压装备企业，欢迎各地方政府、协会推荐，优秀企业自荐。包括但不限于冲压/拉深成形装备、精密高速冲压装备、液压成形装备、旋压与其他特种成形装备、精冲装备、冲压辅助设备及其他冲压相关装备以及相关工模具和功能部件生产企业。

面向全国公开、广泛征集参评钣金制作技术装备企业，欢迎各地方政府、协会推荐，优秀企业自荐。包括但不限于生产剪板机、数控转塔冲床、切割机、折弯机、自动化设备、信息化设备、辅助设备、卷板机、管材成形设备、线材成形设备及相关工模具和功能部件的企业。

推荐条件及申报材料。依法设立三年以上且连续经营的企业均可参加评选。企业申报材料纸质版一份并附电子版，内容包括申报表、书面报告（企业运行现状及发展规划）、相关荣誉证明（证书）、其他材料（企业营业执照、各类法定生产经营证书、荣誉等证明材料）。

推荐步骤。从2025年2月5日起开始启动，分为申报阶段、评审阶段、公示阶段、通报表彰四个阶段。

申报阶段（2025年2月5日至2025年4月5日），企业自主申报或地方政府、行业协会推荐。有意愿的企业按照申报条件，准备相关材料自行向中国锻压协会申报。

评审阶段（2025年4月6日至2025年4月30日），中国锻压协会组织专家根据申报材料填报情况进行评审，评选出候选企业。

结果公示阶段（2025年5月1日至2025年5月15日）。候选企业经协会媒体公示15天，接受全社会监督和意见。

通报表彰阶段。颁发证书，于2025年6月17-20日中国国际金属展览会期间向全行业发布，在中国锻压协会官方网站、微信平台进行宣传，并抄送政府相关部门、各行业协会及龙头企业，宣传他们成功的经验，推动行业企业的整体进步与发展。

锻造行业推荐联系方式：

刘佳男：13520605317
邮箱：liujianan@chinaforge.org.cn
电话：010-69731006
传真：010-53056644
地址：北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅C座10层

冲压行业推荐联系方式：

宋仲平：17080151345、13439151245
邮箱：songzhongping@chinaforge.org.cn
电话：010-69731006
传真：010-53056644
地址：北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅C座10层

钣金行业推荐联系方式：

于凯：18513855359
邮箱：yukai@chinaforge.org.cn
电话：010-69731006
传真：010-53056644
地址：北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅C座10层



锻造、冲压、钣金
申请表
扫描二维码下载填写

关于赴德国参加第24届国际锻造会议 现场小型展览会的通知

各锻造有关单位：

国际锻造会议（IFC）始于1953年，迄今已有60年的历史。作为全球锻造行业的权威大会，该会议三年一届，由全球各国及地区锻造协会轮流承办。参会代表分别来自中国、美国、德国、日本、韩国、意大利、西班牙、法国、英国等全球近30个国家和地区的近1000名企业决策者。

第24届国际锻造会议将于2025年10月5-10日在德国法兰克福举办，会议现场将举办小型展览会，来自全球的顶尖锻造设备商及相关技术服务商将一齐向到场代表展示最新技术，是技术、装备、模具、自动化等相关企业绝佳的展示平台。

本次会议共设置44个展示位置，目前申报工作已经全球同步开启。中国锻压协会将组织相关企业参展参会。展位名额有限，请有兴趣参展的企业抓住机会，尽快与我们联系。

IFC 2025 参展预报名表

扫码报名下载报名表：IFC2025 报名表 .doc



1. 会议安排

会议名称：第24届国际锻造会议（IFC2025）

会议时间：2025年10月5-10日

会议地点：德国法兰克福

团组日程安排（暂定8天，具体日程及费用另行通知）：

团组日程安排（暂定8天，具体日程及费用另行通知）：	
2025年10月4日	中国飞抵法兰克福/布展
2025年10月5日	会议注册/布展
2025年10月6-7日	参加会议并展示产品
2025年10月8-10日	企业参观
2025年10月11日	返中

2. 展位图（拟定）



3. 展位配置



4. 所需费用

展位费用另行通知。

5. 报名及汇款

回传报名表或填写电子表单以及缴纳2000元预注册费用即为意向报名。待具体日程及费用公布后，需缴纳展位费用。

汇款信息：

开户银行：工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行

开户单位：中国锻压协会

账号：0200000709014447466

用途注明：IFC 展位

6. 联系人

中国锻压协会 石慧

手机：18911210413（微信同号）

座机：010-69731006 010-53056669

邮箱：shihui@chinaforge.org.cn

为行业对接“无限”创造机会

“智成形”巡展

全球“无限”开启

“无限”地点 “无限”时间 “无限”人员

September 九月

*金属成形展商选择关注的地点，有机会免费参加

3月13-14日 株洲	2025中国国际金属智成形技术装备及零部件推介会(华中站) -2025华中地区钣金制作及焊接连接企业对接交流会 -2025华中地区优秀冲压及模具企业对接交流会 -2025华中地区锻造及热处理、机加工企业对接交流会
3月20-21日 泉州	2025中国国际金属智成形技术装备及零部件推介会(东南站) -2025东南地区锻造及热处理、机加工企业对接交流会 (中国锻压协会工业炉工作委员会会议) -2025东南地区优秀冲压及模具企业对接交流会 -2025东南地区钣金制作及焊接连接企业对接交流会
3月24-25日 东莞	2025中国国际金属智成形技术装备及零部件推介会(华南站) -2025华南地区钣金制作及焊接连接企业对接交流会 -2025华南地区优秀冲压及模具企业对接交流会 -2025华南地区锻造及热处理、机加工企业对接交流会
4月9-10日 合肥	2025中国国际金属智成形技术装备及零部件推介会(华东站) -2025华东地区钣金制作及焊接连接企业对接交流会 -2025华东地区优秀冲压及模具企业对接交流会 -2025华东地区锻造及热处理、机加工企业对接交流会
4月23-24日 成都	2025中国国际金属智成形技术装备及零部件推介会(西南站) -2025西南地区钣金制作及焊接连接企业对接交流会 -2025西南地区优秀冲压及模具企业对接交流会 -2025西南地区锻造及热处理、机加工企业对接交流会
5月13-15日 莫斯科	组织参加2025年俄罗斯机床及金属加工展览会 -2025中国国际金属智成形技术装备推介会(俄罗斯站)
5月14-17日 曼谷	组织参加2025年泰国曼谷机床及金属加工展览会 -2025中国国际金属智成形技术装备推介会(泰国站)
5月14-16日 河内	组织参加2025越南(河内)机床工具展览会 -2025中国国际金属智成形技术装备推介会(越南站)
7月16-19日 东京	组织参加日本第八届冲压钣金成形加工展 -2025中国国际金属智成形技术装备推介会(日本站)

更多精彩 未完待续...

联系方式：
中国锻压协会 石慧
手机：18911210413（微信同号）
座机：010-6973 1006
邮箱：shihui@chinaforge.org.cn

扫描二维码预报名

MetalForm China
中国国际金属成形展览会
锻造 | 冲压 | 钣金 | 零部件 | 技术装备 | 模具 | 焊接

关于修订、出版《2025 世界锻造技术装备采购指南》 《2025 世界冲压技术装备采购指南》 《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》的通知

据推算，2024 年中国锻造行业现有规模以上企业 560 多家（骨干企业 460 家，如果将小型作坊式企业和修配车间计算在内，有 7000 多家企业），从业人员 10 万人。全国锻件年总产量约 1315.5 万吨（不包含钢球、手术医疗器械和标准件等非功能零件），全行业预计工业增加值 500 多亿元（含钢球、手术医疗器械和标准件等非功能零件）。

近年来，锻造装备稳定性、可靠性明显提升。设备大型化、自动化、数字化和信息化充分得到发展，如大型电动螺旋压力机、大型热模锻压机、大型模锻液压机、大型摩擦压力机及大型辗（轧）环机、大型自由锻液压机数量不断增加，生产线周边配套装备的自动化程度明显上升。

改革开放四十多年来，随着汽车、电子、家电、建筑材料和五金等行业的飞速发展，中国冲压行业取得了令人瞩目的成就。据推算，2024 年中国冲压行业约有规模以上冲压企业（车间）3 万多家（如果计算上家庭作坊式企业，预计全国有 4.5 万多家企业），从业人员 120 多万人，年生产 5000 万吨冲压件，工业增加值 2200 多亿元以上。年消耗 6mm 以下金属板材 8000 多万吨，消费冲压模具 1000 多亿元，新购冲压技术装备 300 多亿元。

冲压成形装备技术的发展支持了冲压行业的发展，冲压成形装备制造企业紧跟世界冲压技术的发展趋势，加大技术研发及人才培养力度，某些产品技术达到国外技术水平，能够参与国际竞争。先进设备获得越来越多的应用，市场份额显著增加。国产高性能压机及生产线已多批次出口国际高端用户。

钣金制作应该分为两个行业，一个是钣金加工行业，主要是对厚度 6mm（含 6mm）以下的金属板材进行加工，另一个是金属制作，主要是对厚度 6mm（不含 6mm）以上的中厚板材，各种规格的管材、线材、型材等进行的加工，钢结构大部分属于金属制作。据推算，2024 年中国钣金制作行业从业大军 220 多万人，规模以上企业（车间）5 万多家（如果计算上家庭作坊式企业，预计全国有 7.5 万多家企业），消耗金属板、管、棒、线和型材等 3 亿多吨。每年创造工业增加值 4300 多亿元，采购各种下料和成形装备 500 多亿元。

中国钣金制作行业发展思路：实现全面数控，通用设备基本国产化，部分先进设备与国际先进设备水平接近，成本和实用性方面有竞争优势，在国际市场占有 20% 左右份额。基本掌握 90% 以上国际先进工艺，部分工艺首创、世界领先。基本具备大部分工模具加工能力；设计方面接近国际水平。自主开发一批钣金加工软件，初步完成商业化，在国内市场有一定竞争力。钣金加工装备关键功能零部件大部分实现国产化，部分产品可以彻底打破国外垄断。

中国锻压协会成立于 1986 年，是国内锻造、冲压和钣金制作行业唯一一家全国性行业组织，协会现有会员单位近 3000 家，经常保持联系或影响企业达到 23196 家，占年销售额 3000 万元以上企业的 90%。全国规模以上锻造、冲压和钣金制作零部件生产企业有超过 8 万多家，80% 的企业与协会有联系。

锻造 / 冲压 / 钣金企业面对品牌繁杂的同类工艺、技术设备、自动化和信息化企业，难以准确鉴别，更谈不上正确选择，纷纷要求协会帮助筛选具有先进性、代表性、实用性的技术装备及供应商。为此，中国锻压协会委托金属成形展览事业部，在多次改版发行采购指南的基础上，更新、补充、完善产品结构，搜集、整理、筛选产品供应企业，以便企业在技术改造中参考、选用。

为保证 2025 版采购指南的知识性、趣味性和实用性，在采购指南的基础上，按行业细分，分别出版《2025 世界锻造技术装备采购指南》《2025 世界冲压技术装备采购指南》《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》，并在每种技术装备供应商企业信息页页首，配该类先进技术装备的 1/3 页彩色插图。

为充分发挥《2025 世界锻造技术装备采购指南》《2025 世界冲压技术装备采购指南》《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》工具书的宣传作用，向各锻造企业推荐有实力的技术装备供应商，决定在本书中插入企业推广宣传，具体方案如下：

封二：9800 元；扉页：9800 元；整版 A4 彩插，6000 元；1/3 版 A4 彩插（独家）：3000 元。

《2025 世界锻造技术装备采购指南》《2025 世界冲压技术装备采购指南》《2025 世界钣金制作技术装备采购指南》印刷版及电子版预计发行量超过 10000 册。2025 年，中国锻压协会将持续通过协会网站、微信平台、行业微信群、会议、展览等线上和线下形式，全方位向国内外用户行业和企业发布、推广。并计划于 2025 年底举行首发仪式、赠书售书和电子版上线仪式等多种活动。

锻造行业联系人：

石慧 女士，18911210413, shihui@chinaforge.org.cn
 刘佳男 先生，13520605317, liujianan@chinaforge.org.cn

冲压行业联系人：

刘楠 女士，18511990539, liuyong@chinaforge.org.cn
 宋仲平 先生，17080151345, songzhongping@chinaforge.org.cn

钣金行业联系人：

马晓 女士，13261687621, macong@chinaforge.org.cn
 于凯 先生，18513855359, yukai@chinaforge.org.cn

一次参展 专业团队全年免费推广
百万级行业曝光

官网
 微信小程序
 资讯推广

公众号
 头条号
 腾讯号
 搜狐号
 ...

抖音
 视频号
 小红书

万人+社群
 每日免费
 精品推介

展报
 线上线下
 全面推广

国内外
 量身打造
 企业推介会

免费提供直
 播平台

多本行业杂
 志免费联合
 推广

优质采购
 资源
 优先对接

推广邮件
 优秀展商
 推荐宣传位



湘聚钣金 智造进化

湖南钣金行业25开年交流大会

03/14 湖南株洲市华客·信颐酒店
 2025



扫码报名

大会旨在以行业交流为纽带、以知识赋能为核心，从更高维度推动湖南钣金企业间的交流互鉴与共同提升。通过大会促进企业相互了解、彼此学习，同时组织参观优秀标杆企业，深入汲取其先进管理经验与创新成果，切实推动企业实现自我革新与持续进步。

时间：3月14日 9:30-17:00

地址：湖南株洲华客信颐酒店二楼神龙厅

领袖启航

- 9:30-10:00 **企业分享 株洲华信谢董事长**
 向新而行：华信2025年战略布局与进阶之道
- 10:00-10:20 **技术突破 百超（深圳）激光科技**
 不减配，不虚标，百超凭什么能成为最信任品牌？
- 10:20-11:00 **专家领航 固美特田金华**
 2025钣金生死局：湖南老板必须抓住的3大管理变量+2个突破风口
- 11:00-11:20 **智启未来 固泰科**
 柔性生产线赋能钣金迈向新高度
- 11:20-12:00 **企业分享 创鑫鸿胜轩总经理**
 高质量时代，钣金品质取胜的落地方法。
- 12:00-12:20 **行业赋能 中国锻压协会**
 2025年中国锻压协会技术公告

12:20-13:20 午餐交流

参观“标杆”

- 13:30-15:00 **参观华信精工智造基地**
 湖南鑫宏信机械制造有限公司有2万余平方，主要生产轨道交通，新能源，机械重工，精密零配件等产品。工厂通过柔性化，精益化，信息化，2024年获得了长足的进步。是值得学习，参观的优秀企业。
- 15:20-17:00 **参观湖南锐扬创科智能科技有限公司**
 面积2万余平方，有钣金，CNC，公司生产轨道交通，新能源，精密医疗，通信产品，是从东莞复制过来的制造企业。站在巨人肩膀上，其生产布线，现场有很多可以取经之处。

主办方：中国锻压协会 深圳市固美特科技有限公司
 湖南鑫宏信机械制造有限公司
 湖南锐扬创科智能科技有限公司
 战略合作：百超（深圳）激光科技有限公司
 深圳固泰科自动化装备有限公司
 赋能支持：合作合伙招募中.....



扫码报名



镐成永生有限公司



镐成永生有限公司成立于2020年10月，由韩国镐成机械工业(株)和永生重工有限公司共同成立，公司专业生产机械式多工位高精度热、温、冷锻压力机、精密棒料剪切机等锻压设备。镐成通过40多年不间断积极投资研发和用户需求的定制不断完善产品创新，一跃成为全世界锻压行业领先企业，不仅仅为广大用户提供标准化机型，可以根据用户产品特性提供定制化精密锻造设备及交钥匙工程，即下料设备(镐成精密棒料剪切机--全世界第一)→加热(镐成中频加热)→多工位精密锻造专机定制(自制伺服步进梁自动化+模具冷却润滑系统+液压模架+模具+模具快换系统)成套化设备和交钥匙工程。

产品介绍

01. HLCU 系列精密棒料剪切机



镐成精密棒料剪切机剪切精度高节材、节能效果显著。精密剪切属无屑加工，没有锯口损耗，易实现自动机械化生产，该系列产品性能可靠，使用维修方便。是型钢材理想的剪切设备，也是国家重点推广的节能节材设备。

02. HDP、HFP 系列机械式热模锻压力机



镐成及镐成永生热模锻压力机高效、节能、精度高、质量稳定。现保有的庞大大型高精度加工母机群保证了设备的高精度按时保质保量交付，其中HDP-4500吨及以下机型机架采用一体式焊接框架结构并且机架一次装夹完成所有工序的加工，从而保证了各个基准面的高精度，一体式框架在通过4根强有力的预紧拉杆连接，结构极为坚固，高刚性的框架保证了产品底厚均匀，精度稳定，同时曲轴、滑块、连杆采用最佳设计结构，可以得到很高的抗负载能力，箱式滑块利用8面导轨导向，具有优越的抗倾斜刚性和导轨精度的再现性。

03. HCL/HLMHKLP/ 系列多杆驱动机械式热、温 / 冷锻压力机



镐成 HCL/HLM 系列多杆驱动机械式热、温 / 冷锻压力机生产率高，锻造速度降低，模具寿命更长，应用范围广，不仅适用于小的盘齿类零部件的大批量生产，而且也适用于生产各种轴类、CVJ 球笼、半轴套管等长轴件；这归功于滑块行程的大。配套镐成自身的伺服步进梁系统大大提高生产效率，根据产品特性每分钟生产数量可达20~25件。

宁波安拓实业有限公司

宁波安拓实业有限公司是一家外商独资企业，成立于1995年，注册资本2530万美金。公司专业生产各类建筑五金件、汽车零部件、五金工具、高压油管接头、工程机械部件等一系列五金制品。其生产的各类建筑五金件、手工套筒扳手及高铁预应力产品质量、销售等方面深受客户信赖并起草制定了国家标准。拥有国内首台套多工位冷挤压成型机CBP306(最大制程Φ45,长度330mm)和先进的国外及台湾进口的多工位成型机、CNC自动车床、高精度二次加工自动化设备和自动组立设备、各种高精度检验检测设备百余台。公司生产设备完善,产品从原材料、冷锻成型、二次加工、电镀、包装等一体化生产作业流程,品质可掌控,可快速供货,满足客户之要求。

产品介绍

01. 三角臂下支架(连接销)



306多工位冷锻成型+1000T液压机

02. 上支架



热锻工艺

03. 汽车底盘系列零部件



减震器葫芦衬套 Special Bushings for absorber



带点带齿衬套 Weld bushing



保险杠拖钩螺母 Towing hook nut



带头衬套 Head-type Bushings



特殊零件 Special Parts



螺纹零件 Threading Parts



T型螺母 T-Nuts



H型衬套 H-Type Bushing 葫芦系列、带点带齿系列、H型系列、保险杠拖钩螺母等采用306/276多工位冷锻成型机一次成型



内孔异形衬套 Special inne-hold Bushings

广州纽蓝客智能科技有限公司

广州纽蓝客智能科技有限公司拥有专业的技术团队，秉承着“技术和创新为动力，追求高效、节能和绿色环保为目标”的理念，致力于全电伺服数控折弯方案技术的研究，自主研发全电伺服数控系统及全电伺服主轴箱，为折弯制造商提供全电伺服数控折弯机整套解决方案。公司注重科技引导，充分依靠现代新技术，通过数控系统对传统机械设备进行创新改造和产业升级，将数控技术和伺服控制技术充分引入传统机械行业，依靠企业自身的资深设计人才和管理人员、稳健的员工团队，建立完善产品体系，凭借完善工艺流程和精密的加工检测设备、无微不至的售后服务，全心为客户营造优质的“纽蓝客”、“N-PRESS”品牌产品。

随着全社会环保意识的加强，节能减排日益受到重视，传统电液折弯机由于耗电高、使用大量液压油等缺点，已渐渐不满足未来生产工艺的要求。纽蓝客研发的SL300-PD数控系统主要应用于折弯中心领域，是根据市场需求量身定制开发的一款高端数控系统，其功能强大、内置资源丰富，具有安全、高效、节能和绿色环保的特色产品，在效率、能耗、精度、便利性方面都比传统电液系统具有明显的竞争优势。

纽蓝客目前已获得发明与实用新型专利15项，软件著作权证书9项，为客户提供整套的全电折弯机数控系统方案或伺服泵折弯机数控系统方案，目前已与国内多家折弯机龙头企业开展战略合作，开发高端定制型的折弯中心解决方案。未来将继续立足于研发满足市场需求的数控折弯机控制技术，为折弯机制造商提供具有核心竞争力的整套解决方案。

产品介绍

01. SL300-PD 折弯中心系统

1. 应用于折弯中心行业及柔性产线
2. 支持折弯加工与视觉，实时更新编辑工艺，在线角度修正，打样产品方便快捷，一件出成品不浪费板材，为客户节省材料成本
3. 支持二维三维CAM软件，实现折弯工艺离线编程，快速准确完成编程工艺
4. 支持模拟仿真功能，实现办公室即可模拟客户打样的工作，查看折弯工艺可行性
5. 支持定位编程与换手功能，采用多功能定位方式实现板材一次成型
6. 支持云维管理，完成对不同资源的分配、调度和监控
7. 支持宏程序管理，可多通道二次开发

02. SL300-FB 翻边中心系统

1. 应用于钣金行业
2. 支持EtherCAT高速总线，最大支持64轴控制
3. 支持二维图纸工艺编程，可导入二维DXF图纸数据即可进行翻边加工
4. 支持上下折弯、圆弧折弯和折死边等多种折弯工艺方式
5. 支持自动刀具控制功能

03. SL100-PS 全电折弯机数控系统

1. 应用于全电折弯机行业
2. 采用伺服电机替代传统液压或者电液伺服控制
3. Y1/Y2全闭环控制，定位精度高
4. Y1/Y2具有速度响应快和切换时间短等优势
5. 环保节能等优势，是折弯机发展的趋势

04. SL300-LS 内嵌CAM五轴激光切割加工中心系统

1. 应用于五轴激光加工行业
2. 采用EtherCAT高速伺服总线
3. 配置RTCP功能，最大支持5轴联动加工
4. 内嵌CAM软件支持3D零件导入
5. 内轮廓、外轮廓随意切割；十秒编程，高效快捷；立体模型，立体仿真

05. SL300-MP 内嵌CAM五轴打磨抛光系统

1. 应用于五轴零件打磨抛光加工行业
2. 采用EtherCAT高速伺服总线
3. 配置RTCP功能，最大支持5轴联动加工
4. 内嵌CAM软件支持3D零件导入
5. 支持单/双工位，支持双通道控制；操作简洁，快捷高效；模拟仿真，真实直观



武汉华夏精冲技术有限公司

武汉华夏精冲技术有限公司是集“全自动液压精冲机和精冲模具研发制造及精冲零件生产加工、金属零部件精密机加工、普冲模设计制造及普冲零件生产加工、热处理工艺研发和生产、航天金属构件成形工艺研发和生产”于一体的国家级高新技术企业，服务于汽车、电气、航空航天、新能源等多个领域，入选国家级专精特新“小巨人”企业和湖北省企业技术中心。用户包括一汽、上汽、中国兵器、中国航发、施耐德、西门子、ABB等。



产品介绍

01. 高性能全自动精冲机及产线



HXFB系列精冲机具有高刚度机架、高精度导向和优异的抗偏载能力、灵敏的叠料保护系统、高频低振节能液压系统、高精度电气控制系统、便捷快速换模系统、进出料系统、精冲油供给系统等，冲压频次、重复定位精度等关键技术指标达到国际先进水平。

02. 复合精冲零件及总成

采用公司自主研发制造的精冲装备与模具，已实现汽车发动机机、变速器、离合器、制动器、座椅调角器、以及高压电气等复杂形状中厚板结构件精冲批量生产，年精冲件生产能力达7000万件，并具有焊接装配总成能力。产品尺寸精度达到IT7~8级，断面为全光亮带，塌角尺寸根据客户需求可小于10%t。且公司自有热处理设备，保证产品尺寸稳定，合格率高。



03. 普通冲压产品

在武汉和苏州设有两个普冲生产基地，拥有强大的普冲工艺设计与冲压连续模、传递模制造能力，主要从事汽车车身、底盘、座椅、天窗、排气系统零件以及电器等零件精密冲压成形与焊接，冲压模具设计制造等。



04. 大型精密机加工产品



德国德玛吉 340P 五轴加工中心 葡萄牙赫特五轴加工中心 MAZAK 加工中心

公司拥有德玛吉 340P (2台)、赫特、大隈、马扎克等高端数控加工机床，实现了导弹、核电、舰船、飞机等国家重大战略装备核心构件的精密机加工，服务于航空航天、军工等领域。

05. 高性能热处理产品



IPSEN 密封箱式多用炉生产线

双室真空渗碳炉

拥有全球先进的 IPSEN 热处理生产线，以及专业的热处理技术团队，通过 ISO/TS16949 质量体系 and CQI-9 热处理审核，适应加工产品种类多、性能稳定、精度高、产品一致性好，主要为汽车及其它零部件配套热处理生产并提供服务，获得客户好评。

江苏苏德涂层有限公司

江苏苏德涂层有限公司成立于 2008 年，公司从欧洲进口全套镀膜涂层加工生产线，包括涂层设备，清洗线，前后处理设备以及实验室检测设备。

从投产至今，公司的产品和服务现已赢得了良好的市场信誉，并已成为国内规模与技术领先的涂层加工中心，现已有约二十台欧洲进口涂层加工设备及等离子渗氮设备，公司员工百余人。

公司主要应用面向模具、刀具、零部件等行业客户，提供专业的 PVD/PECVD 涂层服务及等离子渗氮、等离子碳氮共渗整体解决方案。涉及的产业有汽车、新能源、精机制造、医疗、工业部件、消费类电子、饮料等重点领域。

我们相信，在全体苏德伙伴的努力下，我们公司一定会成为一家受社会尊重、不断带给客户价值的公司。



产品介绍

01. SVC 涂层

颜色：玫瑰金色



硬度：Hv3000 ± 300

摩擦系数：Ra0.15

适用于拉伸、精冲、紧固件、螺丝模、牙板等

02. SDC 涂层

颜色：亮黑色



硬度：Hv2500 ± 300

摩擦系数：Ra0.1

主要适用于铝板翻边、冲切、落料、成型等

安徽力精锻造有限公司

安徽力精锻造有限公司是一家工贸结合的企业，拥有 20,000 m² 先进厂房、2 个办事处、30 名内部技术人员，150 名员工。本公司致力于生产模锻件产品为主，机加工，热处理相结合的规模化专业生产基地和各类检测设备。

本公司年产各类产品 30000 多吨，主要出口欧洲，美洲，亚洲和中东等几十个国家和地区。产品范围覆盖石油阀门，火车，汽车，叉车和农业，工程机械等各个领域行业，本公司已成为国内外模锻件的重要供应商。

安徽力精锻造有限公司，是一家专业模锻企业，致力于生产最优质的产品。



浙江易田精工机械股份有限公司

浙江易田精工机械股份有限公司 (ETONE), 为国内大型高速精密冲压设备专业制造商, 坐落于沿海开放城市 - 中国宁波, 成立于2018年7月, 注册资金6150万元, 总投资4亿多元, 总占地面积79500平方米。

我司拥有全套精密数控加工设备, 多项精密检测仪器, 全面通过了ISO9001、ISO14001、ISO45001三大体系认证, 并实现了ERP、CRM、MES等企业信息化工程。



我司主要生产15T-1000T各规格开式、闭式精密冲床, 其中APJ、APH、APZ系列60T-800T电机定子冲压自动化生产线在国内市场占有率居行业前列。

凭借科学的品控体系和完善的服务, 易田产品获得了国内外市场的广泛认可, 与众多上市公司、行业龙头结成长期战略合作伙伴。

我们将继续秉持“积极、主动、上进、务实”的企业精神为更多的客户提供, 创新稳定的产品, 快捷优质的服务。

产品介绍



01. 新能源汽车电机铁芯高速冲压自动生产线

新能源汽车电机铁芯的高速冲压自动生产线, 由电机铁芯专用高速冲床、电机铁芯高速精密模具及伺服送料机等高速精密自动化周边设备组成。

为满足新能源电机铁芯采用0.2-0.35硅钢带料进行高速冲压, 特别要求高速冲床需要大台面(3800-4200mm)、高精度(垂直度0.01和下死点精度0.01)和高稳定性; 铁芯模具需要带伺服大回转和模内伺服顶缸; 伺服送料机采用一拉一送模式, 废料采用伺服剪等数控通信技术保证所有关联设备精确相应、联动工作。

目前该自动冲压生产线完全可以替代进口, 整线价格RMB1000万以内, 仅为进口产品的50%左右。



02. 肘节式高速精密冲床

整机采用肘节连杆机构, 确保高速冲压时热位移最小、跳废料最少、精冲效果最佳和实际冲压速度最高等特点。

该系列高速精密冲床, 速度可达1000次/分钟以上, 已经广泛用于微型马达、3C、电器接插件和引线框架等行业。

特别是进行加大工作台尺寸设计后, 完全可以满足0.1-0.2mm的硅钢料用于高速电机(10000-100000转/分钟)铁芯的精密冲压。广泛用于新型小家电、无人机、精密自动设备、航空航天及微创医疗器械等高科技领域。



03. 家电钣金自动冲压生产线

家电(空调1-2.0匹分体外机+电视机32-70寸背板等)钣金自动冲压生产线主要由: 四合一卷料上料机(带自动裁剪)+5-6台开式或闭式压力机+7台高速伺服桁架机械手+120轴伺服攻牙机+尾部接料输送带组成。

该自动冲压线特点:

- (1) 全自动生产, 辅助用工1-2人。
- (2) 可以实现快速整线换模(换冲压件规格)生产。
- (3) 设备占地面积小, 投资少。
- (4) 生产效率高, 生产节拍15-20件, 每天设备工作时间18小时以上。
- (5) 冲压件产品一致性好, 质量稳定性好。

联系我们

Add:宁波市鄞州区瞻岐镇镇海南路327号
Add:No.327 South of Tinghai Road, Zhanqi To
Yinzhou Distrist, Ningbo, China
Tel:+86-574-86198812 +86-574-86198845
Fax:+86-574-86198900
E-mail:sales@china-etone.com
www.china-etone.com



东莞市久谐自动化设备有限公司

东莞市久谐自动化设备有限公司自创立之日起致力于打造高端冲床送料机。公司作为一家高科技民营企业, 集自主研发、设计、制造、销售于一体, 是专业生产与高速精密冲床配套的自动化送料设备厂商。



久谐公司产品主要分为三大类: 普通夹式送料机GS系列; 高速凸轮精密夹式送料机JSG、JSX、JSA系列; 高速数控双轴伺服滚轮送料机RF系列; 久谐送料机系列产品送料速度快、精度高。广泛应用于: 汽车端子、汽车零部件、手机连接器, 精密五金端子、精密拉伸件、弹片、LED贴片支架系列、IC引线框架、马达定子、铁芯、硅钢片等冲压产品。久谐送料机核心零部件材料及标准件, 分别由世界知名品牌供应商配套提供。

久谐公司的发展理念中, 始终坚持把产品品质、客户需求放在第一位。以技术创新驱动生产, 开拓智能制造、智慧管理的道路, 培养高精尖的工程技术人才, 打造专业质检部门, 从源头把握品质, 紧抓每一个生产环节, 保证产品的高品质产出, 满足客户个性化需求。多年来, 久谐凭着先进的技术产品与高效响应的服务, 赢得客户信赖, 和海内外众多知名客户达成合作。

产品介绍

01. RF-V100 双头高速伺服滚轮送料机

送料段数高达1800spm/min, 重复公差±0.03mm内。可独立设立送料时间, 两台料带的间距调整灵活、范围广。可以一机两用, 把原有成本降低50%, 效率提高100%

02. RF-250S 高速双轴伺服滚轮送料机

送料段数高达700spm/min, 送料速度高达100m/min, 重复公差±0.05mm内, 采用日本进口电机及自主研发高性能控制系统, 稳定性高、操作便捷。

数字化管理, 双伺服设计, 送料步距、送料角度、放松角度皆由人机输入, 轻松修改参数, 即可一键启动。

03. JSG 高速夹式送料机

能高速、高精度送料(每分钟送料最高可达1500次, 重复精度±0.02mm)。送料长度数字显示, 由装于正面的旋转手柄来调节, 送料进行过程中也可调节送料长度。配有皮带自动调整系统, 调整送料线高度时, 皮带自动调整。夹钳加压力可无级调节。

04. GS-906 夹式送料机

高速送料(每分钟送料最高可达1200次), 适用于超薄(0.1-1.6mm厚)材料的送料加工, 供给稳定, 送距更精确。料厚调整只需依材料厚度旋转刻度即可, 放松装置调整只需依模具内导槽位置来旋转刻度即可; 送料长度用曲轴偏心量来调整(用块规方式亦可), 运转时, 安静无声, 不会在工作场所造成任何噪音。



青岛科而泰环境控制技术有限公司



科而泰海创谷研发中心 科而泰青州生产基地

青岛科而泰环境控制技术有限公司成立于2007年6月, 是一家以减振降噪为特色的专业公司。

企业研发的钢弹簧阻尼隔振、阻尼减振、调谐质量吸振等产品及相关技术服务已经广泛应用于各种电站及工厂中的汽轮发电机组、给水泵、电机、风机、压缩机、泵、压力机等各种回转及冲击设备的隔振以及管道减振工程中, 完成20多个城市地铁减振降噪及波磨治理工程、港珠澳大桥抗风振、国家空间站太空跑台减振、蛟龙号近海试验船减振降噪、飞行器风洞试验装置减振等上千项重大装备隔振工程, 填补多项国内空白。先后荣获国家科技进步二等奖2项, 参编国家及行业标准3部。

国家荣誉证书:

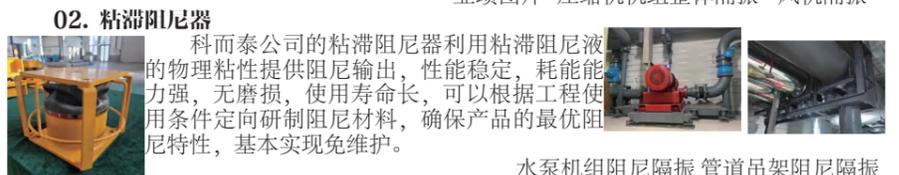


产品介绍

01. 钢弹簧阻尼隔振装置

科而泰公司的钢弹簧阻尼隔振装置主要由螺旋钢弹簧和粘滞阻尼器组成, 其具备多弹性、承载力大、疲劳寿命高、工作可靠、耗能能力强、性能稳定, 可以适用于-50℃—80℃的环境温度范围, 使用寿命最高可达30年—50年, 甚至更高, 并在整个生命周期内可以基本实现免维护。

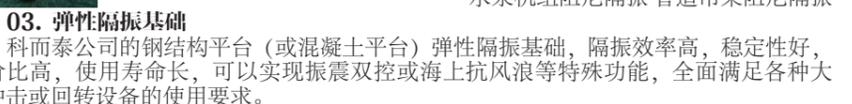
业绩图片 压缩机机组整体隔振 风机隔振



02. 粘滞阻尼器

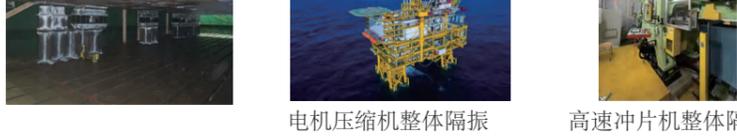
科而泰公司的粘滞阻尼器利用粘滞阻尼液的物理粘性提供阻尼输出, 性能稳定, 耗能能力强, 无磨损, 使用寿命长, 可以根据工程使用条件定向研制阻尼材料, 确保产品的最优阻尼特性, 基本实现免维护。

水泵机组阻尼隔振 管道吊架阻尼隔振



03. 弹性隔振基础

科而泰公司的钢结构平台(或混凝土平台)弹性隔振基础, 隔振效率高, 稳定性好, 性价比高, 使用寿命长, 可以实现抗震双控或海上抗风浪等特殊功能, 全面满足各种大型冲击或回转设备的使用要求。



电机压缩机整体隔振

高速冲片机整体隔振